

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2013-211540
(P2013-211540A)

(43) 公開日 平成25年10月10日(2013.10.10)

(51) Int.Cl. F I テーマコード (参考)
 H O 1 L 35/22 (2006.01) H O 1 L 35/22 4 G O 3 0
 C O 4 B 35/00 (2006.01) C O 4 B 35/00 J

審査請求 未請求 請求項の数 13 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願2013-36025 (P2013-36025)
 (22) 出願日 平成25年2月26日 (2013.2.26)
 (31) 優先権主張番号 特願2012-41206 (P2012-41206)
 (32) 優先日 平成24年2月28日 (2012.2.28)
 (33) 優先権主張国 日本国 (JP)

(71) 出願人 304023994
 国立大学法人山梨大学
 山梨県甲府市武田四丁目4番37号
 (72) 発明者 掛本 博文
 山梨県甲府市武田四丁目4番37号 国立
 大学法人山梨大学内
 (72) 発明者 入江 寛
 山梨県甲府市武田四丁目4番37号 国立
 大学法人山梨大学内
 Fターム(参考) 4G030 AA02 AA03 AA04 AA10 AA16
 AA20 AA21 BA01 BA21 GA27
 GA34

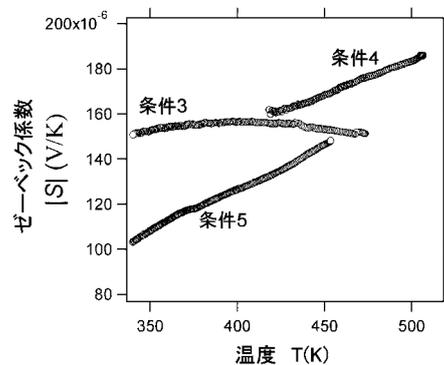
(54) 【発明の名称】 熱電材料及びその製造方法

(57) 【要約】

【課題】素子応用を視野にSBNを多結晶とすると、SBNのキュリー温度(T_c : 組成により60-200)近傍で、試料内部粒界でのPTCR (正の比抵抗温度係数: Positive Temperature Coefficient of Resistivity) 効果による導電率の低下が予想される。

【解決手段】タングステンブロンズ型金属酸化物を還元することにより熱電特性を発現するセラミックス還元体であることを特徴とする熱電材料とすることにより、比較的高い温度領域においても高い導電率を有する熱電材料を提供することができる。

【選択図】 図3



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

タングステンブロンズ型金属酸化物を還元することにより熱電特性を発現するセラミックス還元体であることを特徴とする熱電材料。

【請求項 2】

前記タングステンブロンズ型金属酸化物はBa、Na、Nb、Li、K、Ti、Taから選ばれる1種類以上を含有する組成を持つことを特徴とする請求項 1 に記載の熱電材料。

【請求項 3】

前記タングステンブロンズ型金属酸化物が $Ba_xNa_yNb_zO_t$ ($0 < x < 5$ 、 $0 < y < 5$ 、 $0 < z < 5$ 、 $0 < t < 20$) の組成で表されることを特徴とする請求項 1 または2に記載の熱電材料。

10

【請求項 4】

前記タングステンブロンズ型金属酸化物が $Ba_2NaNb_5O_{15}$ (以下BNNという) の組成で表されることを特徴とする請求項3に記載の熱電材料。

【請求項 5】

前記タングステンブロンズ型金属酸化物の結晶が配向性を備えていることを特徴とする請求項 1 から4に記載の熱電材料。

【請求項 6】

複数の炭酸金属の粉末を混合し固相反応により焼結して焼結体を作製する工程と、黒鉛とともに1000度以上の温度で処理することにより前記焼結体を還元して還元焼結体を作製する工程とを備えたことを特徴とする熱電材料の製造方法。

20

【請求項 7】

前記複数の炭酸金属が、 Na_2CO_3 と $BaCO_3$ と $NbCO_3$ を含むことを特徴とする請求項 6 に記載の熱電材料の製造方法。

【請求項 8】

複数の酸化金属の仮焼粉を作製する工程と、配向した結晶構造を有するテンプレートとなる酸化金属を固相反応により作製する工程と、前記複数の酸化金属の仮焼粉と前記テンプレートとなる酸化金属とを混合してスラリーを作製する工程と、前記スラリーを成形し熱処理を行うことにより前記複数の酸化金属に含まれる金属の酸化金属焼結体を作製する工程を備えたことを特徴とする熱電材料の製造方法。

【請求項 9】

前記複数の酸化金属が $BaNb_2O_6$ (以下BNという) と、 $NaNbO_3$ (以下NNという) であることを特徴とする請求項 8 に記載の熱電材料の製造方法。

30

【請求項 10】

前記テンプレートとなる酸化金属が $NaBa_2Nb_5O_{15}$ (以下BNNという) または $KBa_2Nb_5O_{15}$ (以下BKNという) であることを特徴とする請求項 8 または 9 に記載の熱電材料の製造方法。

【請求項 11】

前記酸化金属焼結体の結晶が配向性を備えていることを特徴とする請求項8から10に記載の熱電材料の製造方法。

【請求項 12】

請求項1から5に記載の前記熱電材料を用いたことを特徴とする熱電素子。

40

【請求項 13】

請求項6から11に記載の前記熱電材料の製造方法により製造された前記熱電材料を用いたことを特徴とする熱電素子。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、熱電材料及びその製造方法に関する。

【背景技術】

【0002】

近年、再生可能エネルギー開発の重要性が増し、エネルギー素子の高性能化が必要とな

50

っている。特に余剰な熱から電気を生み出すことが可能な熱電素子の高性能化が必要とされている。400-600 の温度では、熱電材料に優れた特性が見られ、また熱電素子として十分な安定動作が期待できるために、この領域の熱エネルギーの再生が考えられて来た。これまで、熱電材料として、金属系(Bi_2Te_3 等)、Si系(FeSi_2 等)などで基礎データの蓄積がなされているが、約10年前からは酸化物(NaCoO_2 , SrTiO_3)の優れた特性が見出されるようになり、注目されている。これらの材料群は、無次元性能指数(ZT)に基づいた評価がなされている。

【0003】

Sb系、Si系に比べ、酸化物材料は安定性が高く、特に NaCoO_2 (NCO: p型)熱電材料の発見以降、多くの関心が寄せられている。最近、還元したタングステンブロンズ型酸化物 $\text{Sr}_x\text{Ba}_{1-x}\text{Nb}_2\text{O}_6$ (SBN: n型)単結晶により高い熱電特性が報告されている(非特許文献1)。

10

【0004】

熱電素子を用いた発電方式は、熱源に依存はするものの、恒久的な発電が望める数少ない方式である。また温度差が100-200 であるような用途は、潜在的な需要があるにも関わらず、開発例は少ない。

【0005】

この温度差領域においては、カルノー効率で試算される発電効率は、原理的に10-15%であり、試算で使われているモデル(単純な温度勾配)では、発電効率は十分ではない。しかし先進的な排熱利用システムに見られるように、熱源からの排熱を複数回段階的に循環させる方式に、温度領域に合わせて有用な熱電素子を活用することができれば実用性はあると考えられる。さらに新しい熱源とのマッチングを模索することで、的確な経済性が得られると思われる。

20

【0006】

本発明はそのような背景でなされたものであり、100-200 の温度差領域での適用が可能な熱電材料を提供するものである。

【先行技術文献】

【非特許文献】

【0007】

【非特許文献1】S. Lee, R. H.T.Wilke, S. Trolier-McKinstry, S. Zhang, and C. A. Randall, "SrxBa1-xNb2O6-d Ferroelectric-thermoelectrics: Crystal anisotropy, conduction mechanism, and power factor", Applied Physics Letters 96, 031910 (2010)

30

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

素子への応用のためにSBNを多結晶とすると、SBNのキュリー温度(T_c : 組成により60-200)近傍で、試料内部粒界でのPTCR(正の比抵抗温度係数: Positive Temperature Coefficient of Resistivity)効果による導電率が低下するという問題が予想される。

【0009】

本発明は、このような課題を解決するためのものであり、比較的高い温度領域においても高い導電率を有する熱電材料を提供することを目的とする。

40

【課題を解決するための手段】

【0010】

本発明の熱電材料は、タングステンブロンズ型金属酸化物からなることを特徴とする。

【発明の効果】

【0011】

本発明によれば、比較的高い温度領域においても高い導電率を有する熱電材料を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【0012】

【図1】は、本発明の実施例1によるBNN焼結体の外形を示している。

50

【図2】は、本発明の実施例1によるBNN焼結体の製法フローを示したものである。

【図3】は、本発明の実施例1によるBNN焼結体のゼーベック係数($|S|$)の温度依存特性を示している。

【図4】は、本発明の実施例1によるBNN焼結体の導電率()の温度依存特性を示している。

【図5】は、本発明の実施例2によるBNN焼結体の製法フローを示している。

【図6】は、本発明の実施例2によるBNN焼結体の製法に用いるテンプレート種粒子NBNのXRDパターンを示している。

【図7】は、本発明の実施例2によるBNN焼結体の、500 2hで仮焼を行った後の写真を示している。

【図8】は、本発明の実施例2による配向したBNN焼結体のゼーベック係数、導電率とパワーファクタの温度依存性を、無配向のものと比較して示している。

【発明を実施するための形態】

【0013】

以下に、本発明の実施の形態について詳細に説明する。

【0014】

本発明に用いた材料は、結晶構造がタングステンブロンズ型結晶構造を有する材料である。たとえば $Ba_2NaNb_5O_{15}$ (以下BNNという)であり、強誘電性を示す材料として広く知られている。

【0015】

本発明によれば、高密度なタングステンブロンズ型結晶構造を有する材料、例えばBNNの焼結体に対して約1000 で還元処理を行うことで、熱電特性を発現し、良好なパワーファクタを得ることができる。以下、BNNを用いた例について説明する。

【0016】

ゼーベック係数の増強、特に $100 \mu V/K$ 以上のゼーベック係数の発現には、温度勾配によるバンド湾曲に加えd電子を用いたホッピング伝導を利用する方法が効果的である。本発明は、最も簡単な遷移の一つである酸素8面体内の Nb^{4+} 、 Nb^{5+} 間のホッピングを選択した。 Nb^{4+} 、 Nb^{5+} はBNNを還元することで実現可能である。このホッピングによる伝導は、Nb内殻電子間を移動し、最終的に負極に到達し熱起電力となる。結果として大きなゼーベック係数(= dV/dT)を発現する。この遷移は複雑ではないため、再現性が高い。

【0017】

以下、熱電材料として、タングステンブロンズ構造を有し、高温でキュリー温度(T_c)を持つ $Ba_2NaNb_5O_{15}$ (BNN: $T_c=560$)を用いた例について説明する。

【0018】

BNNはSBNに比べ、高温(560)で構造相転移を生じる。従って使用目的の温度(100-200)で、PTCR効果による導電率低下を回避することができる。

【0019】

本発明によれば、BNN焼結体を作製し、還元処理を行う。最適な還元条件においては、ゼーベック係数($|S|$)は $186 \mu V/K$ 以上、n型、導電率()は $16.3 S/cm$ 以上、パワーファクタ(S^2)は $0.3896 \times 10^{-4} W/mK$ の特性が得られる。

【0020】

BNNは熱伝導率が酸化物の中でも極めて低く、無次元性能指数(ZT)の向上に有利である。また無配向焼結体なので、結晶育成の必要がなく、その分、安価に市場に供給できる。

【実施例1】

【0021】

以下に、本発明の実施例について図面を参照しながら詳細に説明する。

【0022】

図1に本実施例のBNN焼結体の外形を示す。BNN焼結体の大きさは、size: $2 \times 1 \times 12 mm^3$ 、相対密度95%以上である。

【0023】

10

20

30

40

50

本実施例 1 による熱電材料であるBNN焼結体の製法フローを図 2 に示す。

【 0 0 2 4 】

まず、BaCO₃、Na₂CO₃、Nb₂O₅の粉末を用いて、固相反応法(1350℃、12h)により、焼結体を作製する。

【 0 0 2 5 】

次に、固体(黒鉛)を元にBNN焼結体の還元を行う。表1に示す条件の還元温度と還元時間により、作製が可能である。

【 0 0 2 6 】

得られたBNN焼結体の表面上に電極：Au、Ni、Agをそれぞれ堆積、塗布することで、特性の測定を行うことができる。粉末X線回折(XRD)測定、ゼーベック係数(S, Yokogawa 7263)、導電率(σ, Agilent E5273A)の温度依存測定(室温-230℃)を行った結果を以下に示す。

10

【 0 0 2 7 】

図 3 にBNN焼結体のゼーベック係数(|S|)の温度依存特性を示す。熱起電力は高温側端子が正の値を示し、n型の特性を示した。表1の還元条件に従い、|S|の値は増加した。(Sの特性が系統的でないのは、還元が固体ソースであるため、均一ではなく、内部で特性が分布するからであると考えている。) また|S|は還元条件Cによって最大で|S|=186 μV/Kを示した。

【 0 0 2 8 】

図 4 にBNN焼結体の導電率(σ)の温度依存特性を示す。表1の還元条件 3、4、5 に亘って、金属的な特性から半導体的な特性へと変化した。また180℃で、σは8.2-16.3S/cmと変化し、中でも条件 3 で σ は、最大16.35S/cmを示した。

20

【 0 0 2 9 】

図 3、4 より、還元による活性化エネルギー(E_a 、 E_g)は、 $S = (k_B/e)[E_a/k_B T + A]$ 、 $\sigma = \sigma_0 \exp[-E_g/k_B T]$ よりフィッティングしたところ、 -10^{-4} eVと得られた。今回の良好なSの値(熱起電力)は、SBN同様、Nb⁵⁺とNb⁴⁺イオン間のホッピング伝導よることを支持するものと思われる。これに対して、電気伝導は酸素欠陥により行われ、σは表1の条件 3 の条件が最も適している。

【 0 0 3 0 】

以上より、条件 3 のパワーファクタ(P.F.=S²σ)は、130 W/mK で、P.F.=0.3896E-04 W/mKを示している。また、一般にタングステンブロンズ型酸化物は、低い熱伝導率(κ)が報告されており、高い性能指数(ZT>1)が実現可能である。

30

【 0 0 3 1 】

還元を施さないBNNを、試料外皮に形成することで、酸化を防止することも可能である。

【 0 0 3 2 】

【表 1】

	還元温度	還元時間	色変化	特徴
条件1	1000°C	3h	茶色に変化	抵抗はテスターでOLからMΩに変化、誘電体
条件2	1000°C	5h	茶色に変化	抵抗はテスターでOLからMΩに変化、誘電体
条件3	1050°C	5h	黒色に変化	半導体的な電気伝導性、試料性状は安定
条件4	1050°C	2h	黒色に変化	半導体的な電気伝導性、試料性状は不安定
条件5	1100°C	5h	黒色に変化	金属的な電気伝導性、試料性状は安定
条件6	1150°C	10h	黒色に変化	金属的な電気伝導性
条件7	1150°C	5h	黒色に変化	金属的な電気伝導性

10

【実施例 2】

【0033】

以下に、本発明による実施例 2 について詳細に説明する。本実施例 2 では、焼結体の結晶を配向させている。

20

【0034】

SBN単結晶の熱電特性は異方性が報告されており、それによりゼーベック係数は最大で400 $\mu\text{V}/\text{K}$ と大きな値を示していると考えられる。実施例 1 の焼結体は無配向であるので、試料内部で平均化していると考えられる。SBN単結晶に比べて、BNN焼結体で、約70.5%のゼーベック係数の値が試料から現われており、これは組成が異なることによるが、配向化を実現することで、より高い特性が得られる可能性があると考えられた。

【0035】

図 5 に本実施例 2 によるBNN焼結体の製法フローを示す。以下に工程を説明する。

【0036】

ボールミルを用いた湿式混合を行った後、1050、5時間の処理により、 BaNb_2O_6 (以下BNという)、 NaNbO_3 (以下NNという) それぞれの仮焼粉3gを作製する。

30

【0037】

テンプレートとなる $\text{NaBa}_2\text{Nb}_5\text{O}_{15}$ (BNN)の作製のため、 NaCl 、 BaCO_3 、 Nb_2O_5 を乳鉢で乾式混合(30分)する。混合粉を坩堝に投入し、アルミナセメントで坩堝と蓋を固定し、1200、4hで処理を行いテンプレート種粒子となるBNNの作製を行う。

【0038】

ここではテンプレートにBNNを用いたが、 $\text{KBa}_2\text{Nb}_5\text{O}_{15}$ (BKN)を用いることも可能であり、その場合は、 NaCl に変えて、 KCl を用いることができる。その場合は KCl 、 BaCO_3 、 Nb_2O_5 を乳鉢で乾式混合(30分)し、混合粉を坩堝に投入し、アルミナセメントで坩堝と蓋を固定し、1100、4hで処理を行いテンプレート種粒子となるBKNの作製を行う。

40

【0039】

ピーカーに投入、純水に浸し70 を保持して、 BaCl_2 を抜く。

【0040】

BN、NNにテンプレート種粒子NBNを加え(15wt%)、さらに V_2O_5 (0.5wt%)を加えて湿式混合し(ジルコニア・ボールなし、24h)、スラリーとする。

【0041】

スラリーを手製治具によるドクターブレード法で、ガラス基板上にテープ成型する。

【0042】

さらに、固めのビニールシート上に、テープ成型、乾燥後に一軸プレスを行う(1ton)。

【0043】

50

ビニールシートから取り外した試料をアルミナ板2枚で挟み、500℃、2hで仮焼を行う。

【0044】

図6にテンプレート種粒子NBNのXRDパターンを示す。図6より、NBN試料の結晶性が高く、配向していることが分かる。

【0045】

図7に、500℃、2hで仮焼を行った後の写真を示す(マッフル炉内部で撮影)。厚さ200-500μm、最大10mm²角のテープ形成された薄層試料が得られている。

【0046】

図8に本実施例2による配向したBNN焼結体のゼーベック係数、導電率とパワーファクタの温度依存性を、無配向のものと比較して示す。ゼーベック係数が250μV/K以上、導電率は20 S/cm近く、パワーファクターは1.0~1.5E-04 W/mKを得ることができた。

10

【産業上の利用可能性】

【0047】

本発明による熱電素子は、その使用温度領域から、大規模集中発電機関よりも、スマートグリッド(賢い電力網)に見られる家庭用・分散型発電機器への用途に適している。

【0048】

別の用途として、緊急用・熱電デバイスにも利用が可能である。NCOを用いた例ではガスコンロや焚火の熱から携帯電話器等への5V発電が迅速に可能であり、震災など非常時の用途としての有用性が非常に高いことは明らかである。以上の観点から、熱電デバイスは今後も市場開拓性は十二分に有しており、今回の発明が熱電素子として応用された場合、上記の用途への有用性は非常に高いと思われる。

20

【0049】

個人用自動車の市場の推移は、やはりエネルギーの使用効率(燃費)の向上であるが、急速にエンジン(20%)から完全電動モータ(60%)に切り替えることは社会環境から難しい。このため、内燃機関(エンジン)と電動モータとのハイブリッド化(ハイブリッド自動車)が行われている。ハイブリッド自動車は、速度に応じてエンジンと電動モータを切り替えて走行している。動力の切り替えは、パワートランジスタ(インバータ)によるが、より高出力化が求められパワートランジスタの発熱(100-200℃)が増大している。大気へ排熱を行うと当然ながら効率が落ちてしまう。ハイブリッド自動車の将来は、やはり排熱を電気エネルギーとして再生することであり、このため高度な熱エネルギー再利用が求められている。

30

【0050】

次の可能性として、企業では、空調およびパーソナルコンピュータ(PC)の使用が高い。PCは特に中央演算処理装置(CPU)の高速演算による高性能化により発熱量が増大している。周知のとおり、その放熱が依然課題となっている。放熱はアルミ製の放熱板とファンによって構成されている。通常の放熱方式に加えて、水冷による熱循環システムも見られて、今後も新しいデバイスや方式を盛んに取り込んでゆく分野である。水冷以外にも、これまで導入されて来たペルチェ素子による冷却に加えて、本発明による熱電素子も試験的に組み込まれる可能性は十分に考えられる。

40

【0051】

次の可能性として一般家庭においては、電力の消費は、暖房(効率から今後は空調機器による可能性が高い)、給湯(風呂)が大部分を占めている。暖房(空調)機器は、熱源として発生する十分高くはないので、不向きである。しかし、給湯器と風呂の湯の循環部分は、本発明による熱電素子にとっては、理想的な熱源として考えられる。この発明の適用が期待される。また湯沸かし器、調理器具、効率を問わなければ、あらゆる熱源に付属させて発電することが出来る。非常時の携帯電話の充電も、震災時の課題であった。

【0052】

今後は、家庭用電気機器はIT化により、遠隔管理、稼働制御される可能性があるが、そ

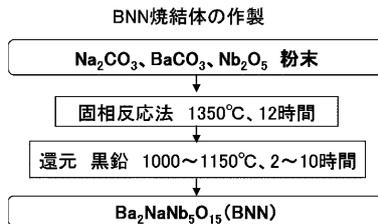
50

のための電力需要が生じる。機器内部のマイコン電源の電力供給として、排熱エネルギー発電が発展する可能性がある。その際には、熱電素子は充電器と併せてモジュール化することで、外部電源から切り離して使用されることになれば、IT電力需要を一部分支えることも期待される。

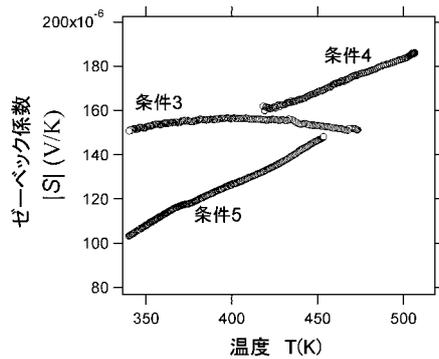
【 0 0 5 3 】

本発明は、民生機器で発生する熱を電気に変換する材料なので、熱電素子として発展した場合、いわゆる創エネルギー素子としてだけ構成されるだけでなく、高度省エネルギーシステムの内蔵する発電素子としても発展する可能性を有している。

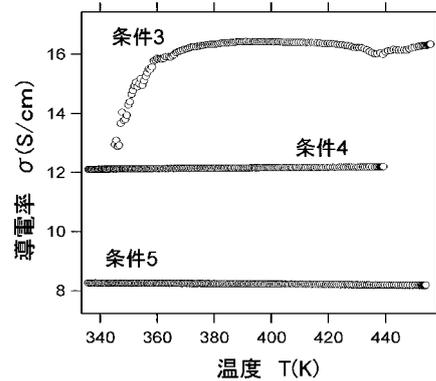
【 図 2 】



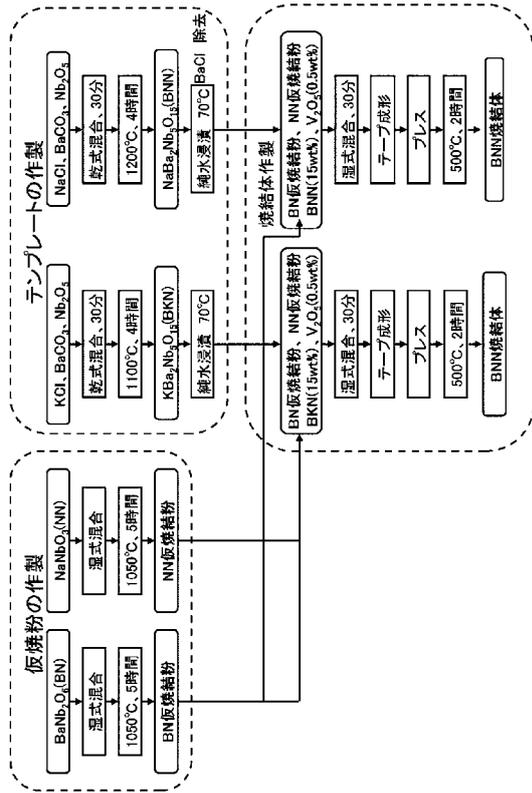
【 図 3 】



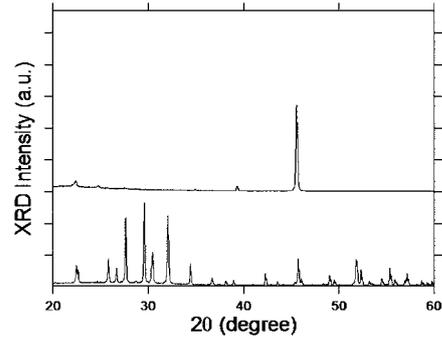
【 図 4 】



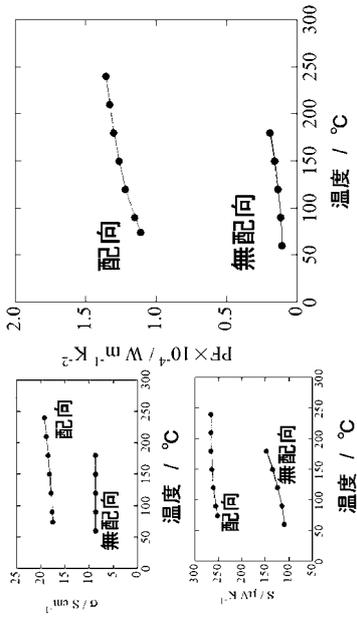
【 図 5 】



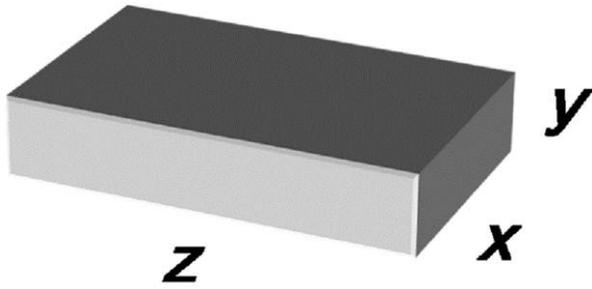
【 図 6 】



【 図 8 】



【 図 1 】



【 図 7 】

