

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局

(43) 国際公開日  
2014年6月12日(12.06.2014)



(10) 国際公開番号  
WO 2014/088116 A1

- (51) 国際特許分類:  
A61C 7/00 (2006.01) F16B 39/24 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2013/082954
- (22) 国際出願日: 2013年12月9日(09.12.2013)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:  
特願 2012-268204 2012年12月7日(07.12.2012) JP
- (71) 出願人: 国立大学法人 鹿児島大学(KAGOSHIMA UNIVERSITY) [JP/JP]; 〒8908580 鹿児島県鹿児島市郡元一丁目21番24号 Kagoshima (JP). 丸山鐵工株式会社(MARUYAMA IRONWORKS CO., LTD.) [JP/JP]; 〒8900073 鹿児島県鹿児島市宇宿二丁目6番23号 Kagoshima (JP).
- (72) 発明者: 宮脇 正一(MIYAWAKI, Shouichi); 〒8908580 鹿児島県鹿児島市郡元一丁目21番24号 国立大学法人 鹿児島大学内 Kagoshima

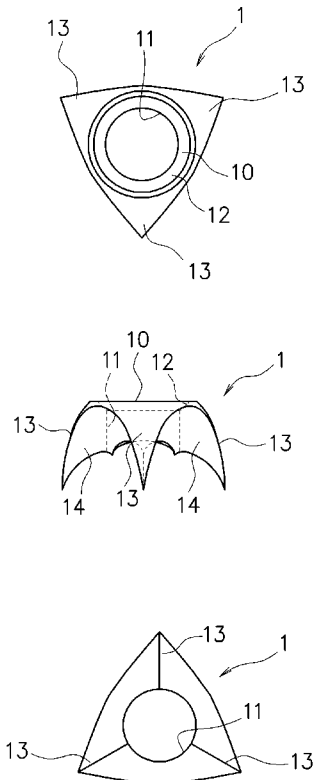
(JP). 八木 孝和(YAGI, Takakazu); 〒8908580 鹿児島県鹿児島市郡元一丁目21番24号 国立大学法人 鹿児島大学内 Kagoshima (JP). 友成 博(TOMONARI, Hiroshi); 〒8908580 鹿児島県鹿児島市郡元一丁目21番24号 国立大学法人 鹿児島大学内 Kagoshima (JP). 木村 裕一(KIMURA, Yuichi); 〒8900073 鹿児島県鹿児島市宇宿二丁目6番23号 丸山鐵工株式会社内 Kagoshima (JP). 大迫 康夫(OSAKO, Yasuo); 〒8900073 鹿児島県鹿児島市宇宿二丁目6番23号 丸山鐵工株式会社内 Kagoshima (JP). 丸山 聡(MARUYAMA, Satoshi); 〒8900073 鹿児島県鹿児島市宇宿二丁目6番23号 丸山鐵工株式会社内 Kagoshima (JP).

- (74) 代理人: 國分 孝悦(KOKUBUN, Takayoshi); 〒1700013 東京都豊島区東池袋1丁目17番8号 NBF池袋シティビル5階 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN,

[続葉有]

(54) Title: FASTENING FORCE MAINTAINING DEVICE FOR SCREW, AND SCREW EQUIPPED WITH FASTENING FORCE MAINTAINING DEVICE

(54) 発明の名称: スクリューの結合力維持具及び結合力維持具付きスクリュー



(57) Abstract: A fastening force maintaining device (1) has a seat (10) in which a hole (11) for allowing the thread (3) of a mini-screw (2) to pass therethrough is formed and which receives the head (5) of the mini-screw (2). The fastening force maintaining device (1) has three legs (13) extending from the periphery of the seat (10) in the direction in which the mini-screw (2) is driven. The legs (13) extend in such a manner that the legs (13) spread outward from the periphery of the seat (10) and are gradually tapered. When embedding and affixing the mini-screw (2) to the jawbone or the like in a mouth, the thread (3) is screwed into the jawbone or the like while being inserted through the hole (11) of the fastening force maintaining device (1). As a result, a flange (7) is received by the seat (10), and the tips of the three legs (13) are in pressure contact with the surface of the jawbone or the like by being pressed by the flange (7). Consequently, the possibility of dislodgement of the mini-screw (2) is significantly reduced.

(57) 要約: 結合力維持具(1)は、ミニスクリュー(2)のスクリュー部(3)を挿通させる穴(11)が形成され、ミニスクリュー(2)のヘッド部(5)を受け止める座部(10)を有する。また、結合力維持具(1)は、座部(10)の周囲からミニスクリュー(2)のねじ込み方向に延伸する3本の脚部(13)を有する。各脚部(13)は、座部(10)の周囲から外側に広がるように、かつ、徐々に細くなるように延伸する。ミニスクリュー(2)を口腔内の顎骨等に埋入、固定するときには、スクリュー部(3)を結合力維持具(1)の穴(11)に挿通させた状態で顎骨等にねじ込む。これにより、フランジ(7)が座部(10)で受け止められるとともに、フランジ部(7)に押されて3本の脚部(13)の先端が顎骨等の表面に圧接する。これにより、ミニスクリュー(2)の脱落を大幅に減らすことができる。

WO 2014/088116 A1



CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラ

シア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告 (条約第 21 条(3))

## 明 細 書

発明の名称：

スクリューの結合力維持具及び結合力維持具付きスクリュー

### 技術分野

[0001] 本発明は、例えば歯科矯正治療に利用して好適なスクリューの結合力維持具及び結合力維持具付きスクリューに関する。

### 背景技術

[0002] 歯科矯正治療において、矯正力により目的の歯を移動させるためには、その矯正力に抗する固定源が必要となる。通常、固定源として、他の歯（大臼歯等）、頭部や頸部等が用いられてきた。

しかしながら、他の歯を固定源とする場合、動かしたくない歯が移動してしまうことがあるという欠点があった。また、頭部や頸部を固定源とする場合は、ヘッドギア等の装置を装着しなければ効果がないため、患者の協力が不可欠であるという欠点があった。

[0003] Bra·nemark（a·はaの上に·がある表記とする）らによって強固な骨結合（osseo-integration）を示す生体親和性の高いチタン製の人工歯根（デンタルインプラント）が開発されて以降、それを絶対的固定源として用いた歯科矯正治療が1960年代に考案され、利用されるようになってきた。

しかしながら、チタン製のデンタルインプラントは、極めて高価であり埋入部位が限られていることに加え、外科的侵襲が大きく、さらに、強固に骨と結合しているので埋入後には撤去が難しく、一時的に用いるための加強固定としては使用しにくい等の理由から、近年では、骨折等の治療で骨片の固定に用いられていたミニスクリューを固定源に用いた歯科矯正治療が行われるようになってきた（例えば特許文献1や特許文献2を参照）。この技術は、口腔内の例えば顎骨、歯槽骨、頬骨、口蓋骨（以下、「顎骨等」と記す）にミニスクリューを埋入、固定して、このミニスクリューにプレートやワイヤーを支持させて固定するものである。

## 先行技術文献

### 特許文献

[0004] 特許文献1：特開平11-164843号公報

特許文献2：特開2001-187071号公報

### 発明の概要

#### 発明が解決しようとする課題

[0005] ミニスクリューを用いることにより、外科的侵襲が小さく、患者の不快症状も少なくすることができる。最近では、埋入がより容易に行えるセルフドリリング（予め骨に穴をあけず、直接スクリューを埋入できるもの）タイプが主流となってきている。

しかしながら、ミニスクリューは埋入時、歯槽骨内の歯根と歯根の狭いスペースに正確に埋入する必要があるため、常に歯根に接触する危険性をはらんでいる。また、埋入部位や適応症例の制限、歯根への損傷、高度な診断と埋入技術の必要性、約15%は脱落する等の欠点がある。ミニスクリューが脱落する原因として、ミニスクリューの形態や熟練を要する埋入時の操作等に加え、顎骨等内でのミニスクリューと歯根との接触が挙げられている。特にミニスクリューの長さを長くすると、顎骨等の皮質骨（骨の表面1～3mm程度の部分）を貫通して海綿骨に入っていく部分が長くなるため、脱落の主な原因となる歯根に接触する危険性が増す。

また、埋入の成功率を高めるためには、ミニスクリューと顎骨等の皮質骨との間の物理的な接触面積を増加させて結合力を増加させることが考えられるが、ミニスクリューの直径を大きくすると、脱落の主な原因となる歯根に接触する危険性が増すことに加え、セルフドリリングの際埋入時のトルクが増して、皮質骨に亀裂が走るようなおそれもある。

[0006] そのため、従来のミニスクリューを用いる場合、歯根との接触を避けるために、埋入時に安全な位置や挿入角度を決定する必要があり、CT等の高額な画像検査やこれに伴う放射線被爆、さらに、高度な診断技術や高度な治療

技術が必要となる欠点もあった。

また、混合歯列期の患者（子供）に対しては、永久歯の歯胚が歯槽骨内に存在することから、通常の術式でミニスクリューを埋入すると歯胚を傷つけるため、従来のミニスクリューを用いることができなかった。そのため、平成24年9月に日本矯正歯科学会が作成した歯科矯正用アンカースクリューのガイドラインでは、適応年齢については、原則として成人または永久歯列完成後の成長晩期の若年者に限定されている。

ミニスクリューの安定性を獲得するために、例えば顎骨等の皮質骨と海綿骨に触れるネジの部分のピッチを変えたミニスクリュー等も考案されている。このように成功率を向上させる試みが行われてきているが、口蓋以外の部位において約15%は脱落するというデータもあり、未だ解決方法は得られていない。

以上のようにミニスクリューの埋入後の安定性を得るためには、ある程度の長さや直径が求められるが、その反面、歯根との接触や結合力の低下を招くおそれがあり、これらはトレードオフの関係にある。そのため、従来のミニスクリューは改良が進んでいるにもかかわらず、未だ埋入可能領域の制限があり、脱落や破折のリスクが払拭できないのが現状である。

[0007] 本発明は上記のような点に鑑みてなされたものであり、安全性とスクリューの結合力を飛躍的に高めて、スクリューの脱落を大幅に減らすことと、埋入可能領域の適用範囲を広げることを目的とする。

### 課題を解決するための手段

[0008] 本発明のスクリューの結合力維持具は、対象部位に埋入させたスクリューの結合力を維持するためのスクリューの結合力維持具であって、前記スクリューのスクリュー部を挿通させる穴が形成され、前記スクリューのヘッド部を受け止める座部と、前記座部の周囲から前記スクリューのねじ込み方向に延伸する複数本の脚部とを備え、前記スクリュー部を前記穴に挿通させた状態で前記スクリューを前記対象部位にねじ込むと、前記ヘッド部が前記座部で受け止められるとともに、前記ヘッド部に押されて前記複数本の脚部の先

端が前記対象部位に圧接することを特徴とする。

また、本発明のスクリューの結合力維持具の他の特徴とするところは、前記各脚部の先端が尖っており、前記対象部位に即時あるいは経時的に食い込む点にある。

また、本発明のスクリューの結合力維持具の他の特徴とするところは、隣り合う前記脚部間が補強部によりつながっている点にある。

また、本発明のスクリューの結合力維持具の他の特徴とするところは、前記スクリューは、歯の移動のための矯正力を付与するときの極めて強固な固定源として用いられるものである点にある。

本発明の結合力維持具付きスクリューは、対象部位に埋入させるスクリューであって、前記スクリューのスクリュー部を挿通させる穴が形成され、前記スクリューのヘッド部を受け止める座部と、前記座部の周囲から前記スクリューのねじ込み方向に延伸する複数本の脚部とを有する結合力維持具を備え、前記スクリュー部を前記穴に挿通させた状態で該スクリューを前記対象部位にねじ込むと、前記ヘッド部が前記座部で受け止められるとともに、前記ヘッド部に押されて前記複数本の脚部の先端が前記対象部位に圧接することを特徴とする。

また、本発明の結合力維持具付きスクリューの他の特徴とするところは、前記スクリューと前記結合力維持具との間に、前記結合力維持具を前記対象部位に向けて付勢する付勢部材を設けた点にある。この場合に、前記付勢部材による前記結合力維持具の移動量を規制するストッパーを備えるようにしてもよい。

### 発明の効果

[0009] 本発明によれば、結合力維持具よりスクリューの結合力を飛躍的に高めることができ、埋入可能領域の適用範囲も広げることが可能となり、さらに、スクリューの脱落を大幅に減らすことができる。

### 図面の簡単な説明

[0010] [図1A]図1Aは、第1の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の平面図

である。

[図1B]図1 Bは、第1の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の側面図である。

[図1C]図1 Cは、第1の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の底面図である。

[図2]図2は、第1の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の斜視図である。

[図3]図3は、第1の実施形態に係るミニスクリューの斜視図である。

[図4]図4は、第1の実施形態に係るミニスクリューと結合力維持具の使用状態を示す図である。

[図5]図5は、第2の実施形態に係る結合力維持具付きスクリューを示す斜視図である。

[図6A]図6 Aは、第3の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の平面図である。

[図6B]図6 Bは、第3の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の側面図である。

[図6C]図6 Cは、第3の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の底面図である。

[図7]図7は、第3の実施形態に係るスクリューの結合力維持具の斜視図である。

[図8]図8は、第4の実施形態に係る結合力維持具付きスクリューを説明するための図である。

[図9]図9は、第4の実施形態に係る結合力維持具付きスクリューの変形例を説明するための図である。

[図10A]図10 Aは、ミニスクリューの例を示す図である。

[図10B]図10 Bは、ミニスクリューの例を示す図である。

[図10C]図10 Cは、ミニスクリューの例を示す図である。

[図10D]図10 Dは、ミニスクリューの例を示す図である。

## 発明を実施するための形態

[0011] 以下、添付図面を参照して、本発明の好適な実施形態について説明する。

(第1の実施形態)

本願発明者は、ミニスクリューのみに改善を求めるだけでは不十分と判断し、その補助装置となる「スクリューの結合力維持具」を発明するに至った。

図1A～図1C、図2に、本発明を適用した第1の実施形態に係るスクリューの結合力維持具1を示す。また、図3に、ミニスクリュー2を示す。

[0012] 図3に示すミニスクリュー2は、歯科矯正治療において口腔内の顎骨等に埋入して、歯の移動のための矯正力を付与するときの固定源として用いられる。

ミニスクリュー2は、下側からスクリュー部3と、円柱部4と、ヘッド部5とを有する。スクリュー部3が顎骨等に埋入されて、ヘッド部5の一部が口腔内において外部に露出した状態となる。ヘッド部5は、上端側の係合部6と、スクリュー部3の上に位置するフランジ部7とを有する。係合部6は略六角柱形状であり、その上面には十字溝8が形成されている。係合部6の側面にドライバー等のツールを嵌め、又は十字溝8にツールを挿入してツールを係合部6に係合させた状態でツールを回すことにより、スクリュー部3をねじ込むことができる。ヘッド部5において、係合部6とフランジ部7との間には括れ部9が形成されている。この括れ部9や係合部6に、矯正用器具・材料を接続、支持させて固定する。

[0013] 図1A～図1C、図2に示す結合力維持具1は、顎骨等に埋入させたミニスクリュー2の維持力を増強するために用いられる。

結合力維持具1は、ミニスクリュー2のヘッド部5を受け止める座部10を有する。座部10の中央には、ミニスクリュー2のスクリュー部3を挿通させる穴11が形成されている。ここで、ミニスクリュー2のフランジ部7の下面は円弧面のテーパ状になっており、これに合わせて座部10も円弧面状の凹形状部12を有する。



また、結合力維持具 1 は、座部 10 の周囲からミニスクリュー 2 のねじ込み方向に延伸する 3 本の脚部 13 を有する。各脚部 13 は、座部 10 の周囲から外側に円弧状に膨らんで広がるように、かつ、徐々に細くなるように延伸する。隣り合う脚部 13 間は、内側に凹むようにした円弧面部 14 でつながっており、この円弧面部 14 が脚部 13 の補強部として機能する。

[0014] ミニスクリュー 2 を口腔内の顎骨等に埋入、固定するときには、スクリュー部 3 を結合力維持具 1 の穴 11 に挿通させた状態で顎骨等にねじ込む。これにより、図 4 に示すように、フランジ 7 が座部 10 で受け止められるとともに、フランジ部 7 に押されて 3 本の脚部 13 の先端が顎骨等の表面 15 に圧接する。本実施形態では、各脚部 13 の先端を例えば包丁や釘の先端のように三角形錐状或いは円錐状に尖った鋭利な刃や針のような形状として、各脚部 13 の先端を顎骨等の皮質骨に埋入する時のトルクが 5 ~ 30 N 程度になった場合 0.1 ~ 0.9 mm 程度食い込ませることを想定している。なお、食い込ませる量は限定されるものではなく、必要に応じて 0.1 mm より小さくてもよいし、0.9 mm より大きくてもよい。

[0015] 本実施形態に係る結合力維持具 1 を用いることによりミニスクリュー 2 の結合力を飛躍的に向上させることができ、硬度の高い皮質骨との接触面積が増加し機械的嵌合力が高まることから、ミニスクリュー 2 の脱落を大幅に減らすことができる。

すなわち、結合力維持具 1 の脚部 13 が顎骨等の表面（緻密で強度の高い皮質骨）に圧接し、皮質骨に食い込むので、結合力維持具 1 に圧接するミニスクリュー 2 の維持力を飛躍的に高めることができる。

また、ミニスクリュー 2 には矯正用器具が接続するため、一径方向への引っ張り力が作用する。この場合にも、結合力維持具 1 の脚部 13 が引っ張り力に対する抗力を発揮する。特に本実施形態のように各脚部 13 が外側に広がるように、すなわちミニスクリュー 2 の径方向に広がるように延伸する形状とすることで、引っ張り力に対する大きな抗力を発揮することができる。したがって、治療中の矯正力の負荷に対してミニスクリュー 2 が傾いたり、

脱落したりするのを防ぐことができる。

[0016] 以上のようにミニスクリュー 2 の維持力を飛躍的に向上させることができるので、従来あるミニスクリュー（直径 1.2 ～ 2.0 mm 程度、長さ 4.0 ～ 8.0 mm 程度）はもちろん、従来は使用できなかった長さの短いミニスクリューを使用することも可能になる。これにより、顎骨等内での歯根との接触を回避できるようになるだけでなく、CT 等の高額な画像検査や放射線被爆、高度な診断技術や高度な治療技術も不要となる。さらに、乳歯列期や混合歯列期の若年者に対してもミニスクリューを使用できる適応症例の拡大が、従来技術と比較して極めて優位性の高い点である。

[0017] また、本発明を適用した結合力維持具 1 では、3 本の脚部 13 の先端が顎骨等の表面に圧接して皮質骨に食い込む構成としているが、これは次のような理由からである。

すなわち、顎骨等の表面は平坦面とは限らず、凹凸のある複雑な形状である。そのため、例えば円板形状の座金を用いることを考えた場合、座金と顎骨等の表面との間に隙間ができてしまう。それに対して、本発明を適用した結合力維持具 1 では、顎骨等の表面が凹凸のある複雑な形状であっても、脚部 13 の先端が鋭利であるため、各脚部 13 の食い込みが異なることで 3 本の脚部 13 の先端を確実に顎骨等の表面に接触させることができる。

また、口腔内において顎骨等は歯肉で覆われている。そのため、例えば円板形状の座金を用いることを考えた場合、座金が歯肉を圧迫して血流の遮断による壊死等が起こる可能性がある。或いは、広い面積（座金の面積分）で歯肉を剥離するという外科的侵襲の大きな処置が必要となる。それに対して、本発明を適用した結合力維持具 1 では、3 本の脚部 13 の先端を顎骨等の表面に圧接させれば良いので、このような問題は生じない。

[0018] （第 2 の実施形態）

第 2 の実施形態として、第 1 の実施形態で説明した結合力維持具 1 とミニスクリュー 2 とを一体型とした「結合力維持具付きスクリュー」を説明する。

図5に、本発明を適用した実施形態に係る結合力維持具1付きスクリー2を示す。なお、第1の実施形態と同様の構成要素には同一の符号を付し、その詳細な説明は省略する。

結合力維持具1がミニスクリー2から脱落しないように、かつ、ミニスクリー2と結合力維持具1とが相対回転可能となるように、スクリー部3側から抜け止め部材を設ける。なお、フランジ部7があるので、結合力維持具1がミニスクリー2のヘッド部5方向に抜けることはない。

[0019] (第3の実施形態)

図6A～図6C、図7に、本発明を適用した第3の実施形態に係るスクリーの結合力維持具1を示す。なお、第1の実施形態とは形状が異なるだけであって、基本的構成は同様であり、同じ構成要素には同一の符号を付し、その説明を省略する。

本実施形態においても、結合力維持具1は、ミニスクリー2のヘッド部5を受け止める座部10を有する。座部10の中央には、ミニスクリー2のスクリー部3を挿通させる穴11が形成されている。ここで、ミニスクリー2のフランジ部7の下面は円弧面のテーパ状になっており、これに合わせて座部10も円弧面状の凹形状部12を有する。

また、結合力維持具1は、座部10の周囲からミニスクリー2のねじ込み方向に延伸する3本の脚部13を有する。各脚部13は、座部10の周囲から外側に広がるように、かつ、徐々に細くなるように延伸する。本実施形態の場合、各脚部13の中央に脚部13の延伸方向に伸びる稜線が形成されている。隣り合う脚部13間は、内側に凹むようにした円弧面部14でつながっており、この円弧面部14が脚部13の補強部として機能する。

[0020] (第4の実施形態)

第4の実施形態として、結合力維持具1とミニスクリー2とを一体型とし、付勢部材を備えた「結合力維持具付きスクリー」を説明する。

図8に、本発明を適用した実施形態に係る結合力維持具1付きスクリー2を示す。なお、第1の実施形態と同様の構成要素には同一の符号を付し、

その詳細な説明は省略する。

[0021] 図8に示すように、ミニスクリー2は、ヘッド部5を有する。また、結合力維持具1は、ミニスクリー2のスクリー部3を挿通させる穴11（図8では不図示）が形成され、ミニスクリー2のヘッド部5を受け止める座部10と、座部10の周囲からミニスクリー2のねじ込み方向に延伸する複数本の脚部13とを有する。

なお、本実施形態では、ミニスクリー2のヘッド部5のフランジ部7がフラットな形状のものを図示するが、第1～第3の実施形態で説明したようなミニスクリー2の形状や結合力維持具1の形状としてもかまわない。

[0022] 本実施形態では、ミニスクリー2のヘッド部5と結合力維持具1の座部10との間に、板ばねや一重のコイルスプリング等の付勢部材15が可動状態で挟み込まれている。

[0023] ミニスクリー2を口腔内の顎骨等に埋入、固定するときには、図8の左側の状態に示すように、スクリー部3を結合力維持具1の穴11に挿通させた状態で顎骨等にねじ込む。これにより、図8の真中の状態に示すように、付勢部材15が圧縮されてフランジ7が座部10で受け止められるとともに、フランジ部7に押されて脚部13の先端が顎骨等の表面15に圧接し、皮質骨に食い込む。そして、図8の真中の状態から時間が経過すると（例えば4～8週間後）、図8の右側の状態に示すように、付勢部材15により、各脚部13の先端が顎骨等の皮質骨に徐々にさらに食い込んだ状態となる。これにより、強固な維持力を発揮することができる。

[0024] ここで、ミニスクリー2には、ストッパー16が装着されている。ストッパー16は、付勢部材15による結合力維持具1の移動量を規制する。このストッパー16により、各脚部13の先端を顎骨等の皮質骨に食い込ませる量を適宜設定することができ、過剰に食い込むのを防止することができる。また、ストッパー16は、結合力維持具1がミニスクリー2から脱落しないように、かつ、ミニスクリー2と結合力維持具1とが相対回転可能となるようにした抜け止め部材も兼ねる。なお、ストッパー16の形状等はど

のようなものでもよい。

また、別部材としてのストッパー 16 を持たないタイプとしてもよい。例えば図 9 に示すように、ヘッド部 5 とスクリュー部 3 との間の円柱部 4 の径を、スクリュー部 3 の上端より細くして、段差 17 を有する形状としてもよい。結合力維持具 1 は、円柱部 4 の範囲（ヘッド部 5 の下端からスクリュー部 3 の上端までの範囲）で移動できるが、付勢部材 15 により結合力維持具 1 が付勢されても、段差 17 でそれ以上移動できなくなる。なお、図 9 では段差 17 を有するようにしたが、円柱部 4 の径がスクリュー部 3 に向かうにつれて拡径する逆テーパの形状としてもよい。このように、ミニスクリュー 2 自体に、結合力維持具 1 の付勢部材 15 による移動量を規制するストッパーの役目を負わせる。この形態により、各脚部 13 の先端を顎骨等の皮質骨に食い込ませる量を適時設定できる。

[0025] 以上、本発明の好ましい実施形態について説明したが、本発明はこれらの実施形態に限定されず、その要旨の範囲内で種々の変形及び変更が可能である。

例えば第 1～第 4 の実施形態で示したミニスクリュー 2 は限定されるものではなく、各種ミニスクリューを用いることができる。図 10A～図 10D に、ミニスクリュー 2 の例を示す。図 10A、図 10B に示すのは、スクリュー部 3 がまっすぐなタイプである。図 10A に示すのは、緻密で強度の高い皮質骨に螺合する部分のピッチは細かく、海面骨に螺合する部分のピッチは粗くしたダブルピッチのミニスクリュー 2 である。図 10B に示すのは、スクリュー部 3 のピッチを全域において等しくしたミニスクリュー 2 である。また、図 10C、図 10D に示すのは、スクリュー部 3 が先端に向けて縮径するテーパ状のタイプである。図 10C に示すのは、緻密で強度の高い皮質骨に螺合する部分のピッチは細かく、海面骨に螺合する部分のピッチは粗くしたダブルピッチのミニスクリュー 2 である。図 10D に示すのは、スクリュー部 3 のピッチを全域において等しくしたミニスクリュー 2 である。

[0026] また、上記実施形態では結合力維持具 1 が 3 本の脚部 13 を有する例を説

明したが、その本数は限られるものではない。ただし、2点支持よりも3点支持以上の方が安定性は増すので、3本以上の脚部13を有するのが好ましい。一方、脚部13の数が多くなると、歯肉に圧迫する箇所が増えたり、歯肉を剥離する箇所が増えたりするので、必要最低限の3本とするのが好ましい。

また、各部のサイズ等は歯肉や皮質骨の厚み等に合わせて適宜選択されればよく、限定されるものではない。なお、結合力維持具1の高さは、口腔内において歯肉外に出る部分が極力少なくなるように高さを低くするのが好ましい。

### 産業上の利用可能性

[0027] 本発明は、スクリューの埋入の長さが十分に確保できないような部位にも使用できるので、顎骨に対してはデンタルインプラントの代替品として、また、神経の走行に十分な配慮が必要な脊椎やその他の整形外科領域、更には一般工業製品にも応用可能である。

## 請求の範囲

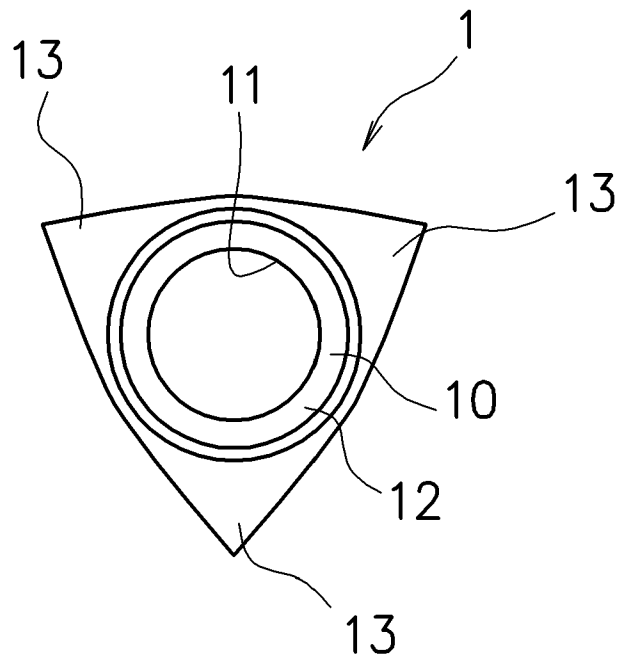
- [請求項1] 対象部位に埋入させたスクリューの維持力を増強するためのスクリューの結合力維持具であって、  
前記スクリューのスクリュー部を挿通させる穴が形成され、前記スクリューのヘッド部を受け止める座部と、  
前記座部の周囲から前記スクリューのねじ込み方向に延伸する複数本の脚部とを備え、  
前記スクリュー部を前記穴に挿通させた状態で前記スクリューを前記対象部位にねじ込むと、前記ヘッド部が前記座部で受け止められるとともに、前記ヘッド部に押されて前記複数本の脚部の先端が前記対象部位に圧接することを特徴とするスクリューの結合力維持具。
- [請求項2] 前記各脚部の先端が尖っており、前記対象部位に食い込むことを特徴とする請求項1に記載のスクリューの結合力維持具。
- [請求項3] 隣り合う前記脚部間が補強部によりつながっていることを特徴とする請求項1に記載のスクリューの結合力維持具。
- [請求項4] 前記スクリューは、歯の移動のための矯正力を付与するときの固定源として用いられるものであることを特徴とする請求項1に記載のスクリューの結合力維持具。
- [請求項5] 対象部位に埋入させるスクリューであって、  
前記スクリューのスクリュー部を挿通させる穴が形成され、前記スクリューのヘッド部を受け止める座部と、前記座部の周囲から前記スクリューのねじ込み方向に延伸する複数本の脚部とを有する結合力維持具を備え、  
前記スクリュー部を前記穴に挿通させた状態で該スクリューを前記対象部位にねじ込むと、前記ヘッド部が前記座部で受け止められるとともに、前記ヘッド部に押されて前記複数本の脚部の先端が前記対象部位に圧接することを特徴とする結合力維持具付きスクリュー。
- [請求項6] 前記スクリューと前記結合力維持具との間に、前記結合力維持具を

前記対象部位に向けて付勢する付勢部材を設けたことを特徴とする請求項5に記載の結合力維持具付きスクリュー。

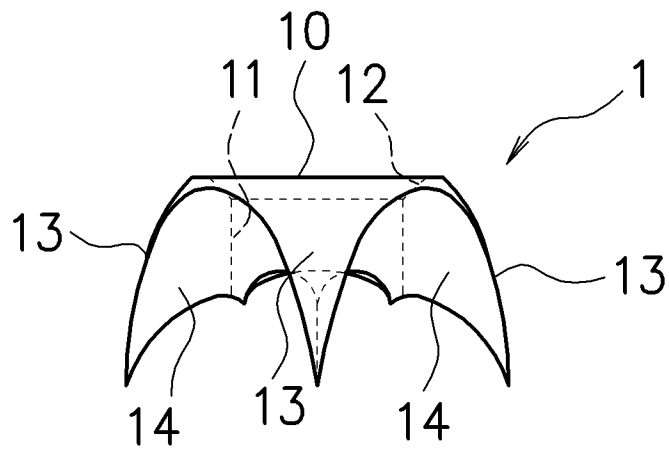
[請求項7] 前記付勢部材による前記結合力維持具の移動量を規制するストッパーを備えたことを特徴とする請求項6に記載の結合力維持具付きスクリュー。



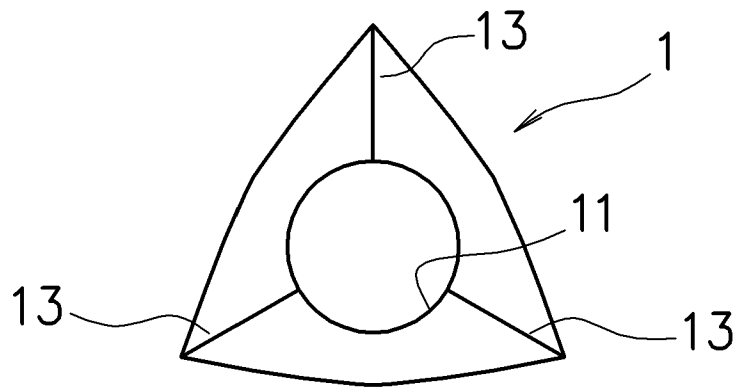
[図1A]



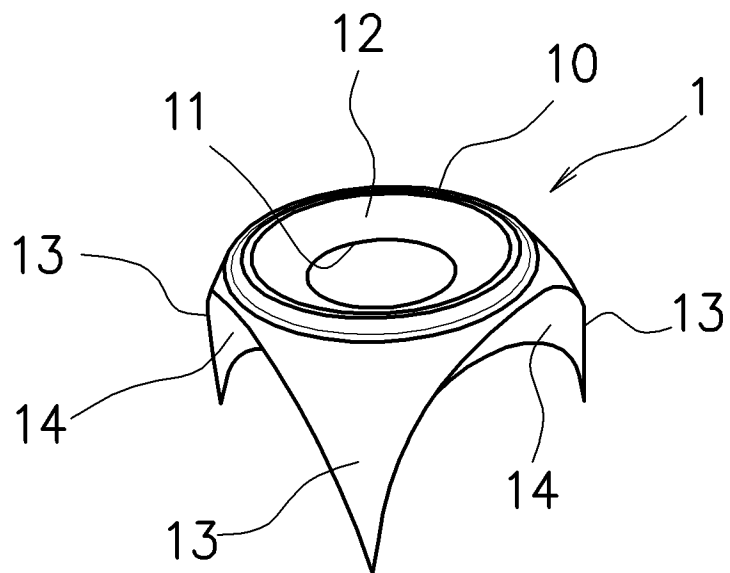
[図1B]



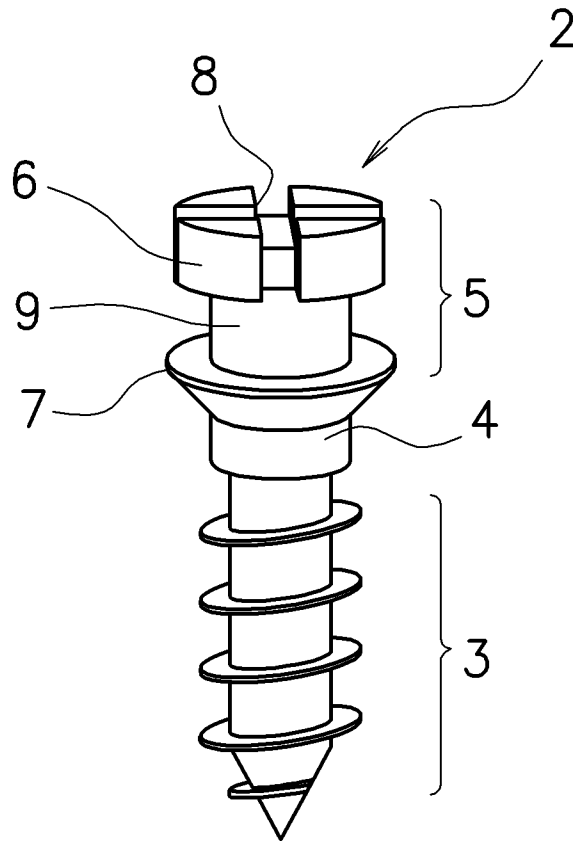
[図1C]



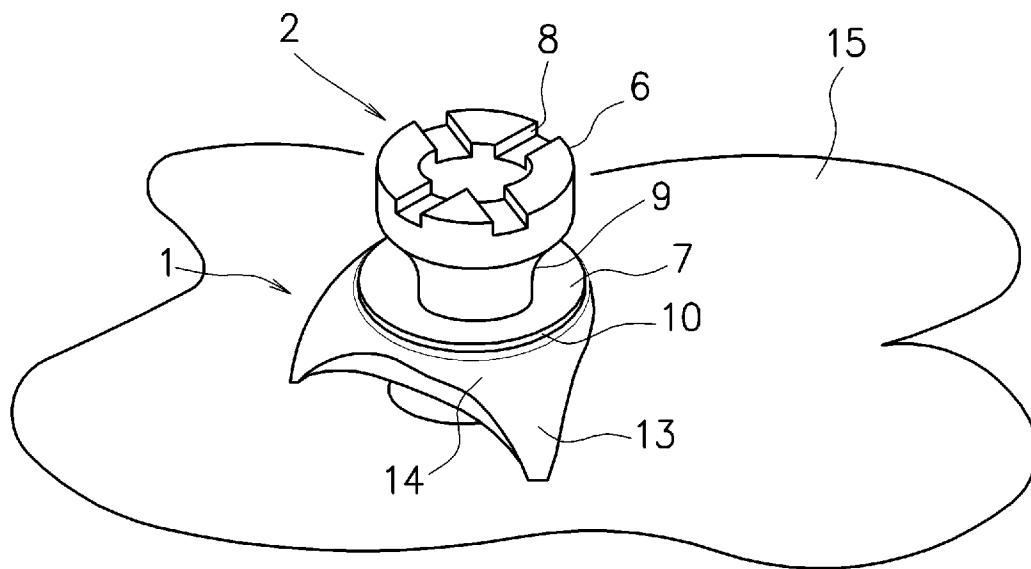
[図2]



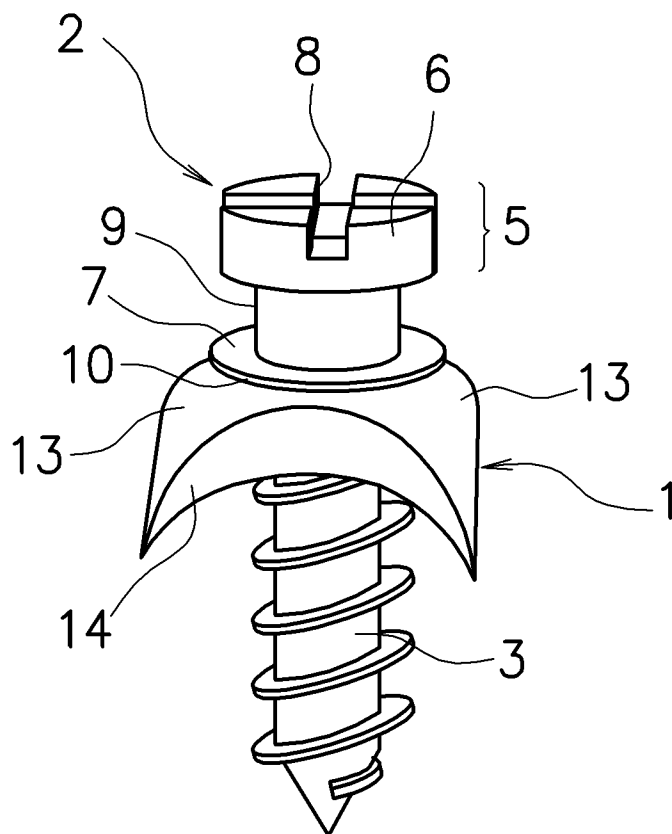
[図3]



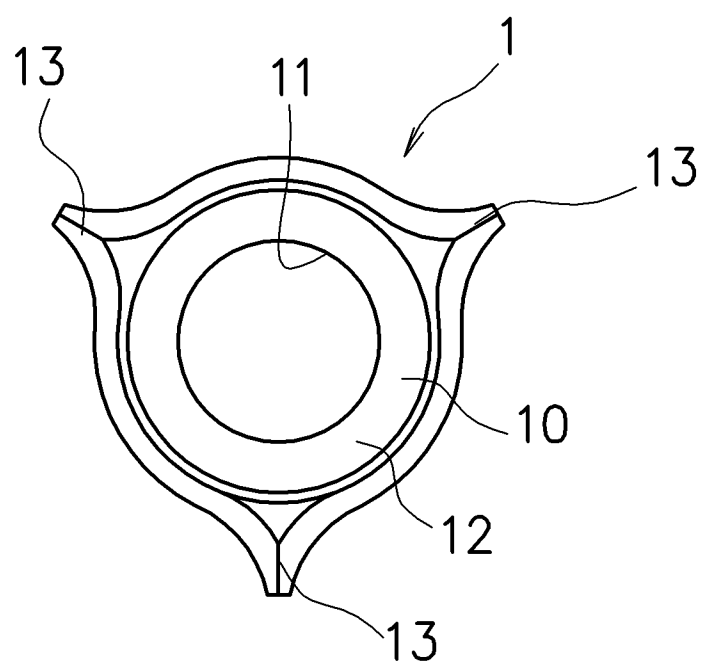
[図4]



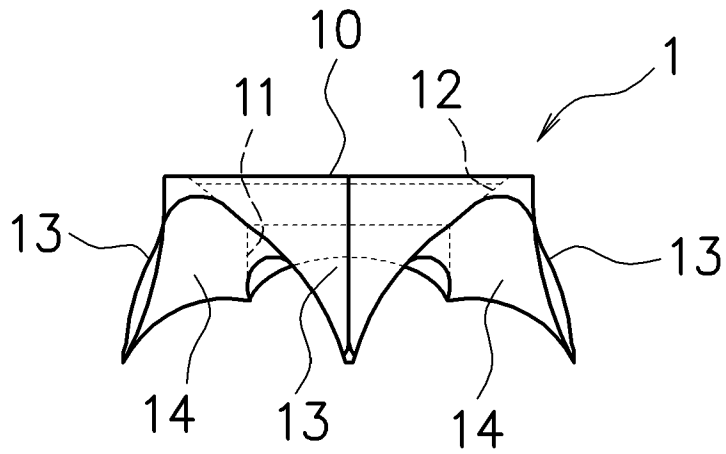
[図5]



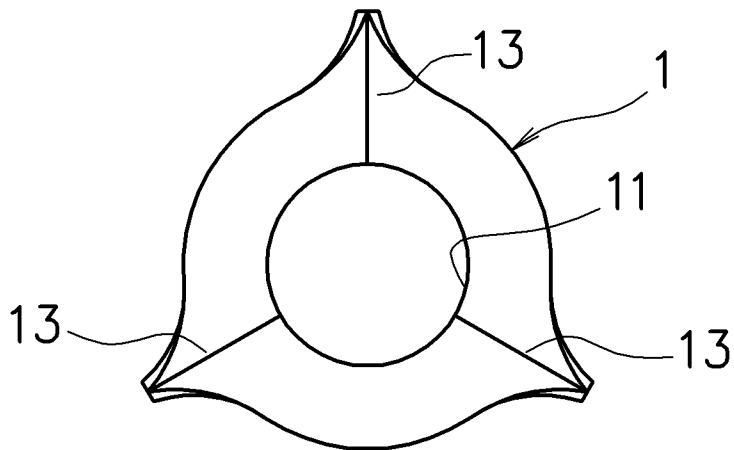
[図6A]



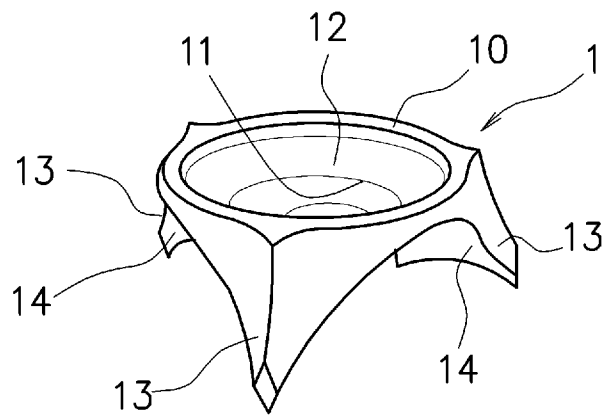
[図6B]



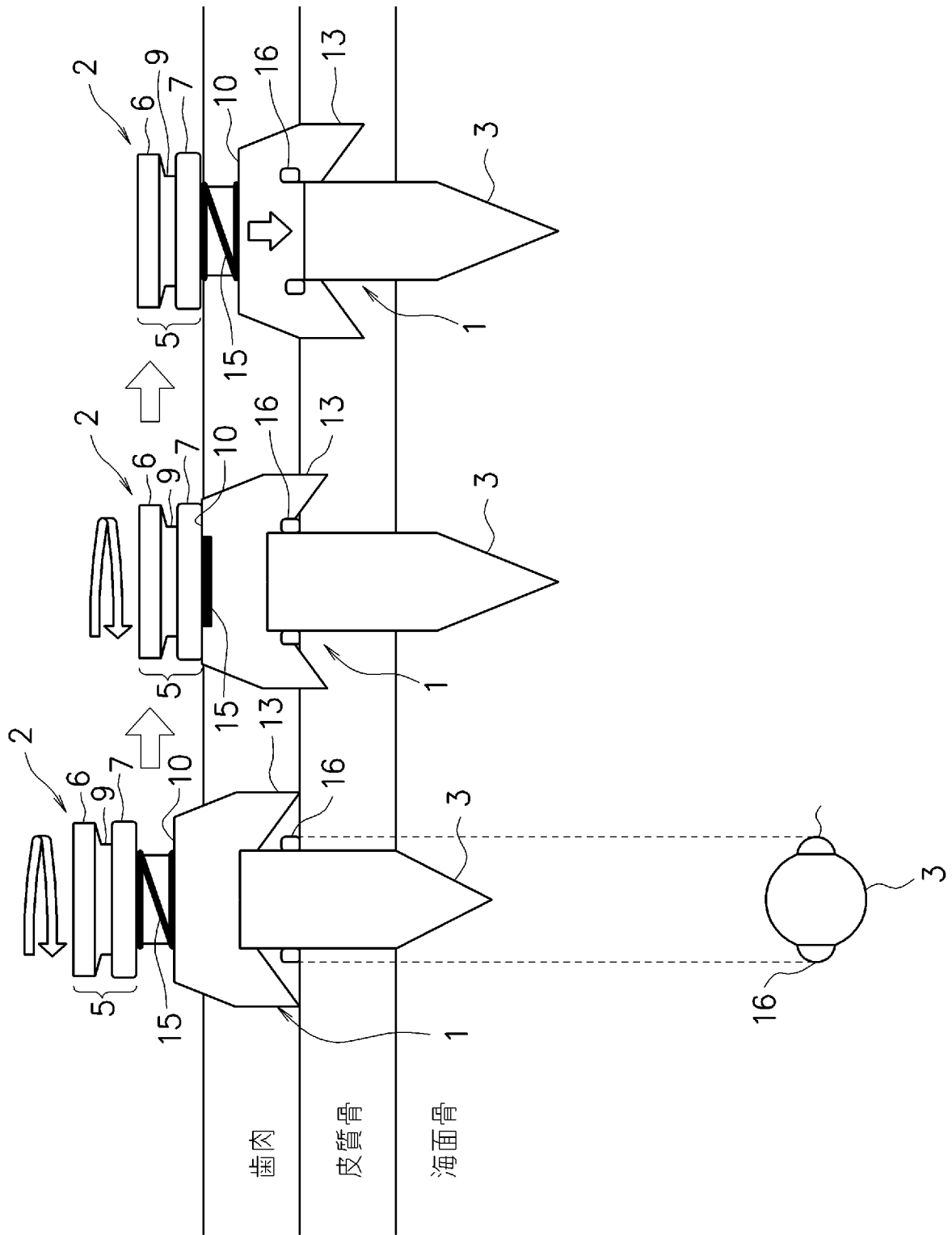
[図6C]



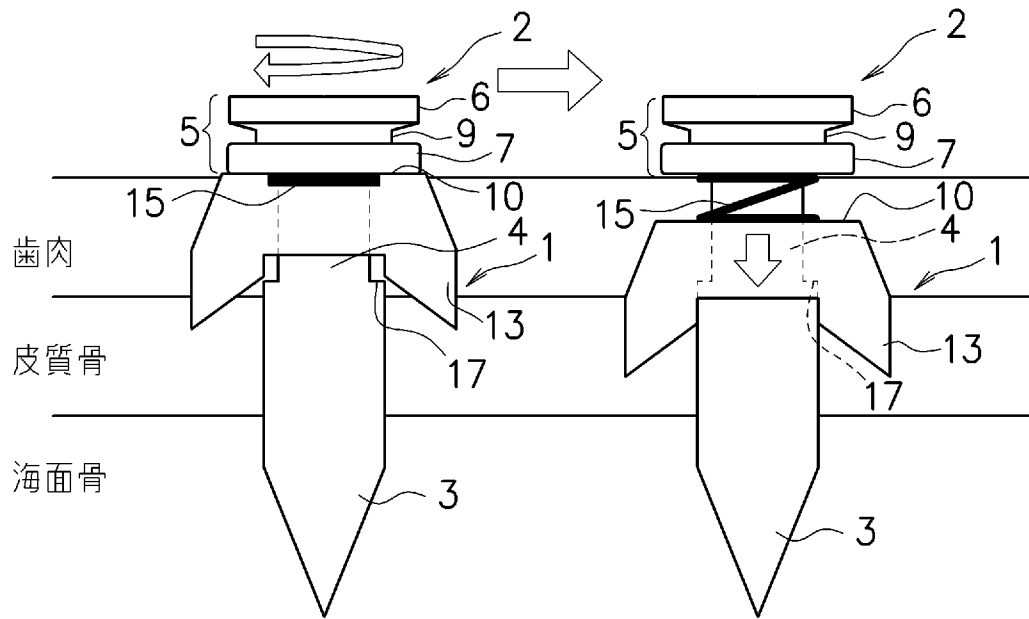
[図7]



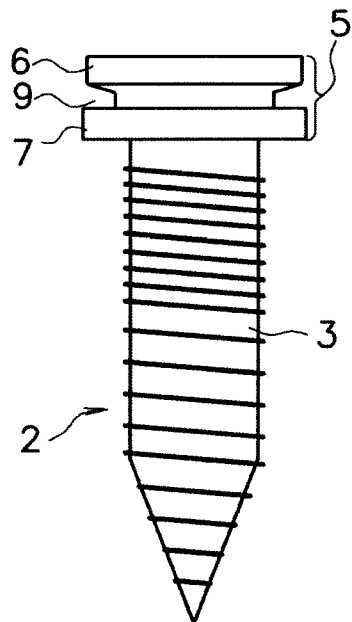
[図8]



[図9]

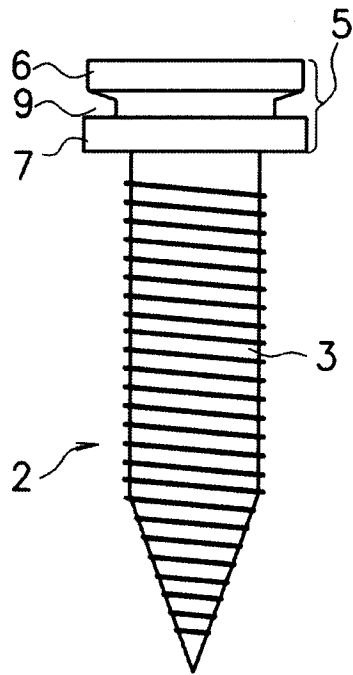


[図10A]

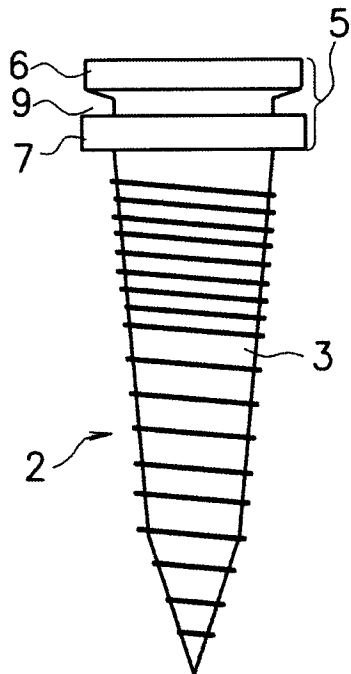




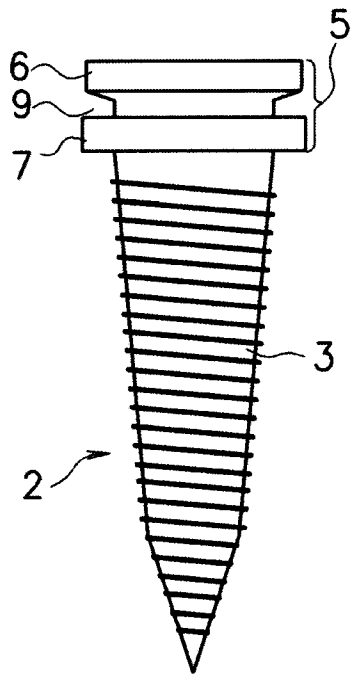
[図10B]



[図10C]



[図10D]



**INTERNATIONAL SEARCH REPORT**

International application No.  
PCT/JP2013/082954

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
A61C7/00(2006.01)i, F16B39/24(2006.01)i

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
A61C7/00, F16B39/24

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2013
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2013	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2013

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 2006-200657 A (Toyota Motor Corp.), 03 August 2006 (03.08.2006), paragraphs [0011] to [0014]; fig. 1 to 3 (Family: none)	1-2, 5 4, 6-7
X Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 104085/1981 (Laid-open No. 010794/1983) (Tamiya Shoji Goshi Kaisha), 24 January 1983 (24.01.1983), entire text; all drawings (Family: none)	1-2, 5 4, 6-7

Further documents are listed in the continuation of Box C.       See patent family annex.

* Special categories of cited documents:	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance	"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
"E" earlier application or patent but published on or after the international filing date	"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"&" document member of the same patent family
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	

Date of the actual completion of the international search 24 December, 2013 (24.12.13)	Date of mailing of the international search report 07 January, 2014 (07.01.14)
---	---

Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2013/082954

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 092605/1974 (Laid-open No. 021069/1976) (Sadami TOKUMOTO), 16 February 1976 (16.02.1976), entire text; all drawings (Family: none)	1-3, 5 4, 6-7
Y	JP 11-164843 A (Sankin Kogyo Kabushiki Kaisha), 22 June 1999 (22.06.1999), entire text; all drawings (Family: none)	4
Y	JP 2007-024212 A (Meiji National Industrial Co., Ltd.), 01 February 2007 (01.02.2007), entire text; all drawings (Family: none)	6
Y	JP 45-004888 Y1 (Risuke SHIKICHI), 07 March 1970 (07.03.1970), entire text; all drawings (Family: none)	6
Y	JP 36-024532 Y1 (Kyohei HIRATA), 18 September 1961 (18.09.1961), entire text; all drawings (Family: none)	6-7
A	FR 2681777 A1 (BOUSQUET FREDERIC), 02 April 1993 (02.04.1993), entire text; all drawings (Family: none)	1-7

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl. A61C7/00(2006.01)i, F16B39/24(2006.01)i		
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC)) Int.Cl. A61C7/00, F16B39/24		
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2013年 日本国実用新案登録公報 1996-2013年 日本国登録実用新案公報 1994-2013年		
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)		
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
X Y	JP 2006-200657 A (トヨタ自動車株式会社) 2006. 08. 03, 段落【0011】 - 【0014】, 図 1-3 (ファミリーなし)	1-2, 5 4, 6-7
X Y	日本国実用新案登録出願56-104085号(日本国実用新案登録出願公開 58-010794号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマ イクロフィルム (田宮商事合資会社) 1983. 01. 24, 全文, 全図 (ファ ミリーなし)	1-2, 5 4, 6-7
<input checked="" type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。		
* 引用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願日の後に公表された文献 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」同一パテントファミリー文献		
国際調査を完了した日 24. 12. 2013	国際調査報告の発送日 07. 01. 2014	
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/J P) 郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	特許庁審査官 (権限のある職員) 沼田 規好 電話番号 03-3581-1101 内線 3346	3 I 3 9 3 0

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
X Y	日本国実用新案登録出願 49-092605 号(日本国実用新案登録出願公開 51-021069 号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマ イクロフィルム (徳本定巳) 1976. 02. 16, 全文, 全図 (ファミリーな し)	1-3, 5 4, 6-7
Y	JP 11-164843 A (三金工業株式会社) 1999. 06. 22, 全文, 全図 (ファ ミリーなし)	4
Y	JP 2007-024212 A (明治ナショナル工業株式会社) 2007. 02. 01, 全 文, 全図 (ファミリーなし)	6
Y	JP 45-004888 Y1 (敷地利助) 1970. 03. 07, 全文, 全図 (ファミリー なし)	6
Y	JP 36-024532 Y1 (平田喬平) 1961. 09. 18, 全文, 全図 (ファミリー なし)	6-7
A	FR 2681777 A1 (BOUSQUET FREDERIC) 1993. 04. 02, 全文, 全図 (ファ ミリーなし)	1-7