

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-312934
(P2004-312934A)

(43) 公開日 平成16年11月4日(2004.11.4)

(51) Int. Cl. ⁷	F I	テーマコード (参考)
HO2G 15/08	HO2G 15/08	5G355
HO2G 1/14	HO2G 1/14	5G375

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 9 頁)

(21) 出願番号	特願2003-105554 (P2003-105554)	(71) 出願人	000139872 株式会社井上製作所 神奈川県横浜市西区岡野2丁目10番10号
(22) 出願日	平成15年4月9日(2003.4.9)	(71) 出願人	000173784 財団法人鉄道総合技術研究所 東京都国分寺市光町2丁目8番地38
		(71) 出願人	000002842 株式会社高岳製作所 東京都中央区入船一丁目7番1号
		(71) 出願人	000108580 タカオカ化成工業株式会社 愛知県海部郡基目寺町大字基目寺字流80番地

最終頁に続く

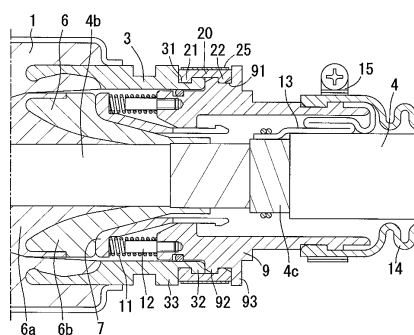
(54) 【発明の名称】 継手装置

(57) 【要約】

【課題】例えばCVケーブル等のケーブル接続部におけるケーブル取付金具と絶縁体圧縮金具とを接続する場合などに用いる継手装置に係り、筒状体や棒状体を容易・迅速に接続することのできる継手装置を提供する。

【解決手段】互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周面に、それぞれ凹溝31、91を形成し、その各凹溝に係合する内向きの突部21、22を軸線方向両端部に有する一对の半円弧状の連結金具20・20を、上記の互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周に配置し、その両連結金具を保持するバンド体25を上記両連結金具の外周に設けたことを特徴とする。

【選択図】 図2



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周面に、それぞれ凹溝を形成し、その各凹溝に係合する内向きの突部を軸線方向両端部に有する一对の半円弧状の連結金具を、上記の互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周に配置し、その両連結金具を保持するバンド体を上記両連結金具の外周に設けたことを特徴とする継手装置。

【請求項 2】

上記連結金具の少なくとも一方の突条に上記筒状体または棒状体を挿入する際のガイド面となるテーパ状の面取り部を設けた請求項 1 記載の継手装置。

【発明の詳細な説明】

10

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、例えば C V ケーブル等のケーブル接続部におけるケーブル取付金具と絶縁体圧縮金具とを接続する場合などに用いる継手装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、例えば C V ケーブル等のケーブル接続部においては、ケーブル取付金具と絶縁体圧縮金具とを、リング状のナットを用いて接続するのが一般的である。図 8 は従来のケーブル接続部の一例を示す縦断面図、図 9 はその一部の拡大図であり、図において、1 はエポキシ樹脂等よりなる絶縁体で、該絶縁体 1 の内方には中心導体 2 が埋設され、上記絶縁体 1 の端部には、略筒状のケーブル取付金具 3 が、その一部を上記絶縁体 1 内に埋設することによって該絶縁体 1 と一体的に設けられている。

20

【0003】

一方、上記中心導体 2 に導電接続すべき C V ケーブル 4 の端部は、いわゆる段剥ぎされ、その先端部に露出した導体 4 a には、上記中心導体 2 に挿入嵌合される端子金具 5 がかしめ固着等によって取付けられている。またケーブル絶縁体 4 b の周囲には、絶縁ゴム 6 a と半導電性ゴム 6 b とからなるプレモールド絶縁体 6 と、そのプレモールド絶縁体 6 を前記絶縁体 1 の凹部 1 a のテーパ面 1 b およびケーブル絶縁体 4 b の外周面に圧接させるための押圧金具 7 とが設けられている。

【0004】

30

また上記 C V ケーブル 4 の周囲には、略筒状の接続金具（圧縮金具）9 と、その接続金具 9 を前記取付金具 3 に連結固定するためのリングナット 10 とが設けられ、上記接続金具 9 とケーブル 4 との間には、両者間の隙間から雨水等が浸入するのを防ぐために防水テープ 8 等が巻回されている。上記リングナット 10 は、上記接続金具 9 の突部 9 b に当接係合すると共に、該接続金具 9 の外周に回動可能に配置され、そのリングナット 10 を上記取付金具 3 の外周面に設けた雄ねじ 3 a に螺合することによって、上記接続金具 9 を取付金具 3 に連結接続する構成である。

【0005】

さらに上記の略筒状の接続金具 9 と前記押圧金具 7 との間には、周方向に複数個の圧縮コイルばね 11 が設けられ、その各コイルばね 11 は、接続金具 9 の先端部 9 a にねじ込み固着したガイドピン 12 によって位置決め保持されている。図中、13 は C V ケーブル 4 の遮蔽軟銅線 4 c と接続金具 9 とを導電接続する接地線である。

40

【0006】

上記のように構成された C V ケーブル 4 を絶縁体 1 側の中心導体 2 に導電接続するに当たっては、図 10 のようにケーブル 4 に上記各部材 5 ~ 10 を組み付けた状態で、それらを絶縁体 1 側に押し込む。すると、先ずケーブル 4 の先端部に設けた端子金具 5 が中心導体 2 に挿入嵌合されると共に、プレモールド絶縁体 6 および押圧金具 7 が絶縁体 1 の凹部 1 a 内に進入する。

【0007】

次いで、接続金具 9 の外周に設けたリングナット 10 を、取付金具 3 の雄ねじ 3 a に螺合

50

するもので、それによって、上記接続金具 9 が取付金具 3 に連結接続されると共に、接続金具 9 と押圧金具 7 との間に介在させた圧縮コイルばね 11 によって押圧金具 7 を介してプレモールド絶縁体 6 が絶縁体 1 のテーパ面 1b およびケーブル絶縁体 4b に圧接され、そのプレモールド絶縁体 6 とテーパ面 1b およびケーブル絶縁体 4b とが所定の圧力で密着する構成である。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】

ところが、上記のようにケーブル取付金具 3 と接続金具 9 とを、リングナット 10 で接続する際には、該リングナット 10 を工具等で回動しなければならないので狭い場所での作業が困難であり、また図示例のように筒状の接続金具 9 と前記押圧金具 7 との間に周方向に多数の圧縮コイルばね 11 を介在させるものにあつては、それらのばね 11 が周方向によじれないように圧縮しながら、ケーブル取付金具 3 と接続金具 9 とをリングナット 10 で接続しなければならない。そのため接続作業に多大な労力と時間を要し、非能率的である等の問題があつた。

10

【0009】

本発明は上記の問題点を鑑みて提案されたもので、上記のような取付金具 3 や接続金具 9 等の筒状体もしくは棒状体を容易・迅速に接続することのできる継手装置を提供することを目的とする。

【0010】

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するために本発明による継手装置は、以下の構成としたものである。即ち、互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周面に、それぞれ凹溝を形成し、その各凹溝に係合する内向きの突部を軸線方向両端部に有する一对の半円弧状の連結金具を、上記の互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周に配置し、その両連結金具を保持するバンド体を上記両連結金具の外周に設けたことを特徴とする。

20

【0011】

【発明の実施の形態】

以下、本発明を C V ケーブルのケーブル接続部に適用した場合を例にして図に示す実施形態に基づいて具体的に説明する。

【0012】

図 1 は本発明による継手装置を適用したケーブル接続部の縦断面図、図 2 はその一部の拡大図、図 3 (a) は内部機構等を省略した要部の拡大図、同図 (b) はその分解図であり、前記従来例と同様の機能を有する部材には同一の符号を付して重複する説明は省略する。

30

【0013】

本実施形態は、ケーブル接続部における筒状体としてのケーブル取付金具 3 と接続金具 9 とを、一对の略半円弧状の連結金具 20・20 と、その両連結金具を保持するバンド体 25 とで接続したものである。

【0014】

その両連結金具 20・20 は、図 3 および図 4 に示すように軸線方向に所定の幅 W を有する半円弧状の金属鋼材等で形成され、その幅方向両端部内面側には、それぞれケーブル取付金具 3 および接続金具 9 の外周面に形成したリング状の凹溝 31、91 に嵌合する内向きのリング状の突部 21、22 が形成されている。

40

【0015】

その両突部 21・22 間には、上記取付金具 3 と接続金具 9 とに形成したリング状の突部 32、92 がほぼ丁度嵌る程度の略半円弧状の凹部 23 が形成され、その凹部 23 の半径方向深さは、上記突部 32、92 の半径方向高さと同様もしくはそれよりもやや深く形成されている。また上記凹部 23 の軸線方向の幅は、上記両突部 32、92 の軸線方向の幅を加えた長さと同様もしくはそれよりもやや大きく形成され、上記凹部の底面 (上記突部 21・22 間の各連結金具 20 の内面) は、上記突部 32、92 の外径と略同径もしくは

50

やや大きめに形成されている。また上記突部 9 2 には、該突部 9 2 を上記凹部 2 3 内に挿入する際のガイド面となるテーパ状の面取り部 9 2 a が設けられている。さらに上記両突部 2 1・2 2 の外側には上記突部 3 2、9 2 よりも高い突部 3 3、9 3 が上記取付金具 3 と接続金具 9 とに設けられ、その両突部 3 3・9 3 間に上記連結金具 2 0 およびバンド体 2 3 が位置するように構成されている。

【0016】

また前記突部 2 1、2 2 の一方の突部 2 1、本実施形態においてはケーブル取付金具 3 の凹溝 3 1 に嵌合する突部 2 1 は、周方向全長にわたって略一定の断面矩形状に形成され、その突部 2 1 の軸線方向の幅および半径方向の高さは、上記凹溝 3 1 の軸線方向の幅および半径方向の高さとほぼ同等もしくはそれらよりも僅かに小さく形成されている。また他 10
方の突部 2 2、本実施形態においては接続金具 9 の凹溝 9 1 に嵌合する突部 2 2 の長手方向中央部（半円弧状連結金具 2 0 の周方向中央部）における軸線方向の幅および半径方向の高さは、上記凹溝 9 1 の軸線方向の幅および高さとはほぼ同等もしくはそれらよりも僅かに小さく形成されている。

【0017】

さらに上記突部 2 2 の外側の側面と内周面との間には、前記接続金具 9 の突部 9 2 を挿入する際のガイド面となるテーパ状の面取り部 2 2 a を設けると共に、上記突部 2 2 の内周面は、前記接続金具 9 の突部 9 2 の外径と略同径もしくはやや大きめに形成されている。その結果、上記突部 2 2 の半径方向の高さは、図 4 (c) に示すように半円弧状連結金具 2 0 の両端部に行くに従って漸次低くなるように構成されている。 20

【0018】

また前記バンド体 2 5 は、本実施形態においては図 5 に示すように欠円形のばね板が用いられ、そのバンド体 2 5 の軸線方向の幅は、上記連結金具 2 0 の軸線方向の幅と同等もしくはそれよりもやや狭く形成されている。また上記欠円形バンド体 2 5 の自由状態での内径は、上記両連結金具 2 0 を前記取付金具 3 および接続金具 9 に嵌めたときの該連結金具 2 0 の外径よりも小さく形成され、その状態で両連結金具 2 0 の外周面に嵌めたとき、各連結金具 2 0 が常時半径方向内方に締め付けられるように構成されている。

【0019】

上記の構成において、C V ケーブル 4 を絶縁体 1 側の中心導体 2 に導電接続するに当たっては、予め図 6 および図 7 (a) に示すように両連結金具 2 0・2 0 の内向き突部 2 1 を 30
ケーブル取付金具 3 の凹溝 3 1 に嵌合すると共に、上記両連結金具 2 0・2 0 の外周面にバンド体 2 5 を嵌めて両連結金具 2 0・2 0 を取付金具 3 の端部に保持させる。またケーブル 4 には前記従来例と同様に各部材 5 ~ 1 0 を組み付けた状態で、それらを絶縁体 1 側に押し込む。すると、ケーブル 4 の先端部に設けた端子金具 5 が中心導体 2 に挿入嵌合されると共に、プレモールド絶縁体 6 および押圧金具 7 が絶縁体 1 の凹部 1 a 内に挿入される。

【0020】

それと同時に、接続金具 9 の先端部 9 a がケーブル取付金具 3 の内方に進入した後、該接続金具 9 の前記突部 9 2 が上記両連結金具 2 0・2 0 の内方に向かって前進する。その際、上記突部 9 2 は、該突部 9 2 および各連結金具 2 0 の内向き突部 2 2 に形成したテーパ 40
状の面取り部 9 2 a、2 2 a によってバンド体 2 5 の締め付け力に抗して両連結金具 2 0・2 0 を外方に押し開きながら上記突部 2 2 の内方に進入する。又その際、上記突部 2 2 の内周面は、上記突部 9 2 の外径と略同径もしくはやや大きめに形成されているので、上記突部 9 2 が特に上記突部 2 2 の両端部に引っ掛かることなくスムーズに進入させることができる。

【0021】

そして更に接続金具 9 が取付金具 3 に向かって前進すると、上記突部 9 2 が各連結金具 2 0 の前記凹部 2 3 内に進入すると同時に、前記バンド体 2 5 によって常時内方に締め付けられている各連結金具 2 0 の突部 2 2 が、接続金具 9 の凹溝 9 1 に嵌合する。それによっ 50
て、上記接続金具 9 と取付金具 3 とを容易に接続することができるものである。なお、そ

の際、上記接続金具 9 と押圧金具 7 との間に介在させた圧縮コイルばね 11 によってプレモールド絶縁体 6 が絶縁体 1 およびケーブル絶縁体 4b に所定の圧力で密着することは前記従来例の場合と同様である。

【0022】

上記のように本発明においては、接続金具 9 をケーブル 4 とともに取付金具 3 および絶縁体 1 に向かって前進させるだけで接続金具 9 と取付金具 3 とを容易・迅速に接続することができる。また接続した後は、たとえ取付金具 3 と接続金具 9 とが互いに離間する方向の力が作用しても、連結金具 20 の突部 21、22 の側面と、取付金具 3 および接続金具 9 の凹溝 31、91 の側面とが比較的広い面で接触するので不用意に離脱することなく、長期間安定性よく且つ確実に連結状態を維持させることができる。また図示例のように接続状態において圧縮コイルばね 11 等によって取付金具 3 と接続金具 9 とが互いに離間する方向に付勢されているものにあつては、上記突部 21、22 の側面と、凹溝 31、91 の側面とが常時圧接してガタツキを防止することができる。

10

【0023】

また上記取付金具 3 と接続金具 9 との接続を解除するには、バンド体 25 を外して連結金具 20 を半径方向外方に離脱させればよく、上記のように圧縮コイルばね 11 等によって取付金具 3 と接続金具 9 とが互いに離間する方向に付勢されているものにあつては、バンド体 25 を外した後、取付金具 3 と接続金具 9 とを互いに接近する方向に引き寄せれば連結金具 20 を容易に離脱させることができるものである。

【0024】

なお上記実施形態は、接続金具 9 を両連結金具 20 の内方に挿入する際のガイド面となるテーパ状の面取り部を、連結金具 20 の突部 22 と、接続金具 9 の突部 92 の両方に設けたが、いずれか一方にのみ設けるようにしてもよい。また上記取付金具 3 と接続金具 9 とは、それら端部、図示例においては取付金具 3 と接続金具 9 の突部 32、92 を突き合わせた後、それらの外周に両連結金具 20・20 を被せると共に、それらの外周にバンド体 25 を嵌めて連結するようにしてもよい。その場合には、上記の面取り部を省略することができる。

20

【0025】

またバンド体 25 としては、図示例のような欠円形のばね板に限らず、例えばゴムバンド等を用いてもよく、また両連結金具 20・20 の外周に嵌めたとき、各連結金具 20 の突部 21、22 と、取付金具 3 および接続金具 9 の凹溝 31、91 との係合状態を維持できる構成であれば、必ずしも前述のように各連結金具 20 を半径方向内方に締め付ける力を有さないものであつてもよい。

30

【0026】

さらに図示例のケーブル接続部においては、接続金具 9 を、蛇腹状の防水カバー 14 と防水テープ 8 および固定バンド 15 とでケーブル 4 に取付けた構成であるが、その接続金具 9 のケーブル 4 に対する取付構造は適宜であり、また図示例のようなケーブル接続部に限らず、他の各種のケーブル接続部にも適用できる。さらに本発明はケーブル接続部以外にも適用可能であり、例えば管やパイプ等の筒状体や各種の軸等の棒状体を接続する場合などにも適用できる。

40

【0027】

【発明の効果】

以上のように本発明による継手装置は、互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周面に、それぞれ凹溝を形成し、その各凹溝に係合する内向きの突部を軸線方向両端部に有する一对の半円弧状の連結金具を、上記の互いに接続すべき筒状体または棒状体の端部外周に配置すると共に、その両連結金具を保持するバンド体を上記両連結金具の外周に設けるだけの極めて簡単な構成によって、筒状体や棒状体を容易・迅速に且つ確実に接続できるもので、信頼性および耐久性のよい継手装置を安価に提供できる等の効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図 1】本発明による継手装置を適用したケーブル接続部の縦断面図。

50

【図 2】上記ケーブル接続部の一部の拡大図。

【図 3】(a)は上記ケーブル接続部の内部機構等を省略した要部の拡大図。

(b)はその分解図。

【図 4】(a)は連結金具の縦断正面図。

(b)はその側面図。

(c)は(a)におけるc - c線断面図。

【図 5】(a)はバンド体の正面図。

(b)はその側面図。

【図 6】上記ケーブル接続部を接続する状態の縦断面図。

【図 7】(a)は上記ケーブル接続部を接続する状態の要部の拡大縦断面図。 10

(b)は接続した状態の同上図。

【図 8】従来のケーブル接続部の縦断面図。

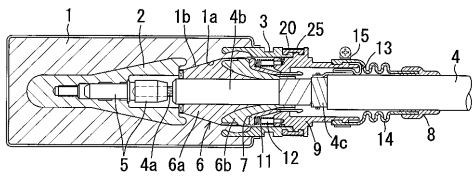
【図 9】上記ケーブル接続部の一部の拡大図。

【図 10】上記ケーブル接続部を接続する状態の縦断面図。

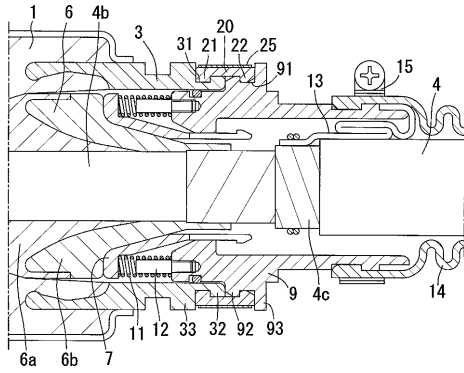
【符号の説明】

- | | | |
|-------------|-----------|----|
| 1 | 絶縁体 | |
| 2 | 中心導体 | |
| 3 | ケーブル取付金具 | |
| 4 | ケーブル | |
| 5 | 端子金具 | 20 |
| 6 | プレモールド絶縁体 | |
| 7 | 押圧金具 | |
| 8 | 防水テープ | |
| 9 | 接続金具 | |
| 11 | 圧縮コイルばね | |
| 12 | ガイドピン | |
| 20 | 連結金具 | |
| 21、22 | 突部 | |
| 23 | 凹部 | |
| 25 | バンド体 | 30 |
| 31、91 | 凹溝 | |
| 32、33、92、93 | 突部 | |

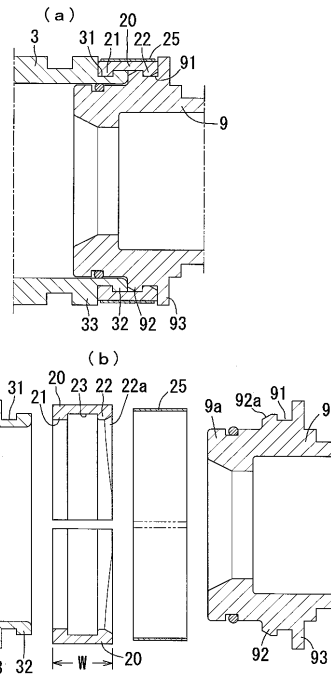
【 図 1 】



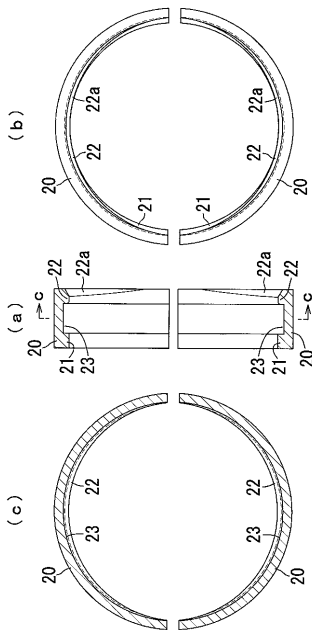
【 図 2 】



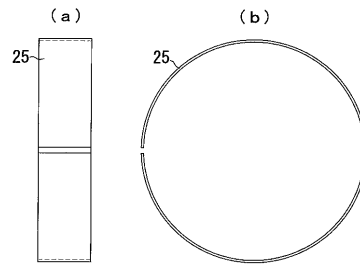
【 図 3 】



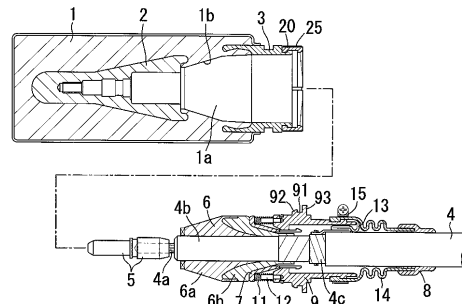
【 図 4 】



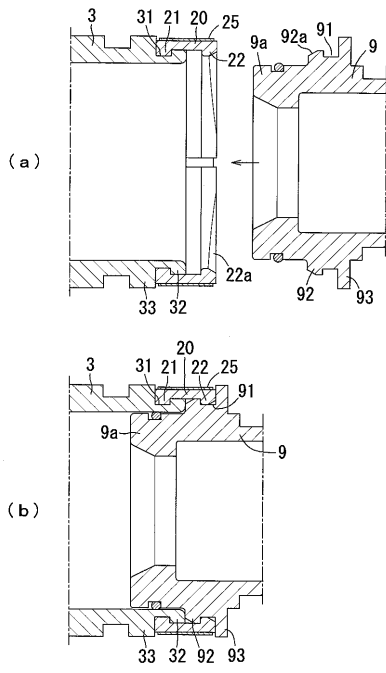
【 図 5 】



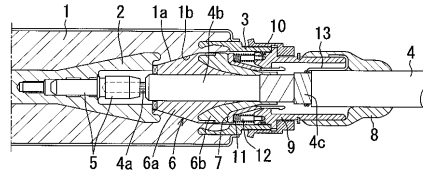
【 図 6 】



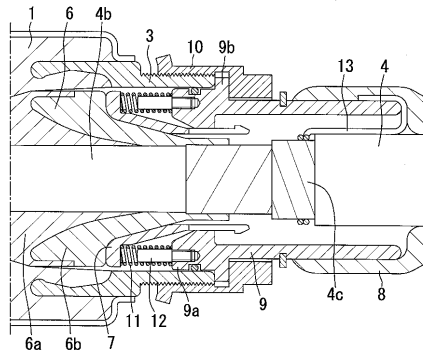
【 図 7 】



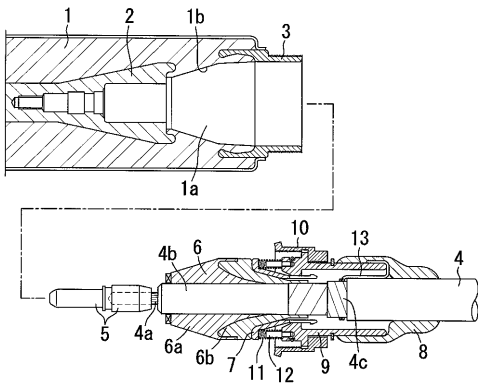
【 図 8 】



【 図 9 】



【 図 10 】



フロントページの続き

- (74)代理人 100094536
弁理士 高橋 隆二
- (74)代理人 100109243
弁理士 元井 成幸
- (72)発明者 間島 博行
神奈川県横浜市西区岡野2丁目2番13号 株式会社井上製作所内
- (72)発明者 柏本 光章
神奈川県横浜市西区岡野2丁目2番13号 株式会社井上製作所内
- (72)発明者 鈴木 正夫
東京都国分寺市光町2丁目8番地38 財団法人 鉄道総合技術研究所内
- (72)発明者 村井 敏昭
東京都国分寺市光町2丁目8番地38 財団法人 鉄道総合技術研究所内
- (72)発明者 饗庭 雅之
東京都国分寺市光町2丁目8番地38 財団法人 鉄道総合技術研究所内
- (72)発明者 高橋 紀之
東京都国分寺市光町2丁目8番地38 財団法人 鉄道総合技術研究所内
- (72)発明者 岡田 重紀
愛知県海部郡甚目寺町字流80番地 タカオカ化成工業株式会社内
- (72)発明者 野田 武司
愛知県西春日井郡西枇杷島町芳野町3-1 株式会社高岳製作所技術開発センター内
- Fターム(参考) 5G355 AA03 BA02 BA11 BA18
5G375 AA02 BA26 BB03 BB19 BB23 CA02 CA18 CB14 CB27 CB36
CD17 DB35