

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第3544496号

(P3544496)

(45) 発行日 平成16年7月21日(2004.7.21)

(24) 登録日 平成16年4月16日(2004.4.16)

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>

F I

B 2 4 B 27/00

B 2 4 B 27/00

L

B 2 3 C 1/20

B 2 3 C 1/20

B 6 O M 1/28

B 6 O M 1/28

N

B 6 O M 1/30

B 6 O M 1/30

3 4 1

請求項の数 4 (全 8 頁)

|           |                            |           |                     |
|-----------|----------------------------|-----------|---------------------|
| (21) 出願番号 | 特願平11-274987               | (73) 特許権者 | 000173784           |
| (22) 出願日  | 平成11年9月28日(1999.9.28)      |           | 財団法人鉄道総合技術研究所       |
| (65) 公開番号 | 特開2001-96450(P2001-96450A) |           | 東京都国分寺市光町2丁目8番地38   |
| (43) 公開日  | 平成13年4月10日(2001.4.10)      | (73) 特許権者 | 000001890           |
| 審査請求日     | 平成13年12月11日(2001.12.11)    |           | 三和テッキ株式会社           |
|           |                            |           | 東京都品川区南品川6丁目5番19号   |
|           |                            | (74) 代理人  | 100078950           |
|           |                            |           | 弁理士 大塚 忠            |
|           |                            | (72) 発明者  | 清水 政利               |
|           |                            |           | 東京都国分寺市光町二丁目8番地38 財 |
|           |                            |           | 団法人鉄道総合技術研究所内       |
|           |                            | (72) 発明者  | 原田 智                |
|           |                            |           | 東京都国分寺市光町二丁目8番地38 財 |
|           |                            |           | 団法人鉄道総合技術研究所内       |

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 トロリ線の摺動面切削装置

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項1】

線路の上方に架設された剛体トロリ線下面のパンタグラフとの摺動面を平滑に切削するための装置であって、

線路上を走行可能な台車と、

この台車上に、線路に対して直交方向に移動操作自在に設けられたスライドベースと、

このスライドベース上に、昇降自在に設けられた支持フレームと、

この支持フレームを昇降させるため、前記スライドベースと前記支持フレームとの間に介設された昇降駆動手段と、

前記支持フレーム上に、線路に対して直交方向の支軸により揺動自在に軸支され、かつ水平にバランスするように設けられた揺動枠と、

この揺動枠上に、前記支軸を挟んで線路延長方向に相互間隔をおいて水平に支持された一対の押し上げローラと、

この一対の押し上げローラ間に位置して前記揺動枠上に、上下位置を変更可能に、かつモータ駆動で水平回転自在に支持され、上面を前記トロリ線下面に圧接可能に設けられた砥石とを具備し、

前記昇降駆動手段が、常時前記押し上げローラを前記トロリ線下面に同圧力で押圧するように制御されていることを特徴とするトロリ線の摺動面切削装置。

【請求項2】

前記昇降駆動手段が、エアシリンダであることを特徴とする請求項1に記載のトロリ線の

10

20