

(19)日本国特許庁 ( J P )

# (12) 公開特許公報 ( A )

(11)特許出願公開番号

## 特開平10 - 238289

(43)公開日 平成10年(1998) 9月 8日

(51)Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	F I	
E21D 11/00		E21D 11/00	A
C04B 26/02		C04B 26/02	Z
28/02		28/02	

審査請求 未請求 請求項の数 7 O L (全 9 頁)

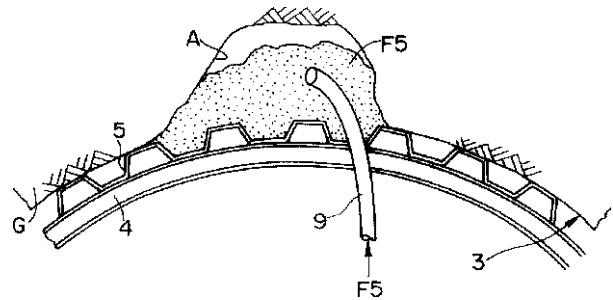
(21)出願番号	特願平9 - 247286	(71)出願人	000002299 清水建設株式会社 東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号
(22)出願日	平成 9 年(1997) 9月11日	(72)発明者	太田 勲 東京都中央区京橋一丁目 1 番 1 号 ラサ工業株式会社内
(31)優先権主張番号	特願平8 - 344259	(72)発明者	岸本 雅雄 東京都中央区京橋一丁目 1 番 1 号 ラサ工業株式会社内
(32)優先日	平 8 (1996)12月24日	(72)発明者	空西 正夫 東京都中央区京橋一丁目 1 番 1 号 ラサ工業株式会社内
(33)優先権主張国	日本 ( J P )	(74)代理人	弁理士 柳田 良徳 (外 2 名) 最終頁に続く

(54)【発明の名称】空洞の充填方法

(57)【要約】

【課題】 地山内に存在する空洞や空隙を埋めるときや、トンネル構築に際してセグメントに裏込材を充填するとき等に用いて好適な空洞の充填方法を得る。

【解決手段】 少なくとも吸水性樹脂とセメントと、好ましくはベントナイトと水とを含む空洞充填材 F 5 を空洞 A 内に送給して硬化させる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 地山内に存在する空洞、トンネル構築時のセグメントと周囲地山との隙間等の各種空洞を埋めるため、この空洞に、少なくとも吸水性樹脂とセメントとを含む組成物からなる空洞充填材を配置し、前記空洞内で吸水・膨張させ、かつ硬化させることを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 2】 請求項 1 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材が更に水溶性有機溶剤を含む組成物からなることを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 3】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材を空洞に送給すると共に、この空洞に水を注入することを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 4】 請求項 1 又は請求項 2 に記載の空洞の充填方法において、2本の送給管と1本の注出管とが連結された二股ノズルを用い、この二股ノズルの一方の送給管から前記空洞充填材を送給し、他方の送給管から水を送給し、二股ノズル内でこれらを合流・混合し、混合物を前記注出管から前記空洞に送給することを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 5】 地山内に存在する空洞、トンネル構築時のセグメントと周囲地山との隙間等の各種空洞を埋めるため、この空洞に、少なくとも吸水性樹脂とセメントと水とを含む流動性の組成物からなり、この組成物中で吸水性樹脂が少なくとも部分的に吸水・膨張した空洞充填材を送給し、前記空洞内で硬化させることを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 6】 請求項 5 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材が更にペントナイトを含む組成物からなることを特徴とする空洞の充填方法。

【請求項 7】 請求項 5 又は請求項 6 に記載の空洞の充填方法において、空洞充填材が、水への流出率が 4 0 % 以下でありかつフロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内である前記の組成物からなることを特徴とする空洞の充填方法。

## 【発明の詳細な説明】

## 【 0 0 0 1 】

【発明の属する技術分野】本発明は、地山内に存在する空洞や空隙を埋めるときや、トンネル構築に際してセグメントに裏込材を充填するとき等に用いて好適な空洞の充填方法に関するものである。

## 【 0 0 0 2 】

【従来の技術】周知のように、地山内には空洞（水洞）や空隙が存在している場所がある。また山岳にトンネルを掘削するに際しては、地山を構成する岩盤に孔を掘削していくが、このとき掘削した孔の内周面の、特に天端部に小規模な崩落による空洞やクラックが発生することがある。これらの空洞（以下、窪地、水洞、空隙、クラック、隙間等を含む）は、地山の安定性にとって好まし

くないため、充填材を充填して埋めることが求められる。このような場合に用いる空洞充填材としては、空洞内に送給した後、内部で膨張硬化する、例えば発泡ポリウレタンやエアモルタル等が用いられていた。

【 0 0 0 3 】また、トンネルボーリングマシンやシールド掘削機等を用いてトンネルを掘削する場合、覆工材として、掘削した孔内にセグメントを組み立てることがある。この場合、組み立てたセグメントの外周面と孔の内周面との隙間の空洞をうめるため、モルタルやセメントミルク等のセメント系材料を裏込材（充填材）として充填していた。

## 【 0 0 0 4 】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述したような掘削時に生じた空洞や、セグメントと周囲地山との隙間等の空洞の充填方法には以下のような問題があった。まず、空洞を埋めるための充填材として、発泡ポリウレタンは高価にすぎる。一方、エアモルタルは流動性が大きいため、特定の送給箇所に定着させる、いわゆる限定充填ができず、また、湧水がある空洞内では充填材が流失し充填固化が困難であった。

【 0 0 0 5 】また、セグメントの裏込材として用いるモルタル等のセメント系材料では、特に掘削にトンネルボーリングマシンを用いた場合、裏込材をセグメントの頂部側に充填しようとしても、トンネルボーリングマシンにはセグメントと周囲地山との隙間を塞ぐテールシールドが通常備えられていないので、充填した裏込材がセグメント端部と周囲地山との隙間から流出してしまうため、トンネルボーリングマシン直後のセグメントまで充填できなかった。

【 0 0 0 6 】本発明は、以上のような点を考慮してなされたもので、地山や掘削時に生じた空洞を埋めるときや、トンネル構築に際してセグメントに裏込材を充填するとき等にも、空洞を確実に埋めることができる空洞の充填方法を提供することを課題とする。

## 【 0 0 0 7 】

【課題を解決するための手段】前記の課題を解決するため本発明は請求項 1 において、地山等に存在する空洞に、少なくとも吸水性樹脂とセメントとを含む組成物からなる空洞充填材を配置し、前記空洞内で吸水・膨張させ、かつ硬化させる空洞の充填方法を提供する。請求項 2 の発明は、前記請求項 1 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材が更に水溶性有機溶剤を含む組成物からなることを特徴とする。請求項 3 の発明は、前記請求項 1 又は請求項 2 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材を空洞に送給すると共に、この空洞に水を注入することを特徴とする。請求項 4 の発明は、前記請求項 1 又は請求項 2 に記載の空洞の充填方法において、2本の送給管と1本の注出管とが連結された二股ノズルを用い、この二股ノズルの一方の送給管から前記空洞充填材を送給し、他方の送給管から水を送給し、二

股ノズル内でこれらを合流・混合し、混合物を前記注出管から前記空洞内に送給することを特徴とする。また、前記の課題を解決するため本発明は請求項 5 において、地山等に存在する空洞に、少なくとも吸水性樹脂とセメントと水とを含む流動性の組成物からなり、この組成物中で吸水性樹脂が少なくとも部分的に吸水、膨張した空洞充填材を送給し、前記空洞内で硬化させる空洞の充填方法を提供する。請求項 6 の発明は、前記請求項 5 に記載の空洞の充填方法において、前記空洞充填材が更にベントナイトを含む組成物からなることを特徴とする。請求項 7 の発明は、前記請求項 5 又は請求項 6 に記載の空

$$\text{流出率(\%)} = (\text{水浸漬前の重量} - \text{水浸漬後の重量}) / \text{水浸漬前の重量} \times 100$$

...式 1

またフロー値は、JIS R 5 2 0 1 に基づき測定することができる。

【 0 0 0 9 】

【発明の実施の形態】以下、本発明に係る空洞の充填方法の実施の形態について、施工例によって詳しく説明する。

( 施工例 1 ) 本発明の請求項 1 に係わる一施工例を、図 1 により説明する。図 1 では、地山 G に形成された空洞 A を本発明の充填方法により充填する。まず、少なくとも吸水性樹脂とセメントとを含む粉状組成物からなる空洞充填材 F 1 を調製する。この空洞充填材 F 1 は、所定量の粉末状又は砕粒状の吸水性樹脂と、セメントと、必要なら他の骨材や混和材とを粉体混合器中で均一に混合することにより安価かつ容易に調製することができる。

【 0 0 1 0 】 図 1 に示すように、この空洞充填材 F 1 の所定量を空洞 A 内に配置する。配置は、手作業で行ってもよく、また例えばホース 1 を用いる空気圧送等により送給してもよい。このとき、この空洞 A に自然湧水があれば、この湧水が空洞充填材 F 1 に浸透し、これを浸潤する。すると空洞充填材 F 1 に含まれている吸水性樹脂がまず吸水し、膨張する。これによって空洞充填材 F 1 全体が体積を増大させると共に吸水性樹脂の粘着力によって塊化し、空洞 A 内に充満するに到る。その後、時間の経過と共に、配合されているセメントが吸水して硬化し、空洞 A が硬化物 F F によって充填されることになる。

【 0 0 1 1 】 空洞 A に自然湧水がないか、又はあっても僅少な場合は、空洞充填材 F 1 の送給と同時に、又は送給後に、空洞 A 内に散水器付きのホース 2 で散水する。すると、空洞充填材 F 1 は前記と同様に、吸水性樹脂が吸水・膨張することによって全体が膨張し、含水膨張した空洞充填材 F 1 が空洞 A 内に充満するに到る。空洞充填材 F 1 の送給と散水とを止め、放置すると、空洞充填材 F 1 中のセメントが硬化することにより含水した空洞充填材全体が硬化するので、この硬化物 F F で空洞を充填することができる。この方法によれば、空洞 A の全体又は所望の部分、例えば底部や側部のみを限定して充填

空洞の充填方法において、空洞充填材が、水への流出率が 4 0 % 以下でありかつフロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内である前記の組成物からなることを特徴とする。

【 0 0 0 8 】 ここで流出率は、下記の式 1 により測定することができる。すなわち、1 2 0 ml の P P 容器中に混練終了から 5 分経過した組成物を充填する。次に、この充填容器を、開口を上に向けて 1 0 0 0 ml の水中に浸漬し、1 3 0 rpm で上層の水を攪拌する。5 分間攪拌後に容器を取り出し、残存する組成物の重量から、下記の式 1 により該組成物の水への流出率を求める。

することができる。

【 0 0 1 2 】 この充填方法に用いる粉体空洞充填材 F 1 は、空洞の状態や湧水の有無、膨張倍率、要求される硬化物 F F の物性等を考慮して吸水性樹脂とセメントとの配合割合を決定することが好ましい。一般には、加えられる水を 1 0 0 とするときの重量比で、吸水性樹脂が 0 . 1 ~ 5 の範囲内、セメントが 1 0 ~ 5 0 の範囲内となるような割合で混合使用することが好ましい。ここで用いる吸水性樹脂は、耐塩性が良好なものの、例えば日本触媒社製「アクアリック C S」等が好適である。

【 0 0 1 3 】 前記の粉体空洞充填材は、吸水性樹脂とセメントに加えて、更にベントナイトを含むことが好ましい。ベントナイトは、比重が比較的小さいので、組成物中に均一に混合することが容易であり、また分離し難いので安定した空洞充填材が得られる。更にベントナイトは、無機塩を含有する水を吸収して膨潤しゲル化する性質を有するので、これを含む空洞充填材は、充填後硬化するまでに流水にさらされても流失し難く、また、重力に抗して盛り上げ充填が可能になり、施工領域を広げることができる。ベントナイトの使用量は、空洞充填材に加えられる水に対する重量比で 2 / 1 0 ~ 8 / 1 0 とすることが好ましい。

【 0 0 1 4 】 前記の粉体空洞充填材は、空洞へ送給するとき等の粉塵飛散を防止するために、請求項 2 に示したように、例えばプロピレングリコール等の水溶性有機溶剤を添加して湿潤させ、ウェットパウダー状又はペースト状としてもよい。添加された水溶性有機溶剤は吸水性樹脂を膨潤させず、セメントを硬化させないので、保管中等に空洞充填材が膨張したり固化したりすることはない。水溶性有機溶剤を含む空洞充填材を空洞に送給し、水を加えれば直ちに膨張が始まり、次いで硬化する。

【 0 0 1 5 】 ( 施工例 2 ) 第二の施工例を図 2 , 図 3 により説明する。図 2 に示すように、山岳等にトンネルを掘削するに際しては、先ず各種工法で地山 G に孔 3 を掘削する。このとき地山 ( 岩盤 ) G の崩落によって孔 3 の天端部等に空洞 A が発生する場合がある。この空洞 A を本発明の充填方法で充填する。

【 0 0 1 6 】 図 2 に示すように、先ずリング状の支保工 4 を、孔 3 の進行方向に所定間隔を隔てて複数設置する。各支保工 4 は、孔 3 の内径よりも所定寸法だけ小径とされており、例えば、所定の曲率に湾曲形成された H 型鋼材を複数本接続することによってリング状に形成されている。次いで、矢板 5 を、前記設置した支保工 4 , 4 , ... 上と、孔 3 の天端部との間に挿入して設置し、空洞 A の下方全体を覆うようにする。この矢板 5 には、例えば鋼製のキーストプレートが用いられる。

【 0 0 1 7 】 施工例 2 では、図 3 に示すように、まず孔 3 内に複数の支保工 4 を設置する。次に、設置した支保工 4 上に矢板 5 を設置するが、この矢板 5 の外側表面には、空洞 A と対応した位置にペースト状の空洞充填材 F 2 を塗布又は載置しておく。この空洞充填材 F 2 は、吸水性樹脂とセメントと必要なら他の混和剤とを所定の配合割合で混合し、これに少量（例えば吸水性樹脂 1 g に対して 5 ml）の水溶性有機溶剤（プロピレングリコール等）を添加しペースト状に混練したものである。

【 0 0 1 8 】 この空洞充填材 F 2 は高粘性であるから、矢板 5 の表面に塗布又は載置すると、その付着した状態を維持する。この矢板 5 を、支保工 4 上と孔 3 の天端部との間に挿入設置した後、放置すると、空洞 A の地山（岩盤）G の表面から滲み出した地下水 w が、矢板 5 に塗布された空洞充填材 F 2 上に滴下し、これを浸潤する。このとき空洞充填材 F 2 は、これに配合されている吸水性樹脂が先ず吸水し、膨張して空洞 A に充満し、時間の経過と共に配合されているセメントが吸水し硬化することによって空洞充填材 F 2 の膨張体が硬化し、空洞 A が硬化物によって充填される。

【 0 0 1 9 】 施工例 2 の充填方法は、空洞 A の規模が比較的小さく、かつ岩盤 G から地下水が滲み出てくる場合に便利に適用できる。またこの施工法は、空洞 A の充填だけでなく、トンネルの覆工材としてセグメントを用いる場合のセグメントの裏込め等にも適用することができる。特に、テールシールを備えないトンネルボーリングマシン等を用いる場合、粉体の空洞充填材に水溶性有機溶剤として少量のプロピレングリコール等を添加すると、空洞充填材をペースト化することができ、天端側においてもセグメント端部から空洞充填材が流れ出すこともなく、円滑に充填作業を行うことが可能となる。

【 0 0 2 0 】 （施工例 3）前記において、空洞 A に地下水の湧出がないか、又は少ない場合は、請求項 3 に示したように、空洞充填材を空洞に送給すると共に、この空洞に水を注入することが好ましい。この方法に基づく施工例を図 4 によって説明する。この施工例 3 では先ず、トンネルの孔 3 内に前記の施工例 2 と同様に支保工 4 と矢板 5 とを設置する。次いで、図 4 に示すように、矢板 5 の外側から空洞 A 内に第一のホース 7 を挿入し、このホース 7 から、施工例 1 で用いたと同様に少なくとも吸水性樹脂とセメントとを含む粉状の空洞充填材 F 3 を空

洞 A 内に空気圧送等で送給する。これと同時に、又は空洞充填材 F 2 の送給後に、矢板 5 の外側から挿入した第二のホース 8 で水を空洞 A 内に注入する。このホース 8 は、その周面に多数の細孔 8 a が形成されていて、この細孔 8 a から散布された水が、空洞 A 内に送給された空洞充填材 F 4 に浸透する。

【 0 0 2 1 】 この後は、前記施工例 1 と同様、空洞充填材 F 3 は、散布された水を吸水性樹脂が吸収することにより急速に膨張して空洞 A に充満し、セメントの硬化により強度が発現し、空洞 A が硬化物により充填されることになる。

【 0 0 2 2 】 この場合も空洞充填材は、粉塵飛散を抑制するために、水溶性有機溶剤を添加して湿潤させ、ウエットパウダー状として用いてもよい。また、比較的多量の水溶性有機溶剤及び / 又は水を混合し、流動性としてポンプ圧送により空洞 A 内に送給してもよいことはいうまでもない。

【 0 0 2 3 】 （施工例 4）この施工例は、図 2 に示したトンネルの孔 3 を掘削するときに、地山（岩盤）G に生じた天端部の空洞 A を、本発明の請求項 4 の方法に基づき充填する施工例である。この施工例で用いる空洞充填材は、吸水性樹脂とセメントと必要なら他の混和剤とを所定の配合割合で混合した粉体空洞充填材 F 4 である。

【 0 0 2 4 】 先ず、図 2 に示すように、リング状の支保工 4 を、孔 3 に複数設置し、支保工 4 , 4 , ... 上と孔 3 の天端部との間に、矢板 5 を挿入設置して空洞 A の下方全体を覆う。次に、図 5 に示すように、2 本の送給管 6 a , 6 b と 1 本の注出管 6 c とが連結された二股ノズル 6 を用い、この二股ノズル 6 の一方の送給管 6 a から前記の粉体空洞充填材 F 4 を空気圧送により送給し、他方の送給管 6 b から水を送給し、二股ノズル 6 内でこれらを合流させて混合し、混合物を注出管 6 c から前記空洞 A 内に注出する。

【 0 0 2 5 】 空洞 A 内に注入された空洞充填材 F 4 は、これに配合されている吸水性樹脂が水を吸収することによって体積が急速に膨張し、空洞 A に充満する。この状態で、時間が経過すると、空洞充填材 F 4 中に配合されたセメントが硬化することにより強度が発現し、空洞 A が硬化物により充填される。

【 0 0 2 6 】 この施工例 4 によれば、空洞充填材 F 4 が粉体組成物であるから、製造に際して混練等の作業が省略され、また、搬送も空気圧送により容易に行うことができ、簡単な器具である二股ノズル 6 を用いるのみで粉状の空洞充填材 F 4 と水との急速かつ均一な混合が可能であり、水と混合後直ちに空洞 A 内に送給されるので、空洞充填材が送給途中で膨張したり硬化したりして詰まりを起こすこともなく、容易かつ円滑に充填作業を完了することができる。

【 0 0 2 7 】 前記施工例 4 において、粉体空洞充填材 F 4 は、吸水性樹脂とセメントに加えて、更にベントナイ

トを含むことが好ましい。ベントナイトは、比重が比較的小さいので粉体組成物中に均一に分散し、空気圧送等によっても分離しないので安定した空洞充填材が得られる。ベントナイトは、無機塩を含有する水を吸収して膨潤しゲル化する性質があるので、これを含む空洞充填材は、含水しても重力に抗して盛り上げ充填が可能となり、孔 3 の側壁部へ流失することなく天端部空洞 A の天部にまで達する充填が可能となる。

【 0 0 2 8 】また粉体空洞充填材 F 4 は、粉塵飛散を軽減するために、例えばプロピレングリコール等の水溶性有機溶剤を添加して湿潤させ、ウェットパウダー状として用いてもよい。または、粉体空洞充填材 F 4 に比較的多量の水溶性有機溶剤及び / 又は水を混合し、流動性としてもよい。この場合は、ポンプ等を用いて二股ノズル 6 の送給管 6 a からこの流動性空洞充填材を供給し、他方の送給管 6 b から水を送給することによって、施工例 4 と同様な結果が得られる。

【 0 0 2 9 】前記施工例 4 に用いた二股ノズル 6 は、要は粉体と水とを混合して送給できるものであればよいので、例えばこの二股ノズル 6 に代えて乾式吹付け機を用い、そのノズルガンを空洞 A に挿入し、前記の粉体空洞充填材と水とを送給し、双方を合流させて空洞 A 内に噴射充填してもよい。従って、二股ノズル 6 に代えて乾式吹付け機を用いる充填方法も本発明に含まれるものである。

【 0 0 3 0 】（施工例 5）この施工例 5 は、図 2 に示したトンネルの孔 3 を掘削するときに、地山（岩盤）G に生じた天端部の空洞 A を、本発明の請求項 5 に記載した方法を用いて充填する例である。この施工例 5 では、空洞充填材を空洞に充填した後に、必ずしも水により体積を膨張させる操作を必要としない。

【 0 0 3 1 】この施工例においては、基本的に吸水性樹脂とセメントと水とが予め混合され、流動性とされた空洞充填材 F 5 が用いられる。この空洞充填材 F 5 は、吸水性樹脂、セメント及び水を必須成分として含む組成物であって、かつ請求項 7 に示したように、この組成物の水への流出率は 4 0 % 以下、好ましくは 3 0 % 以下、更に好ましくは 1 0 % 以下に調整され、かつフロー値は 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内に調整されている。

【 0 0 3 2 】この施工例 5 においては、図 6 に示すように、矢板 5 の外側から空洞 A 内にホース 9 を挿入し、このホース 9 から前記の流動性空洞充填材 F 5 を空洞 A 内にポンプ圧送等で送給し、空洞 A を充填する。この空洞充填材 F 5 は、予め水が配合されフロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内とされているので流動性であり、1 本のホース 9 で空洞に注入充填するだけで別途に水を供給しなくてもセメントが硬化し、硬化物による充填が完了する。

【 0 0 3 3 】この空洞充填材 F 5 は、流出率が 4 0 % 以下に調整されているので、地下水や湧水の存在下での空

隙充填においても、硬化完了までの期間に水中への流失が抑制でき、その結果、湧水の存在するトンネル等の人工構造物と岩盤等との間に空洞が発生した天端部にも、注入時の流失が著しく少なく、地下水や工事現場周辺への粉塵等の環境汚染を起さず、確実かつ効率的に限定注入することが可能になる。また、フロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 に調整されているので可塑性があり、ポンプによる送給が可能であり、しかも送給した後は打設場所に留まるので空洞の特定な箇所のみを充填する限定充填も可能になる。更に、重力に抗した盛り上げ充填が容易になり、その結果、トンネル等での人工構造物と岩盤や地盤との間に発生した空隙の天端部にも届くようになり、確実かつ効率的に充填作業を完了することができる。

【 0 0 3 4 】前記の空洞充填材 F 5 は、少なくとも吸水性樹脂、セメント及び水を含んでいけばよい。この吸水性樹脂は、空洞内に送給する以前に吸水性樹脂が飽和状態まで吸水して膨潤を完了していてもよいが、加える水量を調節するか、又は調製時点から空洞内注入までの時間を調節することによって、吸水性樹脂の膨張が未完了の状態でも空洞内に注入してもよい。膨張が未完了の状態でも注入した場合には、空洞内で更に膨張が進行するので、空洞内の狭いすき間等にも進入し、更に緻密な充填施工が行えるようになる。いずれにしても空洞充填材 F 5 は、充填後に必ずしも水を供給する必要がないので、充填するためのポンプは一つで充分であり、全体の設備をコンパクトにすることができる。このため短時間での施工や小規模の空洞の充填にも容易に適用することができる。

【 0 0 3 5 】（施工例 6）この施工例 6 は、前記施工例 5 における空洞充填材 F 5 の代わりに、吸水性樹脂とベントナイトとセメントと水とが予め混合され流動性とされた空洞充填材 F 6 を用いる以外は施工例 5 と同様である。この空洞充填材 F 6 も空洞充填材 F 5 と同様に、水への流出率が 4 0 % 以下、好ましくは 3 0 % 以下、更に好ましくは 1 0 % 以下に調整され、かつフロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内に調整されている。

【 0 0 3 6 】この施工例 6 においては、図 6 において、矢板 5 の外側から空洞 A 内にホース 9 を挿入し、このホース 9 から前記の空洞充填材 F 5 に代えて空洞充填材 F 6 を空洞 A 内にポンプ圧送等で送給し、空洞 A を充填する。これによって、空洞充填材 F 6 は予め水が配合されているので別途に水を供給しなくてもセメントが硬化し、硬化物による充填が完了する。

【 0 0 3 7 】この空洞充填材 F 6 はベントナイトを含んでいる。ベントナイトは空洞充填材の骨材として用いられるものであるが、骨材としては比較的比重が小さいので、組成物中に均一に混合することが容易である。更にベントナイトは、無機塩を含有する水を吸収して膨潤し、ゲル化する性質があるので、水を含んだ状態では比重が更に小さく水の比重に近づき、組成物中に一層均一

10

20

30

40

50

に分布して分離し難くなると共に、流動性が改善され、空洞充填に好適な 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内のフロー値が達成し易くなる。また、ベントナイトのゲル化性によって、この空洞充填材 F 6 は、含水状態で重力に抗して盛り上げ充填が可能となり、孔 3 の側壁部へ流失することなく天端部空洞 A の天部にまで達する充填ができるようになる。従ってベントナイトを含む空洞充填材 F 6 を充填後に硬化させると、得られた硬化物は緻密で均質となり、強度も大となる。

【 0 0 3 8 】前記の空洞充填材 F 6 における吸水性樹脂、ベントナイト、セメント及び水の配合割合は、水を 1 0 0 とするときの重量比で、吸水性樹脂：ベントナイト：セメントが 0 . 1 ~ 5 : 2 0 ~ 8 0 : 1 0 ~ 6 0 の範囲内であることが好ましい。この配合比とすることによって、水への流出率を 4 0 % 以下、好ましくは 3 0 % 以下、更に好ましくは 1 0 % 以下に調整し、かつフロー値を 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内に調整することが一層容易になる。

【 0 0 3 9 】前記の施工例 2 ~ 施工例 6 は、トンネル掘削の際、孔 3 に生じた空洞 A を空洞充填材で充填する場合について説明したが、本発明の空洞充填方法はこれらに限定されるものではなく、適宜他の施工法と組み合わせ、地山の様々な空洞の充填に採用することが可能である。この場合、例えば地表や切羽面、法面等からボーリング孔を設ける等の前処理を施してから施工することもできる。

【 0 0 4 0 】さらに、上記空洞充填材 F は、空洞の充填だけでなく、トンネルの覆工材としてセグメントを用いる場合のセグメントの裏込材としても用いることができる。特に、テールシールを備えないトンネルボーリングマシン等を用いる場合、ベントナイト又は水溶性有機溶剤としてプロピレングリコール等を用いることによって、空洞充填材の粘度を高めることができるので、天端側においてもセグメント端部から空洞充填材が流れ出すこともなく、充填作業を良好に行うことが可能となる。これ以外にも、上記空洞充填材 F は、例えば地中に構築する杭と、杭孔との間隙（空洞）に充填する場合等にも適用することが可能である。

【 0 0 4 1 】以下、本発明の構成要素について更に詳しく説明する。本発明に用いられる吸水性樹脂は、親水性ポリマーの架橋構造体であり、自重の 1 0 ~ 1 0 0 0 倍の水を吸収し膨潤する性質を持つものである。通常は、架橋剤の存在下に水溶性のエチレン性不飽和モノマーを重合させて得られるものと、水溶性のエチレン性不飽和モノマーを重合し水溶性ポリマーとしたものを架橋処理して得られるものがある。

【 0 0 4 2 】前記吸水性樹脂の例としては、例えば、ポリ（メタ）アクリル酸またはポリ（メタ）アクリル酸塩架橋体、スルホン酸基を有するポリ（メタ）アクリル酸エステル架橋体、ポリアルキレン鎖を有するポリ（メ

タ）アクリル酸エステル架橋体、ポリ（メタ）アクリルアミド架橋体、ポリジオキソラン架橋体、架橋ポリエチレンオキシド、架橋ポリビニルピロリドン、スルホン化ポリスチレン架橋体、架橋ポリビニルピリジン、デンブレン - ポリ（メタ）アクリロニトリルグラフト共重合体のケン化物、デンブレン - ポリ（メタ）アクリル酸（およびその塩）グラフト架橋共重合体、ポリビニルアルコールと無水マレイン酸（塩）の反応物、架橋ポリイソブチレン - マレイン酸塩共重合体、ポリビニルアルコールスルホン酸塩、ポリビニルアルコール - アクリル酸グラフト共重合物等の吸水性ポリマー等を挙げることができる。

【 0 0 4 3 】特にセメントを含む組成物中で高い吸液膨潤性を付与するためには、好ましくはアクリル酸、メタクリル酸、又はそれらのアルカリ金属塩やアンモニウム塩と、例えばアクリルアミド、メタアクリルアミド、N - ビニルアセトアミド、メトキシポリエチレングリコール（メタ）アクリレート、ヒドロキシアルキル（メタ）アクリレート、2 - （メタ）アクリルアミド - 2 - メチルプロパンスルホン酸、又はそれらのアルカリ金属塩等の耐塩性の吸液性ポリマーを与えるモノマー（耐塩性モノマー）とを共重合させることが好ましい。

【 0 0 4 4 】空洞充填材に用いることができる吸水性樹脂の好ましい市販品としては、例えば、商品名「アクアリック C A」、「アクアリック C S」（いずれも日本触媒社製）等を挙げることができる。アクアリック C S は、耐塩性が優れているので、特に好ましい吸水性樹脂である。

【 0 0 4 5 】本発明に用いられるセメントは、一般的にはポルトランドセメントであるが、その他のセメント、例えば白色セメント、アルミナセメント、高炉セメント等も単独で、又は他のセメントと混合して用いることができる。通常、セメントと共に用いられる混和剤についても、公知の混和剤を適宜用いることができる。

【 0 0 4 6 】本発明に用いられるベントナイトは、シリカとアルミナとを主成分とするモンモリロナイトを主とした粘土であり、その平均粒子径が 1 0 ~ 1 0 0 μ m、好ましくは 3 0 ~ 5 0 μ m の微粉末であり、吸水性および膨潤性に富んでいる。ベントナイトは産地や粒径等により物性や膨潤力が異なるため、これらを考慮して選択されるべきである。好ましいベントナイトの例としては、例えば米国ワイオミング州産（吸液倍率は 7 . 5 g / g）、栃木産（ 4 . 6 g / g ）等を挙げることができる。

【 0 0 4 7 】本発明に用いる空洞充填材で、少なくとも吸水性樹脂とセメントと水とを含み、必要に応じてベントナイトを含むものについては、セメントの水に対する重量比が 1 / 1 0 ~ 6 / 1 0 の範囲内であり、かつこの組成物の下記式 2 で示される吸液指数が 1 ~ 3 の範囲内であることが好ましい。吸液指数 = ( 吸水性樹脂配合量 ( g ) × 吸水性樹脂の吸液倍率 + ベントナイト

配合量 ( g ) × ベントナイトの吸液倍率) / 水の配合量 ( g ) ...式 2

【 0 0 4 8 】ここで、吸水性樹脂及びベントナイトの吸液倍率は、下記の方法で測定することができる。まず、脱イオン水 8 0 重量部に普通ポルトランドセメント ( トクヤマ社製 ) 2 0 重量部を添加し 2 時間攪拌する。次いで、東洋濾紙社製 No . 2 濾紙で濾過して 2 0 % セメント水ろ液を調製する。ティーバッグに吸水性樹脂粉末またはベントナイト約 0 . 1 g をとり、前記の 2 0 % セメント水ろ液 1 0 0 g に 1 時間浸漬した後、ティーバッグを引き上げ重量を測定し、次式 3 に従って算出する。

吸液倍率 = ( B - C ) / A ...式 3

A : 採取した吸水性樹脂粉末またはベントナイトの重量 ( g )

B : 吸水後のティーバッグを含めた全重量 ( g )

C : 空試験におけるティーバッグを含めた重量 ( g )

【 0 0 4 9 】本発明の方法に用いる空洞充填材は、前記の各成分の他にも、この分野で一般に用いられている添加材、例えば骨材として使用される砂、礫、土、粘土、フライアッシュ、パーライト、パーミュキュライト等や炭酸カルシウム、微粉末シリカ、アルミナなどの無機粉末、或いは木粉、パルプ、吸水性繊維、ガラス繊維などの無機あるいは有機の繊維質物質やカルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、ポリビニルアルコール、ポリアクリルアミド等の天然あるいは合成増粘剤、および / または水溶性有機溶剤を含有していてもよい。

【 0 0 5 0 】

【発明の効果】以上説明したように、本発明の請求項 1 に係る空洞の充填方法は、地山等に存在する空洞に、少なくとも吸水性樹脂とセメントとを含む組成物からなる空洞充填材を配置し、前記空洞内で吸水・膨張させ、かつ硬化させるものである。このとき、必要なら請求項 2 に基づき、前記空洞充填材に更に水溶性有機溶剤を添加すれば、粉塵等の発生を抑制することができる。また、請求項 3 に基づき空洞充填材を空洞に送給すると共に、この空洞に水を注入すると、空洞に湧水がなくても容易に膨張・硬化して空洞を充填することができる。請求項 4 に係る空洞の充填方法は、二股ノズルの一方の送給管から前記空洞充填材を送給し、他方の送給管から水を送給し、二股ノズル内でこれらを合流、混合し、混合物を前記注出管から前記空洞内に送給するものである。簡単な器具を用いるのみで粉体空洞充填材と水との急速かつ均一な混合が可能であり、水と混合後直ちに空洞内に送給されるので、空洞充填材が送給途中で膨張し

たり硬化したりして詰まりを起こすこともなく、容易かつ円滑に充填作業を完了することができる。請求項 5 に係る空洞の充填方法は、空洞充填材が少なくとも吸水性樹脂とセメントと水とを含む流動性の組成物からなり、この組成物中で吸水性樹脂が少なくとも部分的に吸水、膨張したものを空洞内に送給し、空洞内で硬化させるものである。このため、1本のホースで空洞充填材を空洞に注入充填するだけで別途に水を供給しなくてもセメントが硬化し、極めて容易に充填が完了する。この空洞充填材が請求項 6 に基づき、更にベントナイトを含むものであれば、充填後硬化するまでに流水にさらされても流失し難く、また、重力に抗して盛り上げ充填が可能になり、施工領域を広げることができる。更に請求項 7 に基づき、空洞充填材の水への流出率が 4 0 % 以下であり、かつフロー値が 1 4 0 ~ 2 1 0 の範囲内であれば、空洞への送給が容易であるばかりでなく、地下水存在下での空隙充填においても硬化完了までの期間に水中への流失が大幅に抑制できる。

20 【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明に係る空洞の充填方法の一施工例を示す立断面図。

【図 2】本発明に係る空洞の充填方法を実施する施工現場の一例を示す立断面図。

【図 3】図 2 に示す施工現場における、本発明の空洞の充填方法の一施工例を示す立断面図。

【図 4】図 2 に示す施工現場における、本発明の空洞の充填方法の他の一施工例を示す立断面図。

30 【図 5】図 2 に示す施工現場における、本発明の空洞の充填方法の更に他の一施工例を示す立断面図。

【図 6】図 2 に示す施工現場における、本発明の空洞の充填方法の更に他の一施工例を示す立断面図。

【符号の説明】

G...地山

A...空洞

F 1 , F 2 , F 3 , F 4 , F 5 ...空洞充填材

F F ...硬化物

w...地下水

1 , 7 , 8 , 9 ...ホース

40 2 ...散水器付きホース

3 ...孔

4 ...支保工

5 ...矢板

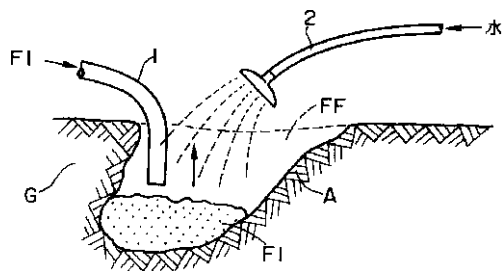
6 ...二股ノズル

6 a , 6 b ...送給管

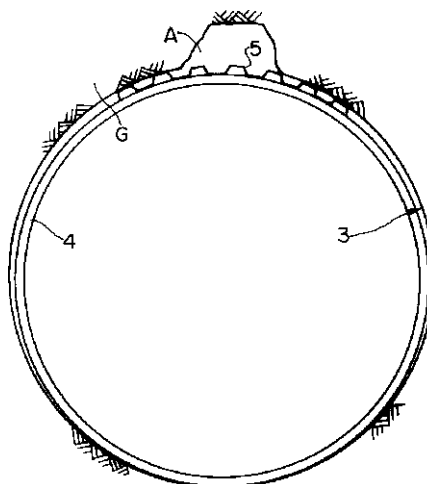
6 c ...注出管

8 a ...細孔

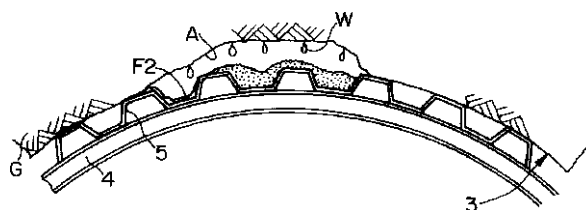
【図 1】



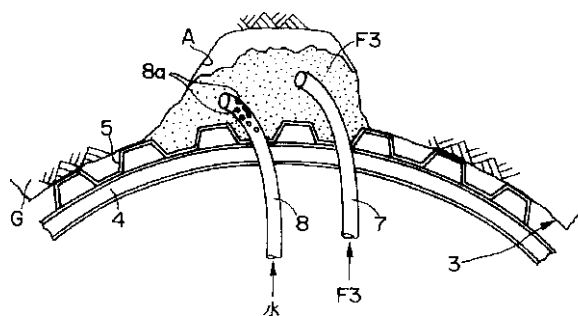
【図 2】



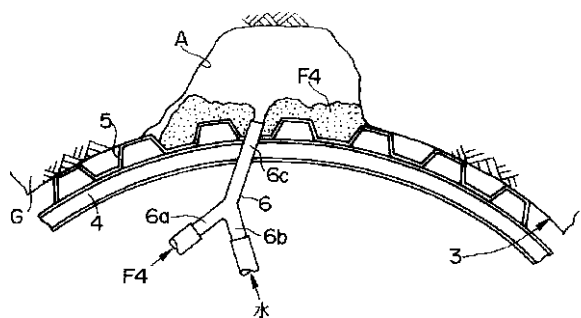
【図 3】



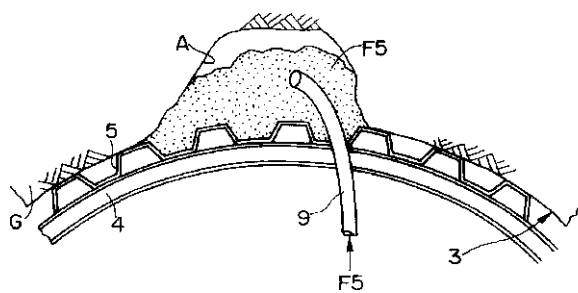
【図 4】



【図 5】



【図 6】



フロントページの続き

(72)発明者 小田中 博  
 東京都千代田区内幸町一丁目 2 番 2 号 株  
 式会社日本触媒内

(72)発明者 増田 善彦  
 大阪府吹田市西御旅町 5 番 8 号 株式会  
 社日本触媒内

(72)発明者 角永 憲資  
 大阪府吹田市西御旅町 5 番 8 号 株式会  
 社日本触媒内

(72)発明者 河野 重行  
 東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
 株式会社内



(72)発明者 木内 勉  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内

(72)発明者 橘 大介  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内

(72)発明者 堀内 澄夫  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内

(72)発明者 名倉 健二  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内

(72)発明者 宮瀬 文裕  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内

(72)発明者 野口 恒久  
東京都港区芝浦一丁目 2 番 3 号 清水建設  
株式会社内