

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-69463
(P2004-69463A)

(43) 公開日 平成16年3月4日(2004.3.4)

(51) Int. Cl.⁷

GO1N 15/08

F I

GO1N 15/08

C

テーマコード (参考)

審査請求 有 請求項の数 18 O L (全 33 頁)

| | |
|--|---|
| <p>(21) 出願番号 特願2002-228473 (P2002-228473)</p> <p>(22) 出願日 平成14年8月6日 (2002.8.6)</p> | <p>(71) 出願人 391012693 宇宙科学研究所長 神奈川県相模原市由野台3丁目1番1号</p> <p>(74) 代理人 100058479 弁理士 鈴江 武彦</p> <p>(74) 代理人 100084618 弁理士 村松 貞男</p> <p>(74) 代理人 100068814 弁理士 坪井 淳</p> <p>(74) 代理人 100092196 弁理士 橋本 良郎</p> <p>(74) 代理人 100091351 弁理士 河野 哲</p> <p>(74) 代理人 100088683 弁理士 中村 誠</p> <p style="text-align: right;">最終頁に続く</p> |
|--|---|

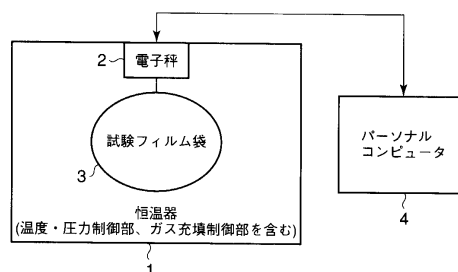
(54) 【発明の名称】 プラスチックフィルムのガス透過度測定方法、この測定方法に用いる測定装置及びこの測定方法を用いたガス透過度測定用プログラム

(57) 【要約】

【課題】 測定準備、手順が簡単な作業で済み、しかも測定精度も従来の手法に比して極めて高精度な方法でプラスチックフィルムのガス透過度を測定する。

【解決手段】 被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる質量及び表面積が既知の被試験フィルム袋3にガスXを封入し、温度が管理され被試験フィルム袋の内圧と同等の圧力となるようにガスXとは異なるガスYで満たされた恒温器1内で、温度を一定に維持しつつ、時系列上で複数回に渡ってガスが入った被試験フィルム袋3の質量を電子秤2によって測定し、この測定結果と被試験フィルム袋のみの質量及び表面積との関係から、コンピュータ4によりガスXに係わる透過度を演算する。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】

【請求項1】

被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる質量及び表面積が既知の被試験フィルム袋にガスXを封入し、温度が管理され前記被試験フィルム袋の内圧と同等の圧力となるように前記ガスXとは異なるガスYで満たされた密閉容器内で、温度を一定に維持しつつ、時系列上で複数回に渡って前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を測定し、この測定結果と前記被試験フィルム袋のみの質量及び表面積との関係から前記ガスXに係わる透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値）を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項2】

被試験プラスチックフィルムについて、ガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスYの透過度 k_y [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して k_x を求め、気体定数を R 、 $K_x = k_x R T A$ として、

$$k_y = (\rho_x K_x^2 + K_x) / (R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_x が既知の場合のガスYの透過度 k_y を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項3】

被試験プラスチックフィルムについて、ガスYの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y でガスYが満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m

10

20

30

40

50

m_0 [kg], m_1 [kg], m_2 [kg] を計測し、
時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して k_x を求め、気体定数を R、 $K_y = k_y R T A$ として、 $k_x > 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 + (1 + 4 K_y) ^{1/2} \} / (2 \rho_x R T A)$$

を演算し、

$k_x < 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 \pm (1 + 4 K_y) ^{1/2} \} / (2 \rho_x R T A)$$

を演算することより、透過度 k_y が既知の場合のガス X の透過度 k_x を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。 20

【請求項 4】

被試験プラスチックフィルムについて、ガス Y の透過度 (単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_y [mol / m² s Pa] が既知であるとき、ガス X の透過度 k_x [mol / m² s Pa] (但し、 $k_x \gg k_y$) を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておく、

前記被試験フィルム袋に前記ガス X を密度 ρ_x で封入し、前記ガス Y が前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s], t_1 [s], t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg], m_1 [kg], m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して k_x を求め、気体定数を R として、

$$k_x = -1 / (\rho_x R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガス X の透過度 k_x ($k_x \gg k_y$) を近似的に求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法 50

。

【請求項5】

被試験プラスチックフィルムについて、ガスYの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa]（但し、 $k_x \gg k_y$ ）を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

気体定数を R として、

$$k_x = (V_{x1} - V_{x0}) / \{ (t_1 - t_0) R T A \}$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガスXの透過度 k_x （ $k_x \gg k_y$ ）を近似的に求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法

。

【請求項6】

被試験プラスチックフィルムについて、ガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol/m²sPa]、ガスYの透過度 k_y [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる第1及び第2の被試験フィルム袋を用意して、それぞれの被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg]、 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²]、 A [m²] を測定しておき、前記

第1の被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記第1の被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った第1の被試験フィルム袋の m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

前記第2の被試験フィルム袋に前記ガスYを密度 ρ_y で封入し、前記ガスXが前記第2の被試験フィルム袋内の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_x で満たされ、かつ測定温度 T （但し、 $T = T$ ）[K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った第2の被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における第1の被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a (t_1 - t_0) - b (t_2 - t_0) \} / (a V_{x1} - b V_{x2} - c V_{x0})$$

10

20

30

40

50

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して x を求め、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における第2の被試験フィルム袋内のガスYの体積 V_{y0}

, V_{y1} , V_{y2} を次式から求め、

$$V_{y0} = (m_0 - m_f) / (y - x)$$

$$V_{y1} = (m_1 - m_f) / (y - x)$$

$$V_{y2} = (m_2 - m_f) / (y - x)$$

y を求める計算式

$$y = \{ a (t_1 - t_0) - b (t_2 - t_0) \}$$

$$/ (a V_{y1} - b V_{y2} - c V_{y0})$$

但し、

$$a = \log V_{y0} - \log V_{y2}$$

$$b = \log V_{y0} - \log V_{y1}$$

$$c = \log V_{y1} - \log V_{y2}$$

に上の結果を代入して y を求め、気体定数を R として、

$x > 0$ かつ $y < 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (x RTA) + 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$$

$$k_y = -1 / (y RTA) - 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$$

を演算し、

$x < 0$ かつ $y > 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (x RTA) - 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$$

$$k_y = -1 / (y RTA) + 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$$

を演算することによりガスXの透過度 k_x 及びガスYの透過度 k_y を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項7】

前記ガスXの飽和蒸気圧が大気圧より低い場合、前記被試験フィルム袋内の飽和蒸気圧が前記密閉容器内の圧力より高くなるように当該密閉容器内を減圧することを特徴とする請求項1乃至6のいずれか記載のプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項8】

被試験プラスチックフィルムについて、常温で飽和蒸気圧が大気圧より低いガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを蒸気圧が飽和状態となるように一部液体の状態にて封入し、常温で飽和蒸気圧が大気圧より高いガスYが満たされ、かつ測定温度を任意に制御可能な密閉容器内で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を計測可能とし、

前記密閉容器の内部温度を T_0 [K]、圧力を大気圧に等しい P_0 [Pa]（ガスXの飽和蒸気圧 P_{x0} [Pa]、ガスXの密度 x_0 、ガスYの密度 y_0 ）とする状態0で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] を測定し、

前記密閉容器の内部温度を T_1 [K]（圧力 P_1 [Pa]、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガスXの密度 x_1 、ガスYの密度 y_1 ）とする状態1で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_1 [kg] を測定し、

状態1から前記密閉容器の内部温度 T_1 [K]（圧力 P_1 [Pa]、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガスXの密度 x_1 、ガスYの密度 y_1 ）を維持し

10

20

30

40

50

つつ所定時間 t [s] 経過後の状態 2 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_2 [k g] を測定し、

状態 2 の測定後、前記密閉容器の内部温度を T_3 [K] (圧力 P_3 [P a] 、ガス X の飽和蒸気圧 P_{x3} [P a]) とする状態 3 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_3 [k g] を測定し、

状態 1 における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x1} + \rho_{x1} V_{x1} = m_1 - m_f + (m_0 - m_1) (P_0 / P_{x0} - 1) / (P_0 / P_{x0} - P_1 / P_{x1})$$

状態 2 における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x2} + \rho_{x2} V_{x2} = m_3 - m_f + (m_2 - m_3) (P_1 / P_{x2} - 1) / (P_1 / P_{x2} - P_3 / P_{x3}) \quad 10$$

上式の演算結果を次式に代入して、

$$k_x = \{ (m_{x1} + \rho_{x1} V_{x1}) - (m_{x2} + \rho_{x2} V_{x2}) \} / (t P_x A)$$

を演算することによりガス X の透過度 k_x を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項 9】

前記質量の測定は、測定場所における重力加速度に基づいて測定重量値を修正することを特徴とする請求項 1 乃至 8 のいずれか記載のプラスチックフィルムのガス透過度測定方法。

【請求項 10】

請求項 1 乃至 8 のいずれか記載のプラスチックフィルムのガス透過度測定方法の実施に用いられる測定装置であって、

前記密閉容器として用いられ、内部温度制御手段及びガス充填手段を備える恒温器と、この恒温器内に設けられ、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を測定する電子秤と

、

予め前記請求項 1 乃至 8 のいずれか記載の演算処理プログラムが組み込まれ、前記測定結果を入力することにより、試験ガスの透過度測定値を求める演算処理装置とを具備することを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定装置。

【請求項 11】

さらに、前記恒温器に対して前記内部温度制御手段を通じて内部温度を測定温度に設定し、前記電子秤から所定時刻の質量測定値を取得する測定自動化手段を備えることを特徴とする請求項 11 記載のプラスチックフィルムのガス透過度測定装置。

【請求項 12】

被試験プラスチックフィルムについて、ガス X の透過度 (単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_x [m o l / m² s P a] が既知であるとき、ガス Y の透過度 k_y [m o l / m² s P a] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋のみの質量 m_f [k g] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] の測定結果を入力する第 1 ステップと、

前記被試験フィルム袋に前記ガス X を密度 ρ_x で封入し、前記ガス Y が前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [P a] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [k g] , m_1 [k g] , m_2 [k g] を計測した結果を入力する第 2 ステップと

、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

20

30

40

50

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (x - y)$$

x を求める計算式

$$x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して x を求め、気体定数を R 、 $K_x = k_x R T A$ として、

$$k_y = (x K_x^2 + K_x) / (R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_x が既知の場合のガス Y の透過度 k_y を求める第 3 ステップとを具備することを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項 13】

被試験プラスチックフィルムについて、ガス Y の透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガス X の透過度 k_x [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] の測定結果を入力する第 1 ステップと、

前記被試験フィルム袋に前記ガス X を密度 x で封入し、前記ガス Y が前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 y でガス Y が満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s]、 t_1 [s]、 t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg]、 m_1 [kg]、 m_2 [kg] を計測した結果を入力する第 2 ステップと、

時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (x - y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (x - y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (x - y)$$

x を求める計算式

$$x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して x を求め、気体定数を R 、 $K_y = k_y R T A$ として、

$x > 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 + (1 + 4x K_y)^{1/2} \} / (2x R T A)$$

を演算し、

$x < 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 \pm (1 + 4x K_y)^{1/2} \} / (2x R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガス X の透過度 k_x を求める第 3 ステップとを具備することを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項 14】

被試験プラスチックフィルムについて、ガス Y の透過度（単位分圧差で単位時間に単位面

10

20

30

40

50

積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa] (但し、 $k_x \gg k_y$) を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] の測定結果を入力する第1ステップと、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測した結果を入力する第2ステップと

10

、時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

20

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して k_x を求め、気体定数を R として、

$$k_x = -1 / (\rho_x R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガスXの透過度 k_x ($k_x \gg k_y$) を近似的に求める第3ステップとを具備することを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項15】

30

被試験プラスチックフィルムについて、ガスYの透過度(単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa] (但し、 $k_x \gg k_y$) を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] の測定結果を入力する第1ステップと、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] を計測した結果を入力する第2ステップと、

40

時刻 t_0 , t_1 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

気体定数を R として、

$$k_x = (V_{x1} - V_{x0}) / \{ (t_1 - t_0) R T A \}$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガスXの透過度 k_x ($k_x \gg k_y$) を近似的に求める第3ステップとを具備することを特徴とするプラスチックフィ

50

ルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項16】

被試験プラスチックフィルムについて、ガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol/m²sPa]、ガスYの透過度 k_y [mol/m²sPa]を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる第1及び第2の被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg]、 m_f [kg]及びガスの透過に係わる全表面積A [m²]、A [m²]の測定結果を入力する第1ステップと、

前記第1の被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記第1の被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力P [Pa]となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度T [K]で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s]、 t_1 [s]、 t_2 [s]における前記ガスの入った第1の被試験フィルム袋の m_0 [kg]、 m_1 [kg]、 m_2 [kg]を計測した結果を入力する第2ステップと、

前記第2の被試験フィルム袋に前記ガスYを密度 ρ_y で封入し、前記ガスXが前記第2の被試験フィルム袋内の内圧と同一の圧力P [Pa]となるように密度 ρ_x で満たされ、かつ測定温度T（但し、 $T = T$ ）[K]で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s]、 t_1 [s]、 t_2 [s]における前記ガスの入った第2の被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg]、 m_1 [kg]、 m_2 [kg]

を計測した結果を入力する第3ステップと、
時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における第1の被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

λ_x を求める計算式

$$\lambda_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して λ_x を求め、

時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における第2の被試験フィルム袋内のガスYの体積 V_{y0} 、 V_{y1} 、 V_{y2} を次式から求め、

$$V_{y0} = (m_0 - m_f) / (\rho_y - \rho_x)$$

$$V_{y1} = (m_1 - m_f) / (\rho_y - \rho_x)$$

$$V_{y2} = (m_2 - m_f) / (\rho_y - \rho_x)$$

λ_y を求める計算式

$$\lambda_y = \{ a'(t_1' - t_0') - b'(t_2' - t_0') \} / (a'V_{y1}' - b'V_{y2}' - c'V_{y0}')$$

但し、

$$a' = \log V_{y0}' - \log V_{y2}'$$

$$b' = \log V_{y0}' - \log V_{y1}'$$

$$c' = \log V_{y1}' - \log V_{y2}'$$

に上の結果を代入して λ_y を求め、気体定数をRとして、

$x > 0$ かつ $y < 0$ の場合には、
 $k_x = -1 / (x RT A) + 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$
 $k_y = -1 / (y RT A) - 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$
 を演算し、

$x < 0$ かつ $y > 0$ の場合には、
 $k_x = -1 / (x RT A) - 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$
 $k_y = -1 / (y RT A) + 1 / \{ RT (- x y A A)^{1/2} \}$
 を演算することによりガス X の透過度 k_x 及びガス Y の透過度 k_y を求めることを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項 17】

被試験プラスチックフィルムについて、常温で飽和蒸気圧が大気圧より低いガス X の透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol / m² s Pa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定に用いられ、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] の測定結果を入力する第 1 ステップと、

前記被試験フィルム袋に前記ガス X を蒸気圧が飽和状態となるように一部液体の状態にて封入し、常温で飽和蒸気圧が大気圧より高いガス Y が満たされ、かつ測定温度を任意に制御可能な密閉容器内で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を計測可能として、前記密閉容器の内部温度を T_0 [K]、圧力を大気圧に等しい P_0 [Pa]（ガス X の飽和蒸気圧 P_{x0} [Pa]、ガス X の密度 x_0 、ガス Y の密度 y_0 ）とする状態 0 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] を測定した結果を入力する第 2 ステップと、

前記密閉容器の内部温度を T_1 [K]（圧力 P_1 [Pa]、ガス X の飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガス X の密度 x_1 、ガス Y の密度 y_1 ）とする状態 1 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_1 [kg] を測定した結果を入力する第 3 ステップと、

状態 1 から前記密閉容器の内部温度 T_1 [K]（圧力 P_1 [Pa]、ガス X の飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガス X の密度 x_1 、ガス Y の密度 y_1 ）を維持しつつ所定時間 t [s] 経過後の状態 2 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_2 [kg] を測定した結果を入力する第 4 ステップと、

状態 2 の測定後、前記密閉容器の内部温度を T_3 [K]（圧力 P_3 [Pa]、ガス X の飽和蒸気圧 P_{x3} [Pa]）とする状態 3 で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_3 [kg] を測定した結果を入力する第 5 ステップと、

状態 1 における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x1} + x_1 V_{x1} = m_1 - m_f + (m_0 - m_1) (P_0 / P_{x0} - 1) / (P_0 / P_{x0} - P_1 / P_{x1})$$

状態 2 における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x2} + x_2 V_{x2} = m_3 - m_f + (m_2 - m_3) (P_1 / P_{x2} - 1) / (P_1 / P_{x2} - P_3 / P_{x3})$$

上式の演算結果を次式に代入して、

$$k_x = \{ (m_{x1} + x_1 V_{x1}) - (m_{x2} + x_2 V_{x2}) \} / (t P_x A)$$

を演算することによりガス X の透過度 k_x を求める第 6 ステップとを具備することを特徴とするプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【請求項 18】

さらに、前記質量の測定のために、重量測定結果を測定場所における重力加速度に基づいて修正するステップを備えることを特徴とする請求項 12 乃至 17 のいずれか記載のプラスチックフィルムのガス透過度測定用プログラム。

【発明の詳細な説明】

10

20

30

40

50

【 0 0 0 1 】

【 発明の属する技術分野 】

本発明は、プラスチックフィルムを透過する種々のガス（気体）の透過度を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法とその測定装置に関する。

【 0 0 0 2 】

【 従来技術 】

プラスチックフィルムは、食品の保存容器を始めとして広範囲の用途に使用され、次々と新しい素材が開発されている。ガス透過性はこれらのフィルムの性能や品質を知る上で重要な特性であり、種々の方式の測定装置が各国で開発・製品化されている。

【 0 0 0 3 】

ガス透過度を測定する方法として知られているのは、一般ガスの場合、差圧法、等圧法、小袋法の3つである。また、水蒸気の場合には、カップ法、感湿センサー法、赤外センサー法、容器測定方法がある。

【 0 0 0 4 】

フィルムの気体透過度を測定するためには、通常 J I S (J a p a n e s e I n d u s t r i a l S t a n d a r d : 日本工業規格) に定められている差圧法または等圧法が用いられる(プラスチックフィルム及びシートの気体透過度試験方法: J I S K 7 1 2 6、プラスチックフィルム及びシートの水蒸気透過度試験方法: J I S K 7 1 2 9、防湿包装容器の透湿度試験方法: J I S Z 0 2 2 2、防湿包装材料の透湿度試験方法: J I S Z 0 2 0 8)。

【 0 0 0 5 】

差圧法は、試験片によって隔てられた一方を真空に保ち、もう一方に試験ガスを導入し、低圧側の圧力増加によりガス透過量を求める方法である。等圧法は、試験片によって隔てられた一方に試験ガスを供給し、もう一方には等圧でキャリアーガスを流し、透過したガスを量測する。差圧法や等圧法に基づく測定装置は、古くから開発、製品化されているが、どちらの方法も測定部に取り付けた試験片の周囲を完全にシールする必要があり、測定装置自体も複雑になっている。

【 0 0 0 6 】

一方、小袋法による測定方法は 1 9 9 0 年に論文発表され(井上俊夫、石谷孝佑: ガス置換包装における酸素濃度、体積の経時変化、包装研究 V o l . 1 1 , N o . 1 (1 9 9 0)、p . 2 1 - 2 7)、測定したいガスを密封した袋を測定したい雰囲気の中に放置し、内部のガス濃度の変化と袋の体積変化を見らるというものである。この小袋法は、ガス透過度の測定に供されるフィルムを実際に製品として使用する際に、袋状に加工した密閉容器形状とし、例えば食品などを封入して使用することが多いことから、袋の構造も含めた実際の使用状態に対応した試験及び評価が可能であり、応用範囲が広いと考えられている。

【 0 0 0 7 】

しかしながら、気体の濃度変化と袋の体積変化の両方を測定する必要がある。体積変化は、例えば袋を水中に沈めて水位の上昇により求め、濃度変化は、例えばガスクロマトグラフを用いて求める。したがって、密閉した袋を直接測定するという利点が生かされず、現在のところ測定装置の製品化には至っていない。

【 0 0 0 8 】

また、ガスセンサーを使わない方法であるカップ法と容器測定方法は、いずれも容器または袋内に透過した水蒸気による吸湿材の重量増加を測定する方法であり、測定は水蒸気に限定される。

【 0 0 0 9 】

【 発明が解決しようとする課題 】

以上のように、従来のプラスチックフィルムのガス透過度測定方法では、測定準備、手順が煩雑で、測定装置の複雑化を招いている。

10

20

30

40

50

【0010】

本発明は、上記の事情に鑑みてなされたもので、測定準備、手順が簡単な作業で済み、しかも測定精度も従来の手法に比して極めて高精度なプラスチックフィルムのガス透過度測定方法、この測定方法に用いる測定装置及びこの測定方法を用いたガス透過度測定用プログラムを提供することを目的とする。

【0011】

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するために、本発明に係るプラスチックフィルムのガス透過度測定方法は、被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる質量及び表面積が既知の被試験フィルム袋にガスXを封入し、温度が管理され前記被試験フィルム袋の内圧と同等の圧力となるように前記ガスXとは異なるガスYで満たされた密閉容器内で、温度を一定に維持しつつ、時系列上で複数回に渡って前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を測定し、この測定結果と前記被試験フィルム袋のみの質量及び表面積との関係から前記ガスXに係わる透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値）を求めることを特徴とする。

10

【0012】

具体的には、以下の手法に基づいて、演算処理装置のプログラム処理によって行うものとする。

【0013】

(1) 被試験プラスチックフィルムについて、ガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスYの透過度 k_y [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

20

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

30

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

ρ_x を求める計算式

$$\rho_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

40

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して ρ_x を求め、気体定数を R 、 $K_x = k_x R T A$ として、

$$k_y = (\rho_x K_x^2 + K_x) / (R T A)$$

を演算することにより、透過度 k_x が既知の場合のガスYの透過度 k_y を求めることを特徴とする。

【0014】

(2) 被試験プラスチックフィルムについて、ガスYの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_y [mol/m²sPa] が

50

既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムにガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておく、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y でガスYが満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して k_x を求め、気体定数を R 、 $K_y = k_y R T A$ として、

$k_x > 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 + (1 + 4 K_y) ^{1/2} \} / (2 K_x R T A)$$

を演算し、

$k_x < 0$ の場合には、

$$k_x = \{ -1 \pm (1 + 4 K_y) ^{1/2} \} / (2 K_x R T A)$$

を演算することより、透過度 k_y が既知の場合のガスXの透過度 k_x を求めることを特徴とする。

【0015】

(3) 被試験プラスチックフィルムについて、ガスYの透過度(単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_y [mol/m²sPa] が既知であるとき、ガスXの透過度 k_x [mol/m²sPa] (但し、 $k_x \gg k_y$) を測定するプラスチックフィルムにガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておく、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを密度 ρ_x で封入し、前記ガスYが前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 ρ_y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における被試験フィルム袋内のガスXの体積 V_{x0} , V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

k_x を求める計算式

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

$$- c V_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して x を求め、気体定数を R として、

$$k_x = -1 / (x RTA)$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガス X の透過度 k_x ($k_x \gg k_y$) を近似的に求めることを特徴とする。

【0016】

(4) 被試験プラスチックフィルムについて、ガス Y の透過度 (単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_y [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$] が既知であるとき、ガス X の透過度 k_x [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$] (但し、 $k_x \gg k_y$) を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m^2] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガス X を密度 x で封入し、前記ガス Y が前記被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] における前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 における被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} , V_{x1} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (x - y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (x - y)$$

気体定数を R として、

$$k_x = (V_{x1} - V_{x0}) / \{ (t_1 - t_0) RTA \}$$

を演算することにより、透過度 k_y が既知の場合のガス X の透過度 k_x ($k_x \gg k_y$) を近似的に求めることを特徴とする。

【0017】

(5) 被試験プラスチックフィルムについて、ガス X の透過度 (単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_x [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$]、ガス Y の透過度 k_y [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる第1及び第2の被試験フィルム袋を用意してそれぞれの被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg]、 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m^2]、 A [m^2] を測定しておき、

前記第1の被試験フィルム袋に前記ガス X を密度 x で封入し、前記ガス Y が前記第1の被試験フィルム袋の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 y で満たされ、かつ測定温度 T [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った第1の被試験フィルム袋の m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

前記第2の被試験フィルム袋に前記ガス Y を密度 y で封入し、前記ガス X が前記第2の被試験フィルム袋内の内圧と同一の圧力 P [Pa] となるように密度 x で満たされ、かつ測定温度 T (但し、 $T = T$) [K] で一定に維持される密閉容器内で、少なくとも時刻 t_0 [s] , t_1 [s] , t_2 [s] における前記ガスの入った第2の被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg] , m_1 [kg] , m_2 [kg] を計測し、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における第1の被試験フィルム袋内のガス X の体積 V_{x0} ,

10

20

30

40

50

V_{x1} , V_{x2} を次式から求め、

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (x - y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (x - y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (x - y)$$

x を求める計算式

$$x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

に上の結果を代入して x を求め、

時刻 t_0 , t_1 , t_2 における第2の被試験フィルム袋内のガスYの体積 V_{y0}

, V_{y1} , V_{y2} を次式から求め、

$$V_{y0} = (m_0 - m_f) / (y - x)$$

$$V_{y1} = (m_1 - m_f) / (y - x)$$

$$V_{y2} = (m_2 - m_f) / (y - x)$$

y を求める計算式

$$\lambda_y = \{ a'(t_1' - t_0') - b'(t_2' - t_0') \} / (a'V_{y1}' - b'V_{y2}' - c'V_{y0}')$$

但し、

$$a' = \log V_{y0}' - \log V_{y2}'$$

$$b' = \log V_{y0}' - \log V_{y1}'$$

$$c' = \log V_{y1}' - \log V_{y2}'$$

に上の結果を代入して y を求め、気体定数を R として、

$x > 0$ かつ $y < 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (x RTA) + 1 / \{ RT(-x - y) AA \}^{1/2}$$

$$k_y = -1 / (y RTA) - 1 / \{ RT(-x - y) AA \}^{1/2}$$

を演算し、

$x < 0$ かつ $y > 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (x RTA) - 1 / \{ RT(-x - y) AA \}^{1/2}$$

$$k_y = -1 / (y RTA) + 1 / \{ RT(-x - y) AA \}^{1/2}$$

を演算することによりガスXの透過度 k_x 及びガスYの透過度 k_y を求めることを特徴とする。

【0018】

(6) 前記ガスXの飽和蒸気圧が大気圧より低い場合、前記被試験フィルム袋内の飽和蒸気圧が前記密閉容器内の圧力より高くなるように当該密閉容器内を減圧することを特徴とする。

【0019】

(7) 被試験プラスチックフィルムについて、常温で飽和蒸気圧が大気圧より低いガスXの透過度(単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値) k_x [mol/m²sPa] を測定するプラスチックフィルムのガス透過度測定方法において、

前記被試験プラスチックフィルムを袋状に加工してなる被試験フィルム袋を用意して、この被試験フィルム袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に係わる全表面積 A [m²] を測定しておき、

前記被試験フィルム袋に前記ガスXを蒸気圧が飽和状態となるように一部液体の状態にて

10

20

30

40

50

封入し、常温で飽和蒸気圧が大気圧より高いガスYが満たされ、かつ測定温度を任意に制御可能な密閉容器内で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を計測可能とし、前記密閉容器の内部温度を T_0 [K]、圧力を大気圧に等しい P_0 [Pa] (ガスXの飽和蒸気圧 P_{x0} [Pa]、ガスXの密度 ρ_{x0} 、ガスYの密度 ρ_{y0})とする状態0で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_0 [kg]を測定し、前記密閉容器の内部温度を T_1 [K] (圧力 P_1 [Pa]、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガスXの密度 ρ_{x1} 、ガスYの密度 ρ_{y1})とする状態1で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_1 [kg]を測定し、状態1から前記密閉容器の内部温度 T_1 [K] (圧力 P_1 [Pa]、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x1} [Pa]、ガスXの密度 ρ_{x1} 、ガスYの密度 ρ_{y1})を維持しつつ所定時間 t [s]経過後の状態2で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_2 [kg]を測定し、状態2の測定後、前記密閉容器の内部温度を T_3 [K] (圧力 P_3 [Pa]、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x3} [Pa])とする状態3で、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量 m_3 [kg]を測定し、状態1における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x1} + \rho_{x1} V_{x1} = m_1 - m_f + (m_0 - m_1) (P_0 / P_{x0} - 1) / (P_0 / P_{x0} - P_1 / P_{x1})$$
状態2における試験フィルム袋内の液体及び気体の全質量を次式から求め、

$$m_{x2} + \rho_{x2} V_{x2} = m_3 - m_f + (m_2 - m_3) (P_1 / P_{x2} - 1) / (P_1 / P_{x2} - P_3 / P_{x3})$$
上式の演算結果を次式に代入して、

$$k_x = \{ (m_{x1} + \rho_{x1} V_{x1}) - (m_{x2} + \rho_{x2} V_{x2}) \} / (t P_x A)$$
を演算することによりガスXの透過度 k_x を求めることを特徴とする。

【0020】

(8)前記質量の測定は、測定場所における重力加速度に基づいて測定値を修正することを特徴とする。

【0021】

上記測定方法の実施に用いる測定装置は、前記密閉容器として用いられ、内部温度制御手段及びガス充填手段を備える恒温器と、この恒温器内に設けられ、前記ガスの入った被試験フィルム袋の質量を測定する電子秤と、予め(1)乃至(7)いずれかの演算処理プログラムが組み込まれ、前記測定結果を入力することにより、試験ガスの透過度測定値を求める演算処理装置とを具備することを特徴とする。

【0022】

上記測定装置にあっては、さらに、前記恒温器に対して前記内部温度制御手段を通じて内部温度を測定温度に設定し、前記電子秤から所定時刻の質量測定値を取得する測定自動化手段を備えることを特徴とする。

【0023】

【発明の実施の形態】

以下、図面を参照して本発明の実施の形態を詳細に説明する。

【0024】

図1は本発明に係るプラスチックフィルムのガス透過度測定方法の実施に用いる測定装置の構成を示す概略図である。図1において、1は内部を密閉可能とする恒温器であり、この恒温器1の内部には精密電子秤2が配置される。試験体載置構造のものでもよいが、台の上に置くと表面の一部がガスの透過に利用できなくなり、有効表面積の計算が困難になるため、全表面がガス透過に供される吊り下げ式の方が高い測定精度が得られると考えられる。このため、当該実施形態では、恒温器1の内部上面に吊り下げ式の電子秤2を取り付け、その吊り下げワイヤーフックに試験体(ガスを封入した試験フィルム袋)3が吊り下げられるようにする。尚、恒温器1は、試験体3の体積に対して十分大きい容積を有し、内部温度、圧力を所定値に制御するための温度・圧力制御部、内部にガスを充填するた

めのガス充填制御部を備えているものとする。

【0025】

上記電子秤2は、インターフェース（図示せず）を通じてパーソナルコンピュータ（PC）4に接続される。このパーソナルコンピュータ4は、予め本発明による測定方法に基づく測定値収集、演算処理のプログラムがインストールされ、当該プログラムの実行時には、所要データのインプット後、試験開始を指定することで、電子秤2から所定時刻の質量を計測し、計算式にインプットして最終的に試験体3のガス透過度を求める。

【0026】

以下、上記測定装置を用いて、プラスチックフィルムのガス透過度を測定する方法を、一般のドライガスの場合と、飽和蒸気圧が大気圧より低いガスの場合とに分けて説明する。 10

【0027】

（一般のドライガスの場合）

図2に示す処理手順に従って、ある厚さのプラスチックフィルムについて、ガスXの透過度（単位分圧差で単位時間に単位面積の試験片を透過する気体のモル数を示す値） k_x [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$] 及びガスYの透過度 k_y [$\text{mol} / \text{m}^2 \text{s Pa}$] を同時に測定する場合と、透過度 k_x が既知である場合に透過度 k_y を測定する場合を説明する。ガスX及びYは、例として、それぞれ酸素及び窒素であるものとする。

【0028】

まず、試験フィルムを袋状に加工した試験体（以下、試験フィルム袋）3を用意し、袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に関わる全表面積 A [m^2] を予め測定する（ステップS1）。次に、試験フィルム袋3にガスXを適量入れて密封する（ガスXの密度 ρ_x ）（ステップS2）。その際、ガスYが混入しても差し支えない。ガスXの封入量は、試験環境温度圧力条件において、試験中3に袋に圧力がかからない程度の量とする。すなわち、袋3の内圧と恒温器1内の圧力は常に同一であるようにする。 20

【0029】

但し、試験フィルム袋3の内面同士が接触しない程度に十分なガスを封入する。あるいは、試験フィルム袋3の内面が接触しないように、袋3の中に本測定に影響を与えないような不織布や構造物を入れて隙間を設けてもよい。その場合には、ガスが透過する面積を変えないように、また、ガスの透過に伴って袋3の中が負圧になることのないように注意する。 30

【0030】

続いて、図3（a）に示すように、恒温器1の内部に設置した電子秤2にガスの入った試験フィルム袋3を吊し、ガスYのみを満たして（圧力 P [Pa]、密度 ρ_y ）、測定温度 T [K] で保持するようにセットする（ステップS3）。このとき、恒温器1内の容積は袋3の体積と比べて十分に大きく、恒温器1内の圧力は通常大気圧に等しい。

【0031】

以上の準備完了後、恒温器1内の温度と試験フィルム袋3内のガス温度が平衡し、ガス透過が定常状態になるまで適当な時間放置する（ステップS4）。これは、ガス透過の時間遅れによる誤差を防ぐ意味もある。

【0032】

測定開始時の時刻を t_0 [s]（状態0：図3（a））として電子秤2によりガスの入った試験フィルム袋3の質量 m_0 [kg] を測定し、同様に適当な間隔で時刻 t_1 [s]（状態1：図3（b））及び t_2 [s]（状態2：図3（c））における質量 m_1 [kg]、 m_2 [kg] を測定する（ステップS5）。この測定では、測定場所における重力加速度の違いは補正されているものとする。 40

【0033】

ここで、ガスX、Yの透過度が共に未知の場合、ガスX、Yを入れ替えて、ステップS1～S5と同様の処理を行う。

【0034】

すなわち、ステップS1において、試験フィルム袋3のみの質量 m_f [kg] 及 50

び全表面積 A [m^2] を測定し、ステップ $S 2$ において、試験フィルム袋 3 にガス Y を適量入れて密封し (ガス Y の密度 ρ_y)、ステップ $S 3$ において、電子秤 2 に試験フィルム袋 3 を吊し、ガス X のみを満たして (圧力 P [Pa]、密度 ρ_x)、測定温度 T [K] で保持する。

【 0 0 3 5 】

以上の準備完了後、ステップ $S 4$ において、恒温器 1 内の温度と試験フィルム袋 3 内のガス温度が平衡し、ガス透過が定常状態になるまで適当な時間放置した後、ステップ $S 5$ において、時刻 t_0 [s] (状態 0 : 図 $3(a)$)、 t_1 [s] (状態 1 : 図 $3(b)$)、 t_2 [s] (状態 2 : 図 $3(c)$)において、電子秤 2 によりガスの入った試験フィルム袋 3 の質量 m_0 [kg]、 m_1 [kg]、 m_2 [kg] を測定する (ステップ $S 5$)。この測定においても、測定場所における重力加速度の違いは補正されているものとする。

10

【 0 0 3 6 】

上記測定完了後、パーソナルコンピュータ 4 に透過度測定プログラムを実行させ、測定結果を入力してガス X 、ガス Y の透過度を計算させる (ステップ $S 6$)。以上により、一連の測定手順を終了する。

【 0 0 3 7 】

ここで、以上の測定値及び所要値から、ガス透過度を求める計算式について説明する。

【 0 0 3 8 】

温度 T 、圧力 P における、袋 3 内のガス X 及びガス Y の密度を ρ_x 、 ρ_y とし、ガス X 及び Y の体積をそれぞれ V_x 、 V_y とする。恒温器 1 内でガスの入った袋 3 の質量を測定すると、浮力の原理により、流入してきたガス Y の質量は浮力と相殺され、ガス X の質量は両ガスの分子量の差に比例した値を示すため、ガス X の体積 V_x のみを求めることができる。したがって、時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 におけるガスの入った袋 3 内のガス X の体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} は次のようになる。

20

【 0 0 3 9 】

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y) \quad \dots (1a)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y) \quad \dots (1b)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y) \quad \dots (1c)$$

一方、ガスの体積 V_x 、 V_y と透過度 k_x 、 k_y の間には次のような関係がある

30

$$dV_x / dt = -K_x V_x / (V_x + V_y) \quad \dots (2a)$$

$$dV_y / dt = -K_y \{ V_y / (V_x + V_y) - 1 \} \quad \dots (2b)$$

但し、気体定数を R として、

$$K_x = k_x R T A \quad \dots (3a)$$

$$K_y = k_y R T A \quad \dots (3b)$$

とする。

【 0 0 4 0 】

式 (2a)、(2b) より、

$$V_y - V_{y0} = - (K_y / K_x) (V_x - V_{x0}) \quad \dots (4)$$

40

が得られ、式 (2a)、(2b) を V_x について解くと、最終的に次の結果を得る。

$$t = \frac{V_x}{k_x} - C_1 \log V_x + C_2 \quad \dots (5)$$

但し、

$$C_1 = (K_y - K_x) / K_x^2 \quad \dots (6)$$

とする。

【 0 0 4 1 】

定数 C_1 、 C_2 、 k_x は異なる時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における 3 組の測定値から決定される。このうち k_x は、次式により求められる。

$$k_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0}) \quad \dots (7)$$

50

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2} \quad \dots (8a)$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1} \quad \dots (8b)$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2} \quad \dots (8c)$$

とする。

【0042】

以下、ガスXの透過度 k_x とガスYの透過度 k_y の相互関係により以下の6つの場合にわけて解法を述べる。

【0043】

(1) 透過度 k_x が既知の場合

この場合は、次式によりガスYの透過度 k_y が求められる。

$$k_y = (x K_x^2 + K_x) / (RTA) \quad \dots (9)$$

(2) 透過度 k_y が既知であり、かつ $x > 0$ の場合

この場合は、次式によりガスXの透過度 k_x が求められる。

$$k_x = \{ -1 + (1 + 4x K_y)^{1/2} \} / (2x RTA) \quad \dots (10)$$

(3) 透過度 k_y が既知であり、かつ $x < 0$ の場合

この場合は、次式によりガスXの透過度 k_x が求められる。

$$k_x = \{ -1 \pm (1 + 4x K_y)^{1/2} \} / (2x RTA) \quad \dots (11)$$

(4) 透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ の場合

この場合は、次式によりガスXの透過度 k_x が近似的に求められる。

$$k_x = -1 / (x RTA) \quad \dots (12)$$

(5) 透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ であり、かつ袋3内にガスXのみが封入されている場合

この場合は、時刻 t_0 、 t_2 における2回の計測値により、次式によりガスXの透過度 k_x が近似的に求められる。

$$k_x = (V_{x2} - V_{x0}) / (t_2 RTA) \quad \dots (13)$$

(6) k_x と k_y の両方が未知の場合

この場合は、続けてガスXとYを入れ換えて同様の測定を行う。すなわち、ガスYを封入した試験フィルム袋3 (圧力 P 、密度 ρ_y) を恒温器1の中に設置された電子秤2にセットし、ガスXのみを満たし (圧力 P 、密度 ρ_x)、測定温度 T に保持させる。試験フィルム袋3内にガスXが混入しても差し支えない。

【0044】

尚、袋3のみの質量 m_f 及び全表面積 A を予め測定しておく。ここで、 m_f 、 A 、 P は、 m_f 、 A 、 P と異なっていてもかまわないが、恒温器1内の温度 T は T と同一とする。前回と同様に、適当な3つの時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 において、電子秤2によりガスが入った試験フィルム袋3の質量 m_0 、 m_1 、 m_2 を測定する。

【0045】

温度 T 、圧力 P におけるガスX及びガスYの密度を ρ_x 、 ρ_y とする。試験フィルム袋3内のガスY及びXの体積をそれぞれ V_y 、 V_x とする。時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における袋内のガスYの体積 V_{y0} 、 V_{y1} 、 V_{y2} は、それぞれ次のようになる。

【0046】

$$V_{y0} = (m_0 - m_f) / (\rho_y - \rho_x) \quad \dots (1a)$$

$$V_{y1} = (m_1 - m_f) / (\rho_y - \rho_x) \quad \dots (1b)$$

$$V_{y2} = (m_2 - m_f) / (\rho_y - \rho_x) \quad \dots (1c)$$

ガスの体積 V_y 、 V_x と透過度 k_y 、 k_x の間の関係式は、

$$dV_y / dt = -K_y V_y / (V_y + V_x) \quad \dots (2a)$$

10

20

30

40

50

$$dV_x / dt = -K_x \{ V_x / (V_y + V_x) - 1 \} \dots (2b)$$

となる。但し、

$$K_y = k_y RTA \dots (3a)$$

$$K_x = k_x RTA \dots (3b)$$

とする。

【0047】

式(2a)~(2b)を V_y について解くと、最終的に次の結果を得る。

$$t = \frac{V_y}{V_y} - C_1 \log V_y + C_2 \dots (5)$$

但し、

$$\lambda_y = (K_x - K_y) / K_y^2 \dots (6)$$

10

とする。

【0048】

定数 C_1 、 C_2 、 λ_y は異なる時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における3組の測定値から決定される。このうち、 λ_y は、次式により求められる。

$$\lambda_y = \frac{a'(t_1' - t_0') - b'(t_2' - t_0')}{(a'V_{y1}' - bV_{y2}' - cV_{y0}')} \dots (7')$$

但し、

$$a' = \log V_{y0}' - \log V_{y2}' \dots (8a')$$

20

$$b' = \log V_{y0}' - \log V_{y1}' \dots (8b')$$

$$c' = \log V_{y1}' - \log V_{y2}' \dots (8c')$$

とする。

【0049】

したがって、先に求められた λ_x 及び上の式により求められた λ_y とから、両方のガス透過度 k_x 、 k_y が求められる。

【0050】

30

すなわち、 $\lambda_x > 0$ かつ $\lambda_y < 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (\lambda_x RTA) + 1 / \{ RT (- \lambda_x \lambda_y AA)^{1/2} \} \dots (14a)$$

$$k_y = -1 / (\lambda_y RTA) - 1 / \{ RT (- \lambda_x \lambda_y AA)^{1/2} \} \dots (14b)$$

となる。

【0051】

また、 $\lambda_x < 0$ かつ $\lambda_y > 0$ の場合には、

$$k_x = -1 / (\lambda_x RTA) - 1 / \{ RT (- \lambda_x \lambda_y AA)^{1/2} \} \dots (15a)$$

40

$$k_y = -1 / (\lambda_y RTA) + 1 / \{ RT (- \lambda_x \lambda_y AA)^{1/2} \} \dots (15b)$$

となる。

【0052】

実際の測定では、時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における m_0 、 m_1 、 m_2 、時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における m_0 、 m_1 、 m_2 を自動的に測定し、温度、圧力の計測値と合わせて、以後の計算式をコンピュータ4のプログラムにより、透過度が自動的に出力されるようにすることができる。

【0053】

以下に、コンピュータ4によるプログラム処理の一例を説明する。

50

【0054】

(1) 透過度 k_x が既知の場合
この場合の処理の流れを図4に示す。

【0055】

ステップS11: 試験フィルム袋3のみの質量 m_f 、その表面積 A 、ガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T 、ガスXの透過度 k_x を入力する。

【0056】

ステップS12: 時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における質量 m_0 、 m_1 、 m_2 の測定結果を入力する。

【0057】

ステップS13: 各時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における試験フィルム袋3内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

によって求める。

【0058】

ステップS14: K_x を

$$K_x = \{ a(t_1 - t_0) - b(t_2 - t_0) \} / (aV_{x1} - bV_{x2} - cV_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

によって求める。

【0059】

ステップS15: 気体定数 R を用いて $K_x = k_x R T A$ (R : 気体定数) を計算する。

【0060】

ステップS16: 次式

$$k_y = (\rho_x K_x^2 + K_x) / (R T A)$$

によりガスYの透過度 k_y を求める。

【0061】

(2)(3) 透過度 k_y が既知である場合

この場合の処理の流れを図5に示す。

【0062】

ステップS21: 試験フィルム袋3のみの質量 m_f 、その表面積 A 、ガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T 、ガスYの透過度 k_y を入力する。

【0063】

ステップS22: 時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における質量 m_0 、 m_1 、 m_2 の測定結果を入力する。

【0064】

ステップS23: 各時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における試験フィルム袋3内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

によって求める。

【0065】

ステップS24: K_x を

10

20

30

40

50

$$x = \{ a (t_1 - t_0) - b (t_2 - t_0) / (a V_{x1} - b V_{x2} - c V_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

によって求める。

【0066】

ステップS25: $K_y = k_y R T A$ (R: 気体定数) を計算する。

【0067】

ステップS26: $x > 0$ を判断する。

【0068】

ステップS27: $x > 0$ の場合、

$$k_x = \{ -1 + (1 + 4 x K_y)^{1/2} \} / (2 x R T A)$$

によりガスXの透過度 k_x を求める。

【0069】

ステップS28: $x > 0$ でない場合、 $x < 0$ を判断する。

【0070】

ステップS29: $x < 0$ の場合、

$$k_x = \{ -1 \pm (1 + 4 x K_y)^{1/2} \} / (2 x R T A)$$

によってガスXの透過度 k_x を求める。

【0071】

ステップS30: $x < 0$ でない場合、測定不能として提示する。

【0072】

(4) 透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ の場合

この場合の処理の流れを図6に示す。

【0073】

ステップS31: 試験フィルム袋3のみの質量 m_f 、その表面積 A 、ガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T を入力する。

【0074】

ステップS32: 時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における質量 m_0 、 m_1 、 m_2 の測定結果を入力する。

【0075】

ステップS33: 各時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における試験フィルム袋3内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

によって求める。

【0076】

ステップS34: x を

$$x = \{ a (t_1 - t_0) - b (t_2 - t_0) / (a V_{x1} - b V_{x2} - c V_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

によって求める。

【0077】

ステップS35: 気体定数 R を用いて、

10

20

30

40

50

$$k_x = -1 / (\quad_x \quad R T A)$$

によりガスXの透過度 k_x を近似的に求める。

【0078】

(5) 透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ であり、かつ袋3内にガスXのみが封入されている場合

この場合の処理の流れを図7に示す。

【0079】

ステップS41：試験フィルム袋3のみの質量 m_f 、その表面積 A 、ガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T を入力する。

【0080】

ステップS42：時刻 t_0 、 t_1 における質量 m_0 、 m_1 の測定結果を入力する。

【0081】

ステップS43：各時刻 t_0 、 t_1 における試験フィルム袋3内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} を

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

ステップS44：気体定数 R を用いて、

$$k_x = (V_{x2} - V_{x0}) / \{ (t_2 - t_1) R T A \}$$

によりガスXの透過度 k_x を近似的に求める。

【0082】

(6) k_x と k_y の両方が未知の場合

この場合の処理の流れを図8に示す。

【0083】

ステップS51：第1及び第2の試験フィルム袋3、3のみの質量 m_f 、 m_f 、その表面積 A 、 A 、袋3にガスXを封入したときのガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T 、袋3にガスYを封入したときのガスXの密度 ρ_x 、ガスYの密度 ρ_y 、圧力 P 、温度 T ($= T$) を入力する。

【0084】

ステップS52：第1の試験フィルム袋3にガスXを封入したときの時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における質量 m_0 、 m_1 、 m_2 の測定結果を入力する。

【0085】

ステップS53：第2の試験フィルム袋3にガスYを封入したときの時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における質量 m_0 、 m_1 、 m_2 の測定結果を入力する。

【0086】

ステップS54：第1の試験フィルム袋3にガスXを封入したときの各時刻 t_0 、 t_1 、 t_2 における試験フィルム袋3内のガスXの体積 V_{x0} 、 V_{x1} 、 V_{x2} を

$$V_{x0} = (m_0 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x1} = (m_1 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

$$V_{x2} = (m_2 - m_f) / (\rho_x - \rho_y)$$

によって求める。

【0087】

ステップS55： k_x を

$$k_x = \{ a (t_1 - t_0) - b (t_2 - t_0) \} / (a V_{x1} - b V_{x2} - c V_{x0})$$

但し、

$$a = \log V_{x0} - \log V_{x2}$$

$$b = \log V_{x0} - \log V_{x1}$$

$$c = \log V_{x1} - \log V_{x2}$$

によって求める。

10

20

30

40

50

【0088】

ステップS56：第2の試験フィルム袋3 にガスYを封入したときの各時刻 t_0 , t_1 , t_2 における試験フィルム袋3 内のガスYの体積 V_{y0} 、 V_{y1} 、 V_{y2} を

$$V_{y0} = (m_0 - m_f) / (p_y - p_x)$$

$$V_{y1} = (m_1 - m_f) / (p_y - p_x)$$

$$V_{y2} = (m_2 - m_f) / (p_y - p_x)$$

によって求める。

【0089】

ステップS57： λ_y を

$$\lambda_y = \{a'(t_1' - t_0') - b'(t_2' - t_0')\} / (a'V_{y1}' - bV_{y2}' - cV_{y0}')$$

但し、

$$a' = \log V_{y0}' - \log V_{y2}'$$

$$b' = \log V_{y0}' - \log V_{y1}'$$

$$c' = \log V_{y1}' - \log V_{y2}'$$

によって求める。

【0090】

ステップS58： $x > 0$ かつ $y < 0$ か否かを判断する。

【0091】

ステップS59： $x > 0$ かつ $y < 0$ ならば、気体定数Rを用いて、

$$k_x = -1 / (p_x RTA) + 1 / \{RT(-p_x p_y AA)^{1/2}\}$$

$$k_y = -1 / (p_y RTA) - 1 / \{RT(-p_x p_y AA)^{1/2}\}$$

を演算してガスXの透過度 k_x 、ガスYの透過度 k_y を求める。

【0092】

ステップS60： $x > 0$ かつ $y < 0$ でない場合、 $x < 0$ かつ $y > 0$ を判断する。

【0093】

ステップS61： $x < 0$ かつ $y > 0$ ならば、気体定数Rを用いて、

$$k_x = -1 / (p_x RTA) - 1 / \{RT(-p_x p_y AA)^{1/2}\}$$

$$k_y = -1 / (p_y RTA) + 1 / \{RT(-p_x p_y AA)^{1/2}\}$$

を演算してガスXの透過度 k_x 、ガスYの透過度 k_y を求める。

【0094】

ステップS62： $x < 0$ かつ $y > 0$ でない場合、測定不能として処理を終了する。

【0095】

以上のプログラムを用いてコンピュータ4により処理を実行することで、プラスチックフィルム

【0096】

の透過度測定を簡単に、かつ精度良く行えるようになる。
尚、上記実施形態では、2点または3点の計測値から気体透過度を求める方法を示したが、さらに多くの計測点から精度良く計算することも可能である。また、試験フィルム袋3の大きさを変更することにより、電子秤2の精度にあわせて、計測時間や測定精度を適宜調整することができる。

【0097】

また、上記実施形態では、(6)で説明したように、透過度 k_x と k_y の両方が未知の場合に、ガスXとガスYを入れ換えて2回目の測定を行う方法を示したが、これに代わって、1回目の V_{y2} 測定後に直ちに恒温器1内のガスYをガスXに置換して体積 V_y

10

20

30

40

50

2 を求めることにより、式(4)を用いて計算する方法もある。この場合は、時刻 t_0 における袋内のガスYの体積が $V_{y0} = 0$ である必要がある。

【0098】

測定例を以下に示す。

【0099】

ガスXを窒素、ガスYを酸素とし、温度25[]、圧力1009[hPa]において以下の計測値を得た。但し、気体定数 $R = 8.3145 [J/molK]$ とする。

$m_f = 2020.00 [mg]$ 、 $A = 0.0445 [m^2]$

最初 ($t = 0 [s]$) : $m_0 = 1965.20 [mg]$

9200秒後 ($t_1 = 9200 [s]$) : $m_1 = 1966.74 [mg]$

10800秒後 ($t_2 = 20000 [s]$) : $m_2 = 1968.19 [mg]$

また、同一の温度の下で、ガスXとガスYを入れ換えた測定を行い、以下の計測値を得た。圧力は1017[hPa]になっていた。

$m_f = 2088.00 [mg]$ 、 $A = 0.0452 [m^2]$

最初 ($t = 0 [s]$) : $m_0 = 2149.15 [mg]$

1490秒後 ($t_1 = 1490 [s]$) : $m_1 = 2147.49 [mg]$

1510秒後 ($t_2 = 3000 [s]$) : $m_2 = 2145.78 [mg]$

また、それぞれの試験温度圧力環境におけるガスXとガスYの密度差は

$$\rho_x - \rho_y = -0.162357 [kg/m^3]$$

$$\rho_y - \rho_x = 0.163645 [kg/m^3]$$

であるとする。各体積を求める計算式(1a)~(1c)及び(1a')~(1c')に測定値を代入すると、以下ようになる。

$$V_{x0} = 0.000337527 [m^3]$$

$$V_{x1} = 0.000328042 [m^3]$$

$$V_{x2} = 0.000319111 [m^3]$$

$$V_{y0} = 0.000373676 [m^3]$$

$$V_{y1} = 0.000363532 [m^3]$$

$$V_{y2} = 0.000353082 [m^3]$$

さらに ρ_x 、 ρ_y を求める計算式(7)及び(7')に上の結果を代入すると、以下のようになる。

$$\rho_x = 7.44241 \times 10^9$$

$$\rho_y = -2.29725 \times 10^8$$

$\rho_x > 0$ 、 $\rho_y < 0$ であるから、計算式(14a)、(14b)から各透過度 k_x 、 k_y は以下のように決定される。

$$k_x = 5.66 \times 10^{-12} [mol/m^2 s Pa]$$

$$k_y = 3.20 \times 10^{-11} [mol/m^2 s Pa]$$

以上の測定例から明らかなように、本実施形態によれば、試験フィルムにおけるドライガスX、Yの透過度 k_x 、 k_y を簡単な測定装置でかつ高精度に測定することができる。

【0100】

(飽和蒸気圧が大気圧より低いガスの場合)

この場合、2つの方法がある。1つは、飽和蒸気圧が恒温器1内の圧力より高くなるように恒温器1内を減圧する方法である。この場合の測定方法はドライガスの場合と同様であるので省略する。ここでは大気圧下で測定する方法について述べる。

【0101】

図9に示す処理手順に従って、ある厚さのプラスチックフィルムについて、常温で蒸気圧が大気圧より小さいガスXの透過度 $k_x [kg/m^2 s Pa]$ を測定する場合を説明する。この場合、ガスX及びYは、例として、それぞれ水蒸気及び窒素であるものとする。

【0102】

10

20

30

40

50

まず、ドライガスの場合と同様に、試験フィルムを袋状に加工した試験体（以下、試験フィルム袋）3を用意し、袋のみの質量 m_f [kg] 及びガスの透過に関わる全表面積 A [m²] を予め測定する（ステップS71）。次に、試験フィルム袋3にガスXとして水蒸気、ガスYとして窒素を適量入れて密封する（ステップS72）。このとき、袋3内には常に液体の水が残っているようにする。すなわち、袋3内の水蒸気が常に飽和状態を保つようにする。

【0103】

その際、ガスYが混入しても差し支えない。水蒸気Xの封入量は、試験環境温度圧力条件において、試験中に袋3に圧力がかからない程度の量とする。すなわち、袋3の内圧と恒温器1内の圧力は常に同一であるようにする。

10

【0104】

但し、試験フィルム袋3の内面同士が接触しない程度に十分な水蒸気Xを封入する。あるいは、試験フィルム袋3の内面が接触しないように、袋3の中に本測定に影響を与えないような不織布や構造物を入れて隙間を設けてもよい。その場合には、水蒸気Xが透過する面積を変えないように、また、水蒸気Xの透過に伴って袋3の中が負圧になることのないように注意する。

【0105】

続いて、図10(a)に示すように、恒温器1の内部に設置した電子秤2に試験フィルム袋3を吊し、ガスYのみを満たして、温度 T_0 [K]（圧力 P_0 [Pa]、密度 ρ_0 ）で保持するようにセットする（ステップS73）。このとき、恒温器1内の容積は袋3の体積と比べて十分に大きく、恒温器1内の圧力は通常大気圧に等しい。

20

【0106】

このようにガスYのみを満たした恒温器（温度 T_0 [K]、圧力 P_0 [Pa]）1の中で、電子秤2により測定重量を測定場所における重力加速度で除した値（質量） m_0 [kg] を測定する（ステップS74）。この時を状態0とする。さらに、図10(b)に示すように、恒温器1の内部温度を試験温度 T_1 [K]（圧力 P [Pa]）に変更し、同様に測定値 m_1 [kg] を得る（ステップS75）。この時を状態1とし、時刻を t_1 [s] とする。その後、図10(c)に示すように、時刻 t_2 [s] に測定値 m_2 [kg] を得る（ステップS76）。このときを状態2とする。さらに、図10(d)に示すように、恒温器1の内部温度を T_3 [K]（圧力 P [Pa]）に変更し、測定値 m_3 [kg] を得る（ステップS77）。このときを状態3とする。

30

【0107】

尚、状態0から1、及び、状態2から3に変更するために要する時間は、測定時間 $t_2 - t_1$ と比較して十分に小さいことから、この間のガスの透過量は無視できるものとする。

【0108】

上記測定後、コンピュータ4に透過度測定プログラムを実行させ、測定結果を入力し、透過度を計算させる（ステップS78）。

【0109】

尚、コンピュータ4のプログラム実行に際して、恒温器1の温度制御、質量測定値取得を自動的に行うようにしてもよい。

40

【0110】

以下、本測定における透過度演算処理について説明する。

【0111】

まず、水の質量、ガス（水蒸気）Xの体積、ガスYの体積の間には、浮力の原理により次のような関係がある。

【0112】

$$m_0 - m_f = m_{x0} + (\rho_{x0} - \rho_{y0}) V_{x0} \dots (16a)$$

50

$$m_1 - m_f = m_{x1} + (x_1 - y_1) V_{x1} \quad \dots (16b)$$

$$m_2 - m_f = m_{x2} + (x_2 - y_2) V_{x2} \quad \dots (16c)$$

$$m_3 - m_f = m_{x3} + (x_3 - y_3) V_{x3} \quad \dots (16d)$$

状態0から1、及び状態2から3の変化は短時間で行われるのでガスの透過はないものとする、この各状態間で水の総量及びガスYの量は等しいので、

$$m_{y0} + V_{y0} = m_{y1} + V_{y1} \quad \dots (17a)$$

$$m_{x0} + x_0 V_{x0} = m_{x1} + x_1 V_{x1} \quad \dots (17b) \quad 10$$

$$m_{y2} + V_{y2} = m_{y3} + V_{y3} \quad \dots (17c)$$

$$m_{x2} + x_2 V_{x2} = m_{x3} + x_3 V_{x3} \quad \dots (17d)$$

となる。また、ガス(水蒸気)Xは常に飽和状態にあるので、

$$V_{x0} / (V_{x0} + V_{y0}) = P_{x0} / P_0 \quad \dots (18a)$$

$$V_{x1} / (V_{x1} + V_{y1}) = P_x / P \quad \dots (18b)$$

$$V_{x2} / (V_{x2} + V_{y2}) = P_x / P \quad \dots (18c)$$

$$V_{x3} / (V_{x3} + V_{y3}) = P_{x3} / P_3 \quad \dots (18d) \quad 20$$

となる。ここで、 P_{x0} 、 P_x 、 P_{x3} はそれぞれ温度 T_0 、 T 、 T_3 におけるガス(水蒸気)Xの飽和蒸気圧である。

【0113】

式(16a)~(18d)から、状態1及び状態2におけるガスXの水(液体及び気体)の全質量を求めると以下のようになり、これらは4組の測定値から計算できる。

$$\begin{aligned} m_{x1} + \rho_{x1} V_{x1} \\ = m_1 - m_f + (m_0 - m_1) (P_0 / P_{x0} - 1) / (P_0 / P_{x0} - P_1 / P_{x1}) \end{aligned} \quad \dots (19a) \quad 30$$

$$\begin{aligned} m_{x2} + \rho_{x2} V_{x2} \\ = m_3 - m_f + (m_2 - m_3) (P_1 / P_{x2} - 1) / (P_1 / P_{x2} - P_3 / P_{x3}) \end{aligned} \quad \dots (19b)$$

したがって、ガス(水蒸気)Xの透過度は、

$$k_x = \{ (m_{x1} + x_1 V_{x1}) - (m_{x2} + x_2 V_{x2}) \} / (t_2 P_x A) \quad \dots (20)$$

で求められる。

【0114】

この場合のコンピュータ4によるプログラム処理の一例を説明する。

【0115】

ステップS81: 試験フィルム袋3のみの質量 m_f 、その全表面積 A を入力する。

【0116】

ステップS82: 状態0における内部温度 T_0 、圧力 P_0 、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x0} 、ガスXの密度 x_0 、ガスYの密度 y_0 の各値と、試験フィルム袋3の質量測定結果 m_0 を入力する。

【0117】

ステップS83: 状態1における内部温度 T_1 、圧力 P_1 、ガスXの飽和蒸気圧 P_{x1} 、ガスXの密度 x_1 、ガスYの密度 y_1 の各値と、ガスの入った試験フィルム

ム袋 3 の質量測定結果 m_1 を入力する。

【0118】

ステップ S 8 4 : 状態 1 から t [s] 経過後の状態 2 におけるガスの入った試験フィルム袋 3 の質量 m_2 の測定結果を入力する。

【0119】

ステップ S 8 5 : 状態 3 における内部温度 T_3 、圧力 P_3 、ガス X の飽和蒸気圧 P_{x3} の各値と、ガスの入った試験フィルム袋 3 の質量測定結果 m_3 を入力する。

【0120】

ステップ S 8 6 : 状態 1 における試験フィルム袋 3 内の液体及び気体の全質量を、
 $m_{x1} + n_{x1} V_{x1} = m_1 - m_f + (m_0 - m_1) (P_0 / P_{x0} - 1) / (P_0 / P_{x0} - P_1 / P_{x1})$ 10
 により求める。

【0121】

ステップ S 8 7 : 状態 2 における試験フィルム袋 3 内の液体及び気体の全質量を、
 $m_{x2} + n_{x2} V_{x2} = m_2 - m_f + (m_1 - m_2) (P_1 / P_{x2} - 1) / (P_1 / P_{x2} - P_3 / P_{x3})$
 により求める。

【0122】

ステップ S 8 8 : ステップ S 8 7 , S 8 8 の演算結果を次式に代入して、
 $k_x = \{ (m_{x1} + n_{x1} V_{x1}) - (m_{x2} + n_{x2} V_{x2}) \} / (t P_x A)$ 20
 を演算することによりガス X の透過度 k_x を求める。

【0123】

測定例を以下に示す。

【0124】

ガス X を水蒸気、ガス Y を窒素とし、以下の計測値を得た。尚、圧力は 1013 [hPa] の一定値であった。但し、気体定数 $R = 8.3145$ [J / mol K] とする。

$m_f = 2050.00$ [mg] 、 $A = 0.0502$ [m²]

状態 0 : 温度 20 、 $m_0 = 2456.52$ [mg]

状態 1 : 温度 40 、 $m_1 = 2454.39$ [mg]

状態 2 (1000 秒後、すなわち $t_2 = 1000$ [s]) : 温度 40 、 $m_2 = 2431.61$ [mg] 30

状態 3 : 温度 20 、 $m_3 = 2433.78$ [mg]

また、それぞれの温度における蒸気圧は、

$P_{x0} = 2313$ [Pa]

$P_x = 7359$ [Pa]

$P_{x3} = 2313$ [Pa]

であるとする。水の総量を求める計算式 (19 a)、(19 b) に測定値を代入すると、以下ようになる。

$m_{x1} + n_{x1} V_{x1} = 407.43$ [Pa]

$m_{x2} + n_{x2} V_{x2} = 384.70$ [Pa] 40

したがって、水蒸気 X の透過度は計算式 (20) から以下のように決定される。

$k_x = 6.15 \times 10^{-11}$ [kg / m² s Pa]

以上の測定例から明らかなように、本実施形態によれば、試験フィルムにおける飽和蒸気圧が大気圧より低いガス X の透過度 k_x を簡単な測定装置でかつ高精度に測定することができる。

【0125】

その他、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形して実施することができる。

【0126】

【発明の効果】

以上のように本発明によれば、測定準備、手順が簡単な作業で済み、しかも測定精度も従 50

来の手法に比して極めて高精度なプラスチックフィルムのガス透過度測定方法、この測定方法に用いる測定装置及びこの測定方法を用いたガス透過度測定用プログラムを提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明に係るプラスチックフィルムのガス透過度測定方法の実施形態に用いる測定装置の構成を示す概略図である。

【図 2】本発明に係る第 1 の実施形態として、被測定ガスがドライガスの場合の測定処理の流れを示すフローチャートである。

【図 3】第 1 の実施形態の処理手順に沿った状態 0 ~ 2、状態 0 ~ 2 の設定環境を示す概念図である。

【図 4】第 1 の実施形態において、ガス X の透過度 k_x が既知である場合にガス Y の透過度 k_y を求める処理プログラムを示すフローチャートである。

【図 5】第 1 の実施形態において、ガス Y の透過度 k_y が既知である場合にガス X の透過度 k_x を求める処理プログラムを示すフローチャートである。

【図 6】第 1 の実施形態において、ガス Y の透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ の場合にガス X の透過度 k_x を簡易的に求める処理プログラムを示すフローチャートである。

【図 7】第 1 の実施形態において、透過度 k_y が既知であり、かつ $k_x \gg k_y$ であり、かつ袋内にガス X のみが封入されている場合にガス X の透過度 k_x を簡易的に求める処理プログラムを示すフローチャートである。

【図 8】第 1 の実施形態において、ガス X の透過度 k_x とガス Y の透過度 k_y の両方が未知の場合にそれぞれの透過度を共に求める場合の処理プログラムを示すフローチャートである。

【図 9】本発明に係る第 2 の実施形態として、飽和蒸気圧が大気圧より低いガスを被測定ガスとする場合の測定処理の流れを示すフローチャートである。

【図 10】第 2 の実施形態の処理手順に沿った状態 0 ~ 3 の設定環境を示す概念図である。

【図 11】第 2 の実施形態において、飽和蒸気圧が大気圧より低いガスの透過度を求める処理プログラムを示すフローチャートである。

【符号の説明】

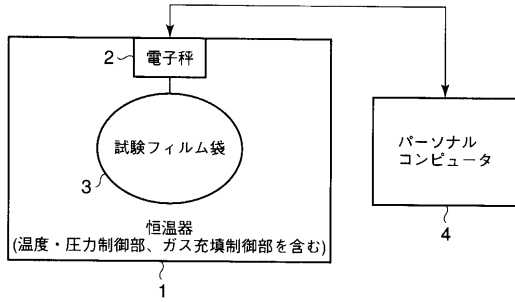
- 1 ... 恒温器
- 2 ... 電子秤
- 3 ... 試験フィルム袋
- 4 ... パーソナルコンピュータ

10

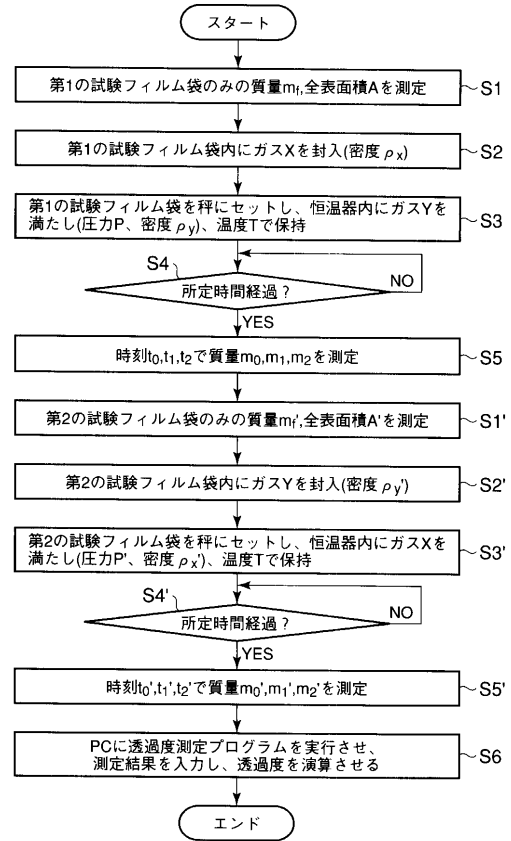
20

30

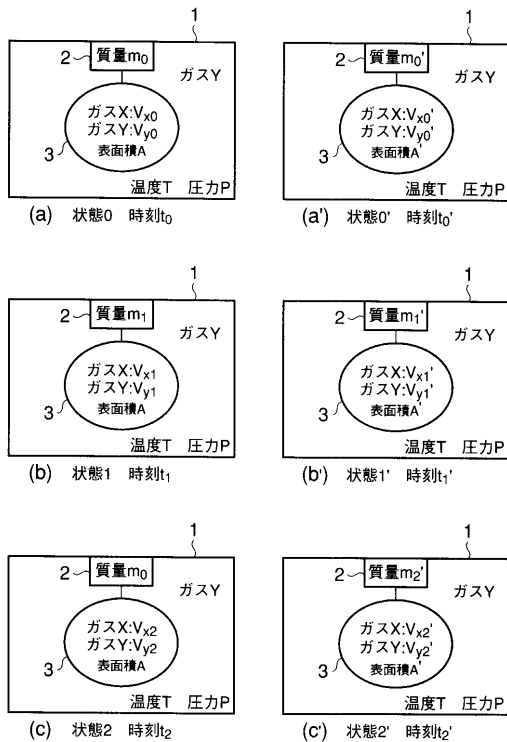
【 図 1 】



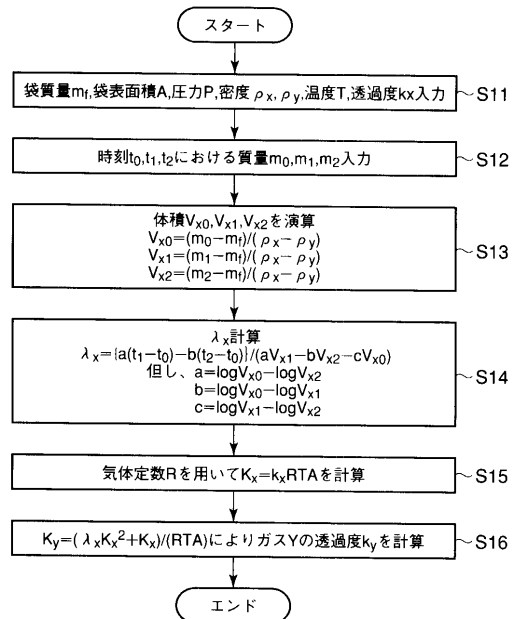
【 図 2 】



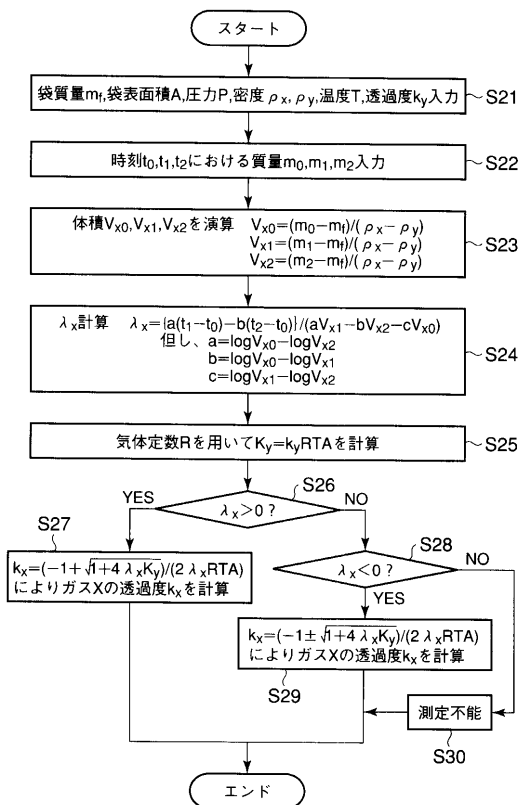
【 図 3 】



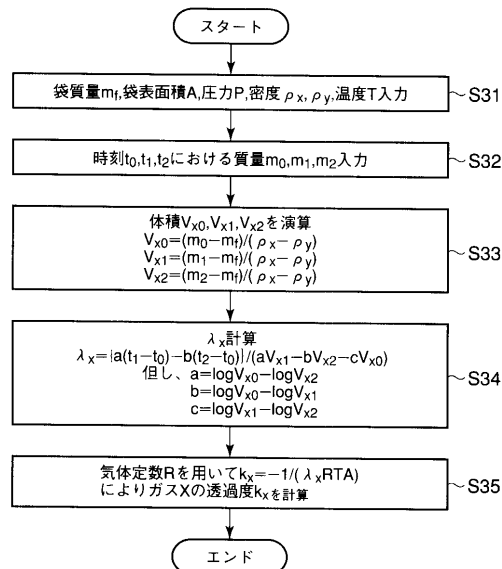
【 図 4 】



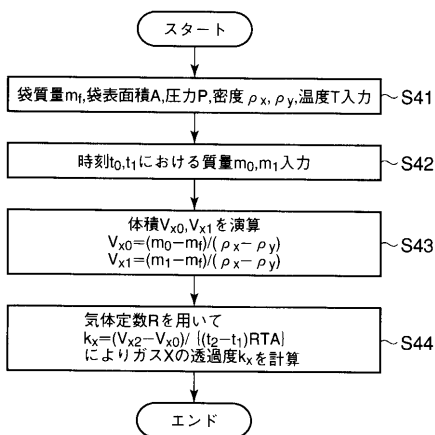
【 図 5 】



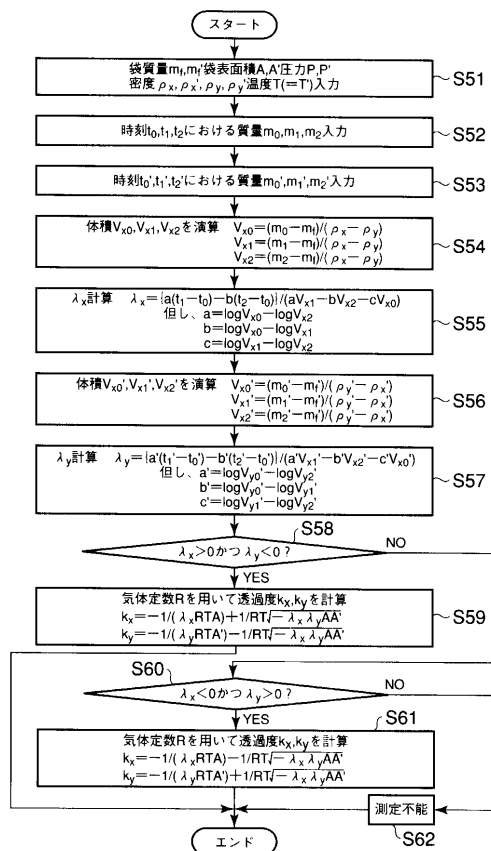
【 図 6 】



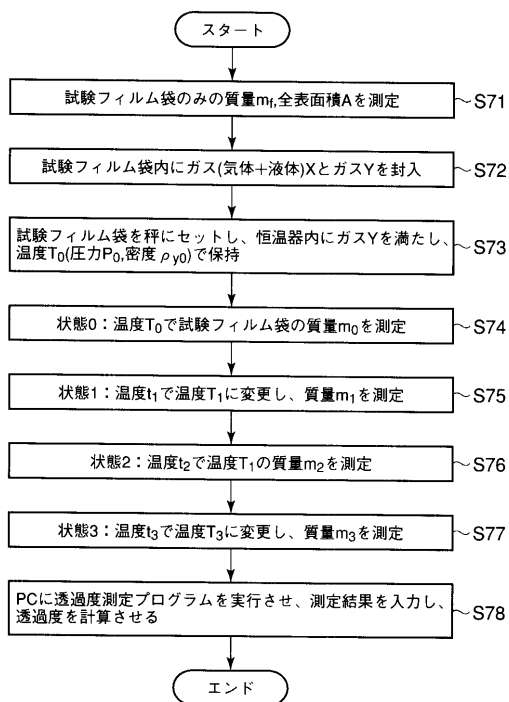
【 図 7 】



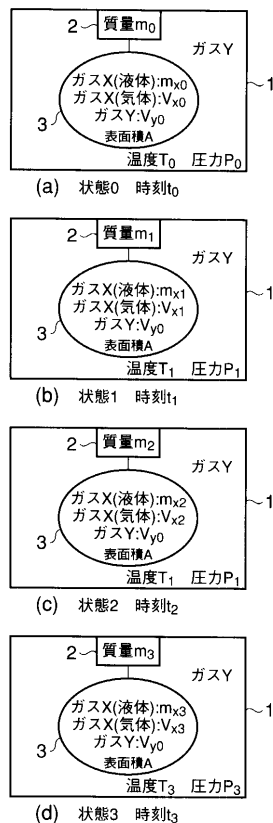
【 図 8 】



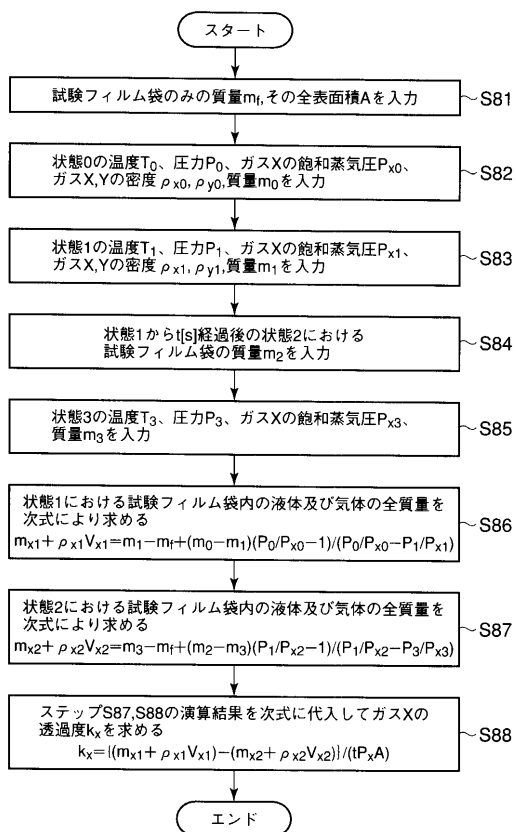
【 図 9 】



【 図 1 0 】



【 図 1 1 】



フロントページの続き

- (72)発明者 井筒 直樹
神奈川県相模原市由野台3丁目1番1号 宇宙科学研究所内
- (72)発明者 矢島 信之
神奈川県相模原市由野台3丁目1番1号 宇宙科学研究所内