

(51)Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テ-マコード <sup>*</sup> (参考)
C01F 7/18		C01F 7/18	4G069
A01N 59/06		A01N 59/06	Z 4G076
B01J 23/02		B01J 23/02	Z 4H011
H01M 4/86		H01M 4/86	T 5H018

審査請求 有 請求項の数10 O L (全6頁)

(21)出願番号	特願2001 - 49524( P 2001 - 49524)	(71)出願人	396020800 科学技術振興事業団 埼玉県川口市本町 4 丁目 1 番 8 号
(22)出願日	平成13年 2月26日(2001.2.26)	(72)発明者	細野 秀雄 神奈川県大和市下鶴間2786 - 4 - 212
(31)優先権主張番号	特願2000 - 122368(P2000 - 122368)	(72)発明者	平野 正浩 東京都世田谷区松原 5 - 5 - 6
(32)優先日	平成12年 4月18日(2000.4.18)	(72)発明者	林 克郎 神奈川県川崎市高津区諏訪 1 - 9 - 23 ポールメゾン I I - 205
(33)優先権主張国	日本 ( J P )	(74)代理人	100108671 弁理士 西 義之

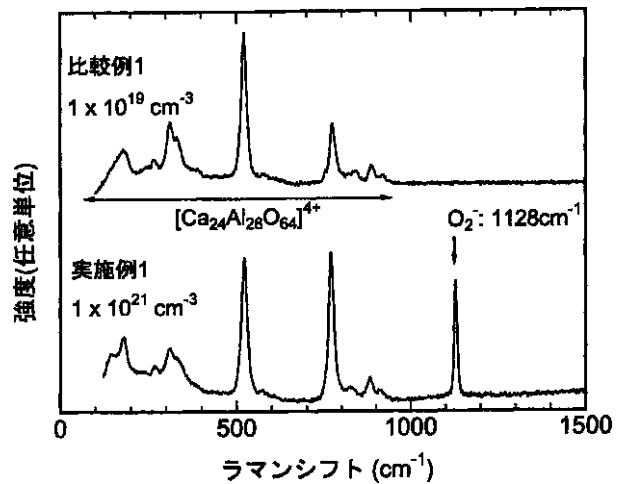
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 活性酸素種を包接する  $12CaO \cdot 7Al_2O_3$  化合物およびその製造方法

(57) 【要約】

【課題】  $12CaO \cdot 7Al_2O_3$  酸化物の利用。

【構成】  $12CaO \cdot 7Al_2O_3$  化合物を  $O_2^-$  イオンラジカルおよび/または  $O^{\cdot-}$  イオンラジカルを  $10^{20} cm^{-3}$  以上の高濃度に含むものとする。この化合物は、酸化触媒、抗菌剤、イオン伝導体、固体電解質燃料電池用電極などの用途に使用される。



## 【特許請求の範囲】

【請求項 1】 活性酸素種である $O_2^-$  イオンラジカルおよび $O^-$  イオンラジカルを $10^{20} \text{ cm}^{-3}$  以上の高濃度に包接することを特徴とする $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物。

【請求項 2】 カルシウム(Ca)とアルミニウム(Al)を原子当量比で12:14に含む混合原料を用い、焼成温度1200 以上、1415 未満、酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以上、水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以下の乾燥酸化雰囲気中で固相反応させることを特徴とする請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物の作成方法。

【請求項 3】 カルシウムとして炭酸カルシウムまたは水酸化カルシウムまたは酸化カルシウムを、アルミニウムとして、酸化アルミニウムまたは水酸化アルミニウムを原料とすることを特徴とする請求項 2 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物の作成方法。

【請求項 4】 温度1200 以上、酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 未満、もしくは水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以上の雰囲気中で熱処理することを特徴とする請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物に包接される活性酸素種を取り出す方法。

【請求項 5】  $O_2^-$  イオンラジカルによるラマンシフト $128 \text{ cm}^{-1}$  近傍の散乱強度を利用することを特徴とする請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物に包接される $O_2^-$  イオンラジカルの定量分析法。

【請求項 6】  $g_x = 2.00$ 、 $g_y = 2.01$ 、 $g_z = 2.04$  で規定される電子スピン共鳴吸収強度および $g_x = g_y = 2.05$ 、 $g_z = 2.00$  で規定される電子スピン共鳴吸収強度を利用することを特徴とする請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物中に包接される $O_2^-$  イオンラジカルおよび $O^-$  イオンラジカルの定量分析法。

【請求項 7】 請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物を用いた酸化触媒。

【請求項 8】 請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物を用いた抗菌剤。

【請求項 9】 請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物を用いたイオン伝導体。

【請求項 10】 請求項 1 記載の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物を用いた固体電解質燃料電池用電極。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、活性酸素種である $O_2^-$  イオンラジカルおよび $O^-$  イオンラジカル(以下両酸素イオンラジカルを総称して、活性酸素種と呼ぶ。)を高濃度に包接する酸化物である $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物とその作成方法および該化合物の用途に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 $O_2^-$  イオンラジカルは、活性酸素種の1種であり、有機物や無機物の酸化過程で重要な役割を果たすことが知られている。酸化物化合物の固体表面上に吸着した $O_2^-$  については、広範な研究が行われている。(J. H. Lunsford, Catal. Rev. 8,135, 1973, M. Che and

A. J. Tench, Adv. Catal, 32,1, 1983)。これらの研究のほとんどは、線などの高エネルギーの放射線を酸化物化合物表面に照射することによって $O_2^-$  イオンラジカルを作成している。

【0003】 $O_2^-$  イオンラジカルを構成アニオンとする結晶は $\text{RO}_2$  (R=アルカリ金属)が知られているが、これらの化合物は、いずれも300 以下の温度で容易に分解してしまうため、酸化触媒、イオン伝導体などの用途には使用できない。

10 【0004】 $O^-$  イオンラジカルは、 $O_2^-$  イオンラジカルに比較しても、より活性である。アルカリハライド、カルシウム・アルミガラス中などに少量含まれた例が報告されている(J.R.Bralsford他,J.Chem.Physics,Vol. 49,pp2237,1968、H.Hosono他,J. Am. Ceramic. Soc, 70, 867,1987)。しかし、 $O^-$  イオンラジカルを構成イオンとする結晶は、これまで、知られていない。

20 【0005】1970年にH. B. Bartlらは、 $\text{C12A7}$ と称される $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  結晶においては、2分子を含む単位包にある66個の酸素のうち、2個はネットワークには含まれず、結晶の中に存在するケージ内の空間に「フリー酸素」として存在すると主張している。(H. B. Bartl and T. Scheller, Neues Jahrb. Mineral., Monatsh. 1970, 547)。

30 【0006】本発明者らの一人である細野らは、 $\text{CaCO}_3$  と $\text{Al}_2\text{O}_3$  または $\text{Al}(\text{OH})_3$  を原料として空気中で1200 の温度で固相反応により合成した $12\text{CaO} \cdot 37\text{Al}_2\text{O}_3$  結晶中に $1 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$  程度の $O_2^-$  が包接されていることを電子スピン共鳴の測定から発見し、フリー酸素の一部が $O_2^-$  の形でケージ内に存在するというモデルを提案している。

(H.Hosono and Y. Abe, Inorg. Che. 26, 1193, 1987)。この $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  は、融点1415 の安定な酸化物であり、包接される活性酸素種の量を増加させ、可逆的な取り込み、放出が可能となれば、酸化触媒、イオン伝導体などとしての用途が開けるものと期待できる。

## 【0007】

40 【発明が解決しようとする課題】 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  結晶において、 $O_2^-$  が包接されていることは、本発明者らの一人により見出されていたが、その濃度は、 $10^{19} \text{ cm}^{-3}$  と比較的的低濃度で、また、より活性な $O^-$  イオンラジカルは見出されていなかった。さらに、その $O_2^-$  を制御して、かつ可逆的に外部に取り出したたり、取り込んだりする手段は見出されていなかった。

【0008】このような化合物を高効率の酸化触媒や抗菌剤等として用いるためには、より高濃度の活性酸素種を包接し、活性酸素種を取り出し、取り込みが可逆的にできることが必要である。また、包接されている活性酸素種の濃度を定量的に分析する手段を確立することも重要である。

## 【0009】

50 【課題を解決するための手段】本発明者らは、カルシウ

ムとアルミニウムを概略12:14の原子当量比で混合した原料を、雰囲気と温度を制御した条件下で固相反応させることにより、 $10^{20} \text{ cm}^{-3}$  以上の高濃度の活性酸素種を包接する $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物が得られることを新たに発見した。本発明は、その化合物自体、その作成方法、包接されたイオンの取り出し手段、および該化合物の用途に関するものである。

【0010】すなわち、カルシウムとアルミニウムを概略12:14の原子当量比で混合した原料、望ましくは、炭酸カルシウムと $\gamma$ -酸化アルミニウムを分子当量で12:7で混合した原料を、酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以上、水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以下、好ましくは酸素分圧 $10^5 \text{ Pa}$ 以上、水蒸気分圧 $1 \text{ Pa}$ 以下に制御した雰囲気内で、焼成温度 $1200$  以上、好ましくは $1300$  の高温の条件下で、固相反応させ、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物が得られる。該化合物には、活性酸素種が $10^{20} \text{ cm}^{-3}$  以上包接されている。包接量は、電子スピン共鳴およびラマンスペクトルにより分析できる。

【0011】焼成雰囲気の酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以下、もしくは水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以上のときは、包接される活性酸素種濃度は、 $10^{20} \text{ cm}^{-3}$  未満である。また、酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以上かつ水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以下の乾燥酸化雰囲気でも、焼成温度が $1200$  未満では $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物が合成されにくい。焼成温度が $1415$  を超えると、原料が溶融し、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物が合成されにくい。固相反応で、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  を合成する場合、原料は、炭酸カルシウムと $\gamma$ -酸化アルミニウムが適しているが、水酸化カルシウムもしくは酸化カルシウムと水酸化アルミニウムもしくは各種酸化アルミニウム(、相)の組み合わせでも合成は可能である。

【0012】活性酸素種を包接する $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物の $77\text{K}$ での電子スピン共鳴(ESR)スペクトルは、 $g_x = 2.00$ ,  $g_y = 2.01$ ,  $g_z = 2.04$  にて規定されるスペクトルと、 $g_x = g_y = 2.05$ ,  $g_z = 2.00$  にて規定されるスペクトルとの重ね合わせによって構成されている。これらの $g$ 値はそれぞれ、固体中での $\text{O}_2^-$  イオンラジカルおよび $\text{O}^-$  イオンラジカルの $g$ 値と一致することから、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物には、 $\text{O}_2^-$  イオンラジカルと $\text{O}^-$  イオンラジカルが包接されていると結論される。ESR吸収バンドは、室温では、対称的であり、 $77\text{K}$ の低温では、非対称になる。

【0013】これは、室温では、ケージ内で $\text{O}_2^-$  イオンラジカルと $\text{O}^-$  イオンラジカルは回転運動しているが、低温では、ケージの壁にある $\text{Ca}^{2+}$  イオンと静電的に結合し、空間的に固定されていることに対応している。また、吸収バンドの強度から $\text{O}_2^-$  イオンラジカルおよび $\text{O}^-$  イオンラジカルの濃度を定量することができる。

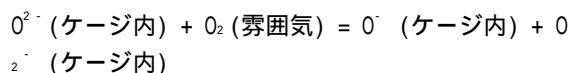
【0014】該化合物のラマン散乱スペクトルには、 $1130 \text{ cm}^{-1}$  付近に強い散乱ピークが見られる。このピークは、K. Nakamotoらによって(K. Nakamoto, Infrared and Raman Spectra of Inorganic and Coordination Comp

ound, 1978, Wiley) 報告されている $\text{O}_2^-$  イオンラジカルのピークに一致する。ESRの吸収バンドと、ラマン散乱強度には、相関関係があり、ラマン散乱強度から、包接されている $\text{O}_2^-$  イオンラジカル強度を定量することができる。該化合物を酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以下、もしくは水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以上で加熱すると $1200$  以上で活性酸素種ないし酸素分子が放出される。

【0015】図1は、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  の結晶構造を示す模式図である。 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  は、立方晶の結晶系(格子定数 $=11.97$  )で空間群は $I43d$ で、単位格子あたり2式量のイオンが存在する。融点は、 $1415$  である。該結晶は $\text{AlO}_4$  の四面体が、重合したネットワーク構造に $\text{Ca}^{2+}$  イオンが配した構造をとっており、結晶格子中に空隙(ケージ)を有している。

【0016】すなわち、 $2(12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3) = \text{Ca}_{24}\text{Al}_{28}\text{O}_{66} = [\text{Ca}_{24}\text{Al}_{28}\text{O}_{64}]^{4+} \cdot 2\text{O}^{2-}$  であり、 $\text{O}^{2-}$  は、フリー酸素と呼ばれ、ケージの中に存在している。一般に、 $\text{O}^{2-}$  は、固体構造中では常にカチオンで配位されており、フリーな状態になることはほとんどない。しかし、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  結晶中では、 $\text{O}^{2-}$  イオンは、ケージ内に存在し、カチオンと結合できず、フリーな状態になっている。このような状態を「包接」という。この状態は、固体表面に吸着した状態と類似しており、化学的に非常に活性な状態である。

【0017】ケージ内に包接された $\text{O}^{2-}$  イオンは、ケージ内にあるため、直接、外界雰囲気との反応が防がれている。しかし、 $1200$  以上の高温になると、熱膨張でケージのサイズが大きくなり、雰囲気からの酸素分子がケージのボトルネックを通過できるようになる。その結果以下の反応が起こる。



【0018】すなわち、単位胞あたり2ヶ存在する酸素イオン $\text{O}^{2-}$  から2つの $\text{O}^-$  と $\text{O}_2^-$  が生成される。 $\text{O}^-$  と $\text{O}_2^-$  を高濃度に包接する $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物は、 $[\text{Ca}_{24}\text{Al}_{28}\text{O}_{64}]^{4+} \cdot m\text{O}_2^- \cdot m\text{O}^- \cdot (2-m)\text{O}^{2-}$  と記述される。ここで、 $m = 2$  であり、 $\text{O}_2^-$  と $\text{O}^-$  と $\text{O}^{2-}$  はケージ内に包接されている。

【0019】該化合物を $1200$  以上の高温でかつ酸素分圧 $10^4 \text{ Pa}$ 以下の雰囲気、もしくは水蒸気分圧 $10^2 \text{ Pa}$ 以上の雰囲気中で熱処理することにより、ケージ内のボトルネック通過が活発になり、活性酸素イオンラジカルの濃度が平衡濃度に遷る過程でケージ内の活性酸素イオンラジカルを雰囲気中に取り出すことができる。

【0020】本発明の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物については、 $\text{O}_2^-$  イオンラジカルによるラマンシフト $1128 \text{ cm}^{-1}$  近傍の散乱強度を利用することによって $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物に包接される $\text{O}_2^-$  イオンラジカルを定量分析することができる。

【0021】また、 $g_x = 2.00$ 、 $g_y = 2.01$ 、

$g_z = 2.04$  で規定される電子スピン共鳴吸収強度および  $g_x = g_y = 2.05$ 、 $g_z = 2.00$  で規定される電子スピン共鳴吸収強度を利用することによって  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物中に包接される  $\text{O}_2^-$  イオンラジカルおよび  $\text{O}^-$  イオンラジカルを定量分析することができる。

【0022】本発明の活性酸素種を  $10^{20} \text{ cm}^{-3}$  以上の高濃度に包接する  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物は、1250 以上の高温で、活性酸素種ないし酸素イオンあるいは酸素分子を放出させることができるので、酸化触媒として用いて、例えば、有機物を酸化することができる。また、活性酸素種は、優れた抗菌作用を持つことが知られており、活性酸素種を多量に包接する本発明の  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物を抗菌剤として使用することができる。

【0023】さらに、活性酸素種を多量に包接する  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物の活性酸素種は、ほぼフリーな状態で存在して、結晶中を移動できるので、本発明の  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物は、イオン伝導体として使用することができる。また、該化合物の有するイオン伝導性と、有機物を酸化する能力を組み合わせることにより、固体電解質燃料電池用の電極材料として用いることができる。

【0024】

【実施例】実施例 1

炭酸カルシウムと  $\gamma$ -アルミナを 12:7 の当量混合した原料粉末を、酸素 1 気圧の雰囲気中で、1300 で 2 時間焼成した(試料 1)。得られた化合物は  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  であることを X 線回折により確認した。得られた化合物の室温および 77K での ESR スペクトルを測定した。

【0025】図 2 および図 3 に、実施例 1 で得られた化合物のそれぞれ室温および 77K での ESR スペクトルを示す。用いたマイクロ波の波長は、9.75GHz であった。室温では、磁界 343mT に対照的な形状を持つ吸収バンドが見られた。 $g$  値は 2.02 と求められた。77K では吸収バンドは非対称的であった。この吸収バンドは、 $g_x = 2.002$ 、 $g_y = 2.009$ 、 $g_z = 2.073$  にて規定される  $\text{O}_2^-$  イオンラジカルによる吸収バンドと、 $g_x = g_y = 2.042$ 、 $g_z = 2.001$  にて規定される  $\text{O}^-$  イオンラジカルによる吸収バンドとの重ね合わせによって構成されている。それぞれの吸収バンドの強度から、 $\text{O}_2^-$  イオンラジカルおよび  $\text{O}^-$  イオンラジカルの濃度は、それぞれ  $1 \times 10^{21} \text{ cm}^{-3}$  と定量される。

【0026】比較例 1

炭酸カルシウムと  $\gamma$ -アルミナを 12:7 の当量混合した原料粉末を、大気中で、1300 で 2 時間焼成した。(試料 2、比較例 1)。得られた化合物は  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  であることを X 線回折により確認した。図 3 に 77K での ESR スペクトルを示す。比較例 1 (試料 2) においては、吸収バンドは 3 つの成分に分かれ、それぞれ  $g_x = 2.009$ 、 $g_y = 2.002$ 、 $g_z = 2.073$  と求められ、この吸収バンドは  $\text{O}_2^-$  イオンラジカルによるものであり、その濃度は  $1 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$  と定量される。

10 【0027】実施例 1 (試料 1) および比較例 1 (試料 2) に関して、ラマンスペクトルを測定した。図 4 に、実施例 1 および比較例 1 で得られたラマンスペクトルを示す。いずれのスペクトルにも、 $1000 \text{ cm}^{-1}$  以下のエネルギー域に  $[\text{Ca}_{24}\text{Al}_{28}\text{O}_{64}]^{4+}$  による数本の散乱ラインが見られた。実施例 1 (試料 1) では、それに加え、 $1128 \text{ cm}^{-1}$  に  $\text{O}_2^-$  イオンラジカルによるラマンピークが見られた。

【0028】実施例 2

炭酸カルシウムと  $\gamma$ -アルミナを 12:7 の当量混合した原料粉末を、大気中で、1300 で 2 時間焼成した後、さらに酸素 1 気圧の雰囲気中で、1300 で 2 時間焼成した(試料 3)。得られた化合物は  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  であることを X 線回折により確認した。得られた  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物中に含まれる  $\text{O}_2^-$  イオンラジカル濃度を ESR およびラマン散乱スペクトルにより定量したが、包接量は、 $1 \times 10^{21} \text{ cm}^{-3}$  であった。また、ESR スペクトルから、 $\text{O}^-$  イオンラジカルが  $1 \times 10^{21} \text{ cm}^{-3}$  包接されていることがわかった。

【0029】実施例 3

実施例 1 で得られた  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  を大気中で、1300 で 2 時間熱処理した。(試料 4)。熱処理後の  $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$  化合物中に含まれる  $\text{O}_2^-$  を ESR およびラマン散乱スペクトルにより定量したが、包接量は、 $1 \times 10^{19} \text{ cm}^{-3}$  であった。熱処理により単位格子あたり合計  $3.8 - 0.02 = 3.78$  の活性酸素種が減少したことが分かる。その大半は大気中に放出される。

【0030】上記の実施例と比較例を比較して下記の表 1 に示す。実施例 1 (試料 1) および実施例 2 (試料 3) に包接される活性酸素種の量は、単位格子あたり 3.8 で、理論的に予想される最大合計値  $2 + 2 = 4$  にほぼ等しい。

【0031】

40 【表 1】

	焼成、加熱条件	O <sub>2</sub> <sup>-</sup> イオンラジカル濃度 (cm <sup>-3</sup> )/(単位格子当たり)	O <sup>-</sup> イオンラジカル濃度 (cm <sup>-3</sup> )/(単位格子当たり)
実施例 1	酸素 1 気圧中 1300℃, 2 時間	$1 \times 10^{21} / 1.9$	$1 \times 10^{21} / 1.9$
実施例 2	空气中 1300℃, 2 時間 → 酸素 1 気圧中 1300℃, 2 時間	$1 \times 10^{21} / 1.9$	$1 \times 10^{21} / 1.9$
実施例 3	酸素 1 気圧中 1300℃, 2 時間 → 空气中 1300℃, 2 時間	$1 \times 10^{19} / 0.02$	検出限界以下/検出限界以下
比較例 1	空气中 1300℃, 2 時間	$1 \times 10^{19} / 0.02$	検出限界以下/検出限界以下

【0032】実施例1で得られた $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ 化合物の昇温脱離ガス分析を実施した。測定室の雰囲気は、真空であった。実施例1で得られた化合物からは、1200 以上で、(分子量)/(電荷) = 32のピークが急激に大きくなり、活性酸素種が放出されることが確認された。図5に、実施例1および比較例1で得られた $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ 化合物の(分子量)/(電荷) = 32に対する昇温脱離ガス分析カーブを示す。

【0033】これらの実施例で示されるように、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ の焼成温度および雰囲気酸素分圧ならびに $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ の熱処理温度および雰囲気酸素分圧を制御することにより、雰囲気中の酸素を該化合物に可逆的に取り込み、また放出することができた。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は、 $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ の結晶構造を表す模式図である。

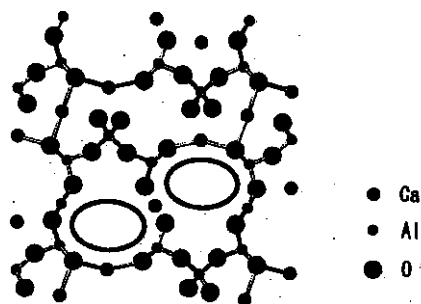
【図2】図2は、実施例1で得られた化合物の室温でのESRスペクトルを表すグラフである。

【図3】図3は、実施例1で得られた化合物および比較例1の77KでのESRスペクトルを表すグラフである。

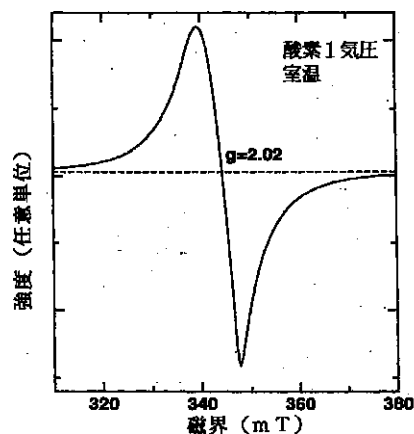
20 【図4】図4は、実施例1および実施例2で得られた化合物のラマンスペクトルを示すグラフである。

【図5】図5は、実施例1および比較例1の $12\text{CaO} \cdot 7\text{Al}_2\text{O}_3$ 化合物の(分子量)/(電荷) = 32に対する昇温脱離ガス分析カーブを示すグラフである。

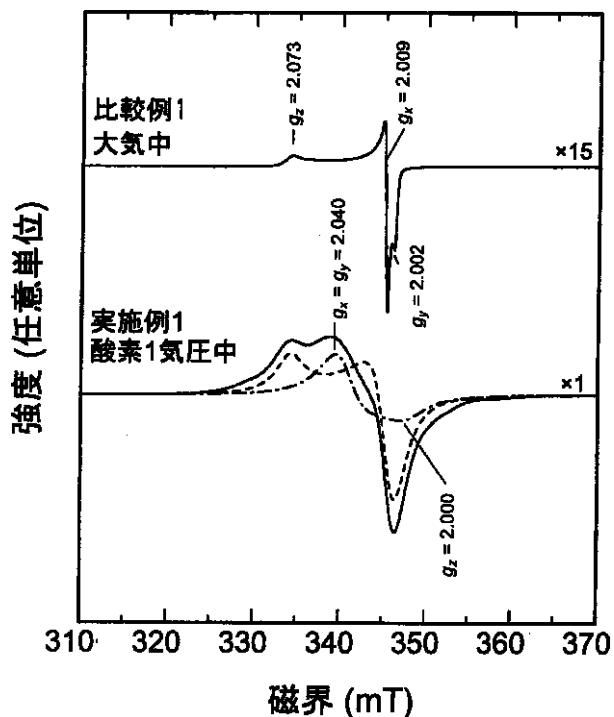
【図1】



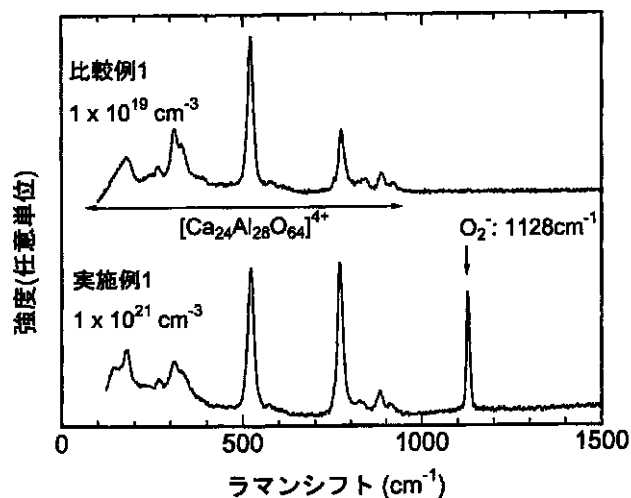
【図2】



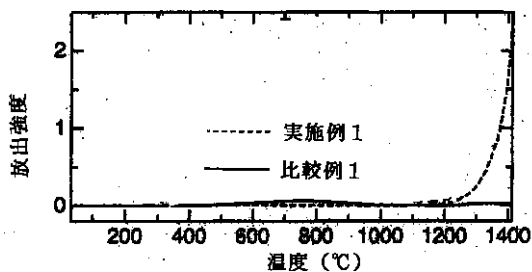
【図3】



【図4】



【図5】



フロントページの続き

- Fターム(参考) 4G069 AA02 AA08 BB04C BB05C  
 BB06A BB06B BB16C BC09A  
 BC09B BC09C BC16A BC16B  
 BC16C CB07 DA05 EC22Y  
 FA01 FB30 FC02 FC06 FC07  
 FC08  
 4G076 AA02 AB06 AB09 BA40 BD02  
 CA29 DA01 DA16  
 4H011 AA02 BB18  
 5H018 AA06 EE12