

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2008-47784  
(P2008-47784A)

(43) 公開日 平成20年2月28日(2008.2.28)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
HO 1 L 39/02 (2006.01)	HO 1 L 39/02 A	2GO17
GO 1 R 33/035 (2006.01)	GO 1 R 33/035 ZAA	4M113
HO 1 L 39/22 (2006.01)	HO 1 L 39/22 D	4M114

審査請求 未請求 請求項の数 4 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願2006-223724 (P2006-223724)  
(22) 出願日 平成18年8月21日 (2006.8.21)

(71) 出願人 000006507  
横河電機株式会社  
東京都武蔵野市中町2丁目9番32号  
(71) 出願人 593165487  
学校法人金沢工業大学  
石川県石川郡野々市町扇が丘7番1号  
(74) 代理人 100095511  
弁理士 有近 紳志郎  
(72) 発明者 河合 淳  
石川県金沢市北陽台2丁目3番地 横河電機株式会社ライフサイエンス事業部MEGセンター内  
(72) 発明者 下津 竜之  
石川県金沢市天池町3番 金沢工業大学先端電子技術応用研究所内  
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 平面型SQUIDセンサ

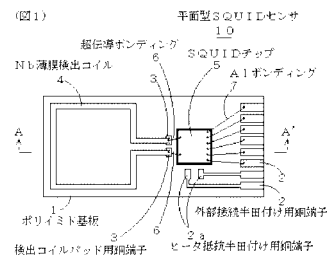
(57) 【要約】

【課題】サーマルサイクルによる破損がなく且つ外部接続用ケーブルを半田付けできる平面型SQUIDセンサを提供する。

【解決手段】外部接続半田付け用銅端子(2)、検出コイルパッド用銅端子(3)およびヒータ抵抗半田付け用銅端子(2a)を積層したポリイミド基板(1)の表面にNb薄膜検出コイル(4)をスパッタリングにより形成し、SQUIDチップ(5)をマウントし、超伝導ボンディング(6)およびAlボンディング(7)により接続する。

【効果】スパッタリングのプロセスに耐えられる。サーマルサイクルによる破損がない。モールド材とポリイミド基板(1)の熱膨張の違いによって割れることもない。外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る。ヒータ抵抗を半田付けでマウントできる。

【選択図】 図1



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

外部接続半田付け用銅端子(2, 2')を積層したポリイミド基板またはポリイミド基材入り基板(1)の表面にNb薄膜検出コイル(4)をスパッタリングにより形成し、前記基板(1)にSQUIDチップ(5)をマウントし、前記Nb薄膜検出コイル(4)と前記SQUIDチップ(5)とを接続したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)。

## 【請求項 2】

請求項1に記載の平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)に検出コイルパッド用銅端子(3, 3')を積層しておき、その検出コイルパッド用銅端子(3, 3')を前記Nb薄膜検出コイル(4)の端部の土台としたことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)。

10

## 【請求項 3】

請求項1または請求項2に記載の平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)にヒータ抵抗用半田付け銅端子(2a)を積層したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)。

## 【請求項 4】

請求項1から請求項3のいずれかに記載の平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)に前記SQUIDチップ(5)をフリップチップ実装したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(20)。

20

## 【発明の詳細な説明】

## 【技術分野】

## 【0001】

本発明は、平面型SQUIDセンサに関し、さらに詳しくは、サーマルサイクルや熱膨張の違いによる破損がなく且つ外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る平面型SQUIDセンサに関する。

## 【背景技術】

## 【0002】

従来、ガラス基板上にNb薄膜検出コイルをスパッタリングにより形成し、次いで同一基板上にSQUIDチップをマウントし、Nb薄膜検出コイルとSQUIDチップとを超伝導ボンディングワイヤーにより接続した平面型SQUIDセンサが知られている(例えば、特許文献1参照)。

30

【特許文献1】K.Tsukada, T.Morooka, J.Kawai, N.Matsuda, N.Mizutani, S.Yamasaki, G.Uehara and H.Kado, "HYBRID SQUID PROBES USING 2- AND 3-DIMENSIONAL THIN FILM PICK-UP COILS FOR MULTICHANNEL BIOMAGNETIC SYSTEM", Proceedings of the 9th International Conference on Biomagnetism (Biomag'93 Viena), pp290-pp291

## 【発明の開示】

## 【発明が解決しようとする課題】

## 【0003】

上記従来の平面型SQUIDセンサでは、Nb薄膜検出コイルをスパッタリングにより形成するプロセスでの基板温度が200程度になることを考慮して、耐熱性の低いガラスエポキシ基板ではなく、耐熱性の高いガラス基板を使っている。

40

しかし、ガラス基板は、4.2K(平面型SQUIDセンサの使用時温度=液体ヘリウム温度)室温(不使用時温度)のサーマルサイクルで破損しやすい問題点があった。また、ガラス基板にSQUIDチップをマウントしてモールドするが、モールド材とガラス基板の熱膨張の違いによって、ガラス基板が割れるという問題点もあった。さらに、ガラス基板には外部接続半田付け用銅端子がないため、外部接続用ケーブルを半田付けで接続することができない問題点があった。

そこで、本発明の目的は、サーマルサイクルや熱膨張の違いによる破損がなく且つ外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る平面型SQUIDセンサを提供するこ

50

とにある。

【課題を解決するための手段】

【0004】

第1の観点では、本発明は、外部接続半田付け用銅端子(2, 2')を積層したポリイミド基板またはポリイミド基材入り基板(1)の表面にNb薄膜検出コイル(4)をスパッタリングにより形成し、前記基板(1)にSQUIDチップ(5)をマウントし、前記Nb薄膜検出コイル(4)と前記SQUIDチップ(5)とを接続したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)を提供する。

上記構成において、ポリイミド基材入り基板とは、ガラスエポキシ基板におけるエポキシ樹脂の代わりにポリイミドを用いた基板である。

10

上記第1の観点による平面型SQUIDセンサでは、ポリイミド基板またはポリイミド基材入り基板(1)を用い、その表面にスパッタリングによりNb薄膜検出コイル(4)を形成する。ポリイミド基板またはポリイミド基材入り基板(1)は、耐熱性が高いため、スパッタリングのプロセスに耐えられる。そして、サーマルサイクルによる破損がない。また、基板(1)にマウントしたSQUIDチップ(5)をモールドしても、基板(1)とモールド材の熱膨張の違いによって基板(1)が割れることもない。さらに、基板(1)に外部接続半田付け用銅端子(2, 2')を積層してあるため、外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る。

【0005】

第2の観点では、本発明は、前記第1の観点による平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)に検出コイルパッド用銅端子(3, 3')を積層しておき、その検出コイルパッド用銅端子(3, 3')を前記Nb薄膜検出コイル(4)の端部の土台としたことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)を提供する。

20

上記第2の観点による平面型SQUIDセンサでは、Nb薄膜検出コイル(4)の端部の土台となる検出コイルパッド用銅端子(3, 3')を基板(1)に積層しておくから、SQUIDチップ(5)と安定に接続しうる厚さをNb薄膜検出コイル(4)の端部に得ることが出来る。

【0006】

第3の観点では、本発明は、前記第1または前記第2の観点による平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)にヒータ抵抗用半田付け銅端子(2a)を積層したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(10, 20)を提供する。

30

上記第3の観点による平面型SQUIDセンサでは、SQUIDチップ(5)を局所的に加熱して超伝導を壊すためのヒータ抵抗を半田付けでマウントすることが出来る。

【0007】

第4の観点では、本発明は、前記第1から前記第3のいずれかの観点による平面型SQUIDセンサにおいて、前記基板(1)に前記SQUIDチップ(5)をフリップチップ実装したことを特徴とする平面型SQUIDセンサ(20)を提供する。

上記第4の観点による平面型SQUIDセンサ(20)では、SQUIDチップ(5)をフリップチップ実装としたため、ワイヤボンディングによるよりも製造作業が簡便になる。

40

【発明の効果】

【0008】

本発明の平面型SQUIDセンサによれば、サーマルサイクルや熱膨張の違いによる破損がなく且つ外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る。

【発明を実施するための最良の形態】

【0009】

以下、図に示す実施例により本発明をさらに詳細に説明する。なお、これにより本発明が限定されるものではない。

【実施例1】

【0010】

50

図 1 は、実施例 1 に係る平面型 S Q U I D センサ 1 0 を示す平面図である。図 2 は、図 1 の A - A ' 断面図である。

この平面型 S Q U I D センサ 1 0 は、外部接続半田付け用銅端子 2、検出コイルパッド用銅端子 3 およびヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a を積層したポリイミド基板 1 の表面に N b 薄膜検出コイル 4 をスパッタリングにより形成し、ポリイミド基板 1 に S Q U I D チップ 5 をマウントし、N b 薄膜検出コイル 4 と S Q U I D チップ 5 とを超伝導ボンディング 6 により接続し、外部接続半田付け用銅端子 2 と S Q U I D チップ 5 とを A l (または A u) ボンディング 7 により接続した構成である。

【 0 0 1 1 】

図示していないが、ヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a 間にヒータ抵抗を半田付けする。また、S Q U I D チップ 5 をモールド材 (例えばエポキシ樹脂) でモールドしてポリイミド基板 1 と一体化する。

10

【 0 0 1 2 】

平面型 S Q U I D センサ 1 0 は、次のようにして製造されたものである。

( 1 ) 図 3 に示すように、ポリイミド基板 1 の表面に外部接続半田付け用銅端子 2、検出コイルパッド用銅端子 3 およびヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a を積層する。

( 2 ) 図 4 に示すように、N b 薄膜検出コイル 4 をスパッタリングにより形成する。検出コイルパッド用銅端子 3 は、N b 薄膜検出コイル 4 の端部の土台とする。

( 3 ) 図 1 に示すように、S Q U I D チップ 5 をマウントし、N b 薄膜検出コイル 4 と S Q U I D チップ 5 とを超伝導ボンディング 6 により接続し、外部接続半田付け用銅端子 2 と S Q U I D チップ 5 とを A l ボンディング 7 により接続する。

20

【 0 0 1 3 】

実施例 1 に係る平面型 S Q U I D センサ 1 0 によれば、次の効果が得られる。

( a ) ポリイミド基板 1 の表面にスパッタリングにより N b 薄膜検出コイル 4 を形成するが、ポリイミド基板 1 は耐熱性が高いため、スパッタリングのプロセスに耐えられる。

( b ) サーマルサイクルによる破損がない。また、ポリイミド基板 1 にマウントした S Q U I D チップ 5 をモールドしても、ポリイミド基板 1 とモールド材の熱膨張の違いによってポリイミド基板 1 が割れることもない。

( c ) ポリイミド基板 1 に外部接続半田付け用銅端子 2 を積層してあるため、外部接続用ケーブルを半田付けで接続することが出来る。

30

( d ) S Q U I D チップ 5 を局所的に加熱して超伝導を壊すためのヒータ抵抗を半田付けでマウントすることが出来る。

【 実施例 2 】

【 0 0 1 4 】

図 5 は、実施例 2 に係る平面型 S Q U I D センサ 2 0 を示す平面図である。図 6 は、図 5 の A - A ' 断面図である。

この平面型 S Q U I D センサ 1 0 は、外部接続半田付け用銅端子 2、2'、検出コイルパッド用銅端子 3' およびヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a を積層したポリイミド基材入り基板 1' の表面に N b 薄膜検出コイル 4 をスパッタリングにより形成し、ポリイミド基材入り基板 1' に S Q U I D チップ 5 をマウントし、フリップチップ接続により N b 薄膜検出コイル 4 と S Q U I D チップ 5 を接続すると共に外部接続半田付け用銅端子 2' と S Q U I D チップ 5 を接続した構成である。

40

図 6 で、5 a は S Q U I D チップ 5 のパッド部であり、8 はバンプである。

【 0 0 1 5 】

図示していないが、ヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a 間にヒータ抵抗を半田付けする。また、S Q U I D チップ 5 をモールド材 (例えばエポキシ樹脂) でモールドしてポリイミド基材入り基板 1' と一体化する。

【 0 0 1 6 】

平面型 S Q U I D センサ 2 0 は、次のようにして製造されたものである。

( 1 ) 図 7 に示すように、ポリイミド基材入り基板 1' の表面に外部接続半田付け用銅端

50

子 2 , 2 '、検出コイルパッド用銅端子 3 およびヒータ抵抗半田付け用銅端子 2 a を積層する。

( 2 ) 図 8 に示すように、Nb 薄膜検出コイル 4 をスパッタリングにより形成する。検出コイルパッド用銅端子 3 ' は、Nb 薄膜検出コイル 4 の端部の土台とする。

( 3 ) 図 5 に示すように、SQUIDチップ 5 をマウントし、フリップチップ接続により Nb 薄膜検出コイル 4 と SQUIDチップ 5 を接続すると共に外部接続半田付け用銅端子 2 ' と SQUIDチップ 5 を接続する。

【 0 0 1 7 】

実施例 2 に係る平面型 SQUID センサ 2 0 によれば、実施例 1 の効果に加えて、製造作業を簡便に出来る。

【 産業上の利用可能性 】

【 0 0 1 8 】

本発明の平面型 SQUID センサは、脳磁や心磁の測定に利用できる。

【 図面の簡単な説明 】

【 0 0 1 9 】

【 図 1 】 実施例 1 に係る平面型 SQUID センサを示す平面図である。

【 図 2 】 図 1 の A - A ' 断面図である。

【 図 3 】 外部接続半田付け用銅端子、検出コイルパッド用銅端子およびヒータ抵抗半田付け用銅端子を積層したポリイミド基板を示す平面図である。

【 図 4 】 Nb 薄膜検出コイルを形成したポリイミド基板を示す平面図である。

【 図 5 】 実施例 2 に係る平面型 SQUID センサを示す平面図である。

【 図 6 】 図 5 の A - A ' 断面図である。

【 図 7 】 外部接続半田付け用銅端子、検出コイルパッド用銅端子およびヒータ抵抗半田付け用銅端子を積層したポリイミド基材入り基板を示す平面図である。

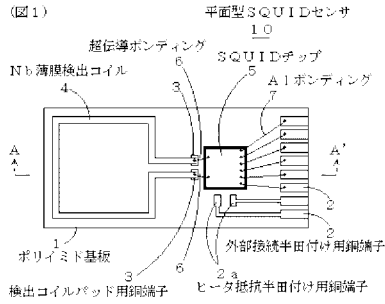
【 図 8 】 Nb 薄膜検出コイルを形成したポリイミド基材入り基板を示す平面図である。

【 符号の説明 】

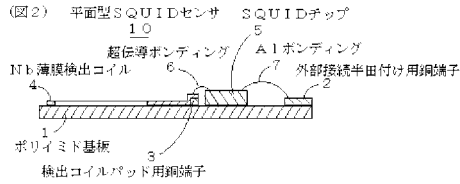
【 0 0 2 0 】

1	ポリイミド基板
1 '	ポリイミド基材入り基板
2 , 2 '	外部接続半田付け用銅端子
3 , 3 '	検出コイルパッド用銅端子
4	Nb 薄膜検出コイル
5	SQUIDチップ
1 0 , 2 0	平面型 SQUID センサ

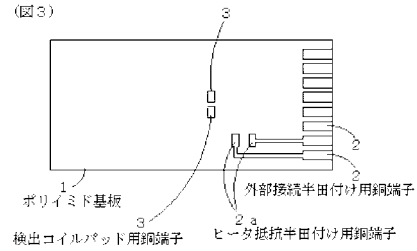
【 図 1 】



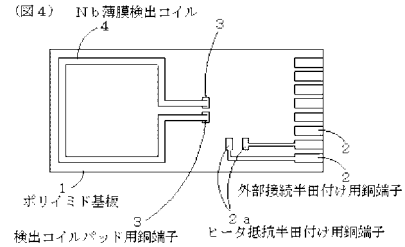
【 図 2 】



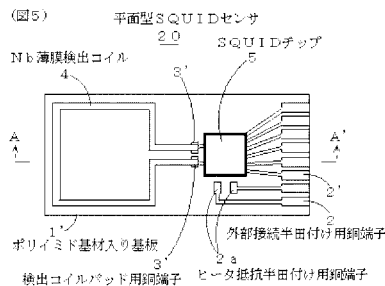
【 図 3 】



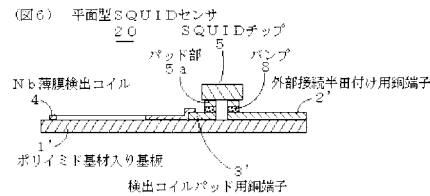
【 図 4 】



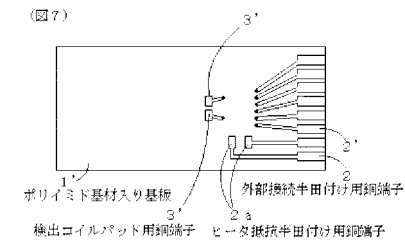
【 図 5 】



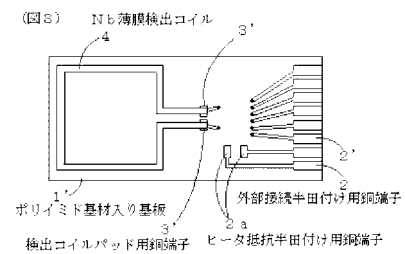
【 図 6 】



【 図 7 】



【 図 8 】



---

フロントページの続き

(72)発明者 河端 美樹

石川県金沢市天池町3番 金沢工業大学 先端電子技術応用研究所内

Fターム(参考) 2G017 AD33

4M113 AC06 AD36 AD62 CA13

4M114 AA20 AA29 AA31 BB05