

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2014-85129

(P2014-85129A)

(43) 公開日 平成26年5月12日(2014.5.12)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
GO1P 15/125 (2006.01)	GO1P 15/125 Z	2F073
GO8C 17/00 (2006.01)	GO8C 17/00 Z	

審査請求 未請求 請求項の数 8 O L (全 18 頁)

(21) 出願番号	特願2012-231755 (P2012-231755)	(71) 出願人	399030060 学校法人 関西大学 大阪府吹田市山手町3丁目3番35号
(22) 出願日	平成24年10月19日 (2012.10.19)	(74) 代理人	100085501 弁理士 佐野 静夫
		(74) 代理人	100134555 弁理士 林田 英樹
		(72) 発明者	青柳 誠司 大阪府吹田市山手町3丁目3番35号 学 校法人関西大学システム理工学部内
		(72) 発明者	鈴木 昌人 大阪府吹田市山手町3丁目3番35号 学 校法人関西大学システム理工学部内

最終頁に続く

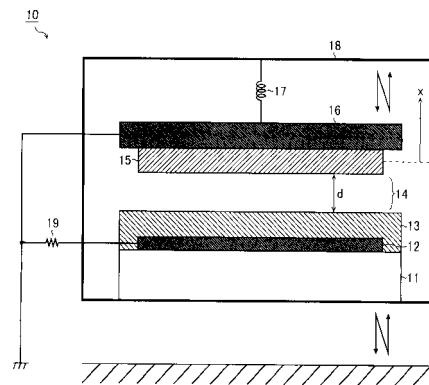
(54) 【発明の名称】 無給電センサ及びこれを用いた無線センサネットワーク

(57) 【要約】

【課題】外部からの電力供給を要することなく速度ないし加速度を検出する。

【解決手段】無給電センサ10は、第1電極12及び第2電極16と、第1電極12上に形成されたエレクトレット13と、エレクトレット13と対向して第2電極16上に形成された誘電体15と、外部から印加される振動によってエレクトレット13と誘電体15とのギャップ距離dが変化するように第1電極12及び第2電極16の一方を変位自在に支持する弾性部材17と、を有し、ギャップ距離dの変化に応じて第1電極12と第2電極16との間に流れる電流からセンサ信号を生成して出力する。

【選択図】図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

第 1 電極及び第 2 電極と、
前記第 1 電極上に形成されたエレクトレットと、
前記エレクトレットと対向して前記第 2 電極上に形成された誘電体と、
外部から印加される振動によって前記エレクトレットと前記誘電体とのギャップ距離が
変化するように前記第 1 電極及び前記第 2 電極の一方を変位自在に支持する弾性部材と、
を有し、
前記ギャップ距離の変化に応じて前記第 1 電極と前記第 2 電極との間に流れる電流から
センサ信号を生成して出力することを特徴とする無給電センサ。

10

【請求項 2】

前記ギャップ距離の初期値は、前記ギャップ距離の振幅よりも大きい値に設計されてい
ることを特徴とする請求項 1 に記載の無給電センサ。

【請求項 3】

前記ギャップ距離の初期値は、前記ギャップ距離の振幅に対して 10 ~ 40 倍に設計さ
れていることを特徴とする請求項 2 に記載の無給電センサ。

【請求項 4】

前記第 1 電極は、負荷を介して接地されており、前記第 2 電極は、直接接地されている
ことを特徴とする請求項 1 ~ 請求項 3 のいずれか一項に記載の無給電センサ。

【請求項 5】

前記第 1 電極及び前記第 2 電極として、それぞれ、センサ用電極と発電用電極を並列に
含み、前記センサ用電極からセンサ信号を出力する一方、前記発電用電極から発電電力を
出力することを特徴とする請求項 1 ~ 請求項 4 のいずれか一項に記載の無給電センサ。

20

【請求項 6】

前記誘電体は、前記センサ用電極上よりも前記発電用電極上の方が厚く設計されている
ことを特徴とする請求項 5 に記載の無給電センサ。

【請求項 7】

前記センサ用電極と前記発電用電極は、相互干渉を生じないように所定の間隔を空けて
配置されていることを特徴とする請求項 5 または請求項 6 に記載の無給電センサ。

【請求項 8】

請求項 1 ~ 請求項 7 のいずれか一項に記載の無給電センサを備えたセンサユニットと、
前記センサユニットから無線送信されるセンサ信号を処理する制御ユニットと、
を有することを特徴とする無線センサネットワーク。

30

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、エレクトレットを用いた静電容量型の無給電センサ、及び、これを用いた無
線センサネットワークに関する。

【背景技術】**【0002】**

マイクロマシンとは、文字の通り、半導体技術の応用としてマイクロメーター領域の高
度な機能要素から構成された微小な機械である。マイクロマシン技術を利用した微小であ
りながら様々な周波数領域に対応し、かつ、高い感度を持つ速度センサは、今までにも数
多く作られ、様々な製品に組み込まれて私達の生活をより快適に、便利にする手助けを担
っている。しかし、マイクロマシン技術は多くの分野で活躍が期待される技術であるが、
まだ発展途上の段階であり、より効果的な製法、利用法等については、数多くの余地が
残されていると言える。

40

【0003】

このマイクロマシン技術を用いて作製・実用化された例として、マイクロセンサが挙げ
られる。これは、微小な機械構造を有する小型センサであり、従来の機械加工技術を用い

50

て製造されたセンサと比較して小型かつ安価に作成可能であるため、現在では広く普及している。マイクロセンサで検出可能なものは、速度、加速度、力といった機械量だけでなく、温度、電磁波、光といった物理量、さらには、イオン濃度や血中のグルコース量といった化学量に至るまで幅広い。

【0004】

また、近年では、このマイクロセンサを制御システムから切り離して使用したいという要求が高まっている。この場合、センサの検出した情報は、センサに付属する送信回路により無線信号として制御システムに送信される。このような無線センサを用いたシステムを無線センサネットワークと呼称する。この無線センサの効果的な応用先として、例えば車載センサが挙げられる。この場合、各センサへの配線を省略することで、車体の軽量化を実現することが可能である。また、人体内部をセンサでモニタリングするような場合において、体内にはセンサと発信回路のみを埋め込み、その情報を体外の制御システムで検出することにより、患者の身体的負担を軽減することが可能である。これらの例から明らかのように、無線センサネットワークにおいて、センサ及び送信回路は、可能な限り小型かつ軽量である必要がある。また、無線センサネットワークでは、センサと送信回路が動作するための電力を外部から供給することができないので、センサと送信回路は、基本的に、これらと共に搭載されたバッテリーの電力のみで動作させる必要がある。多くの無線センサシステムでは、センサに要求される動作時間が非常に長期に亘るので、理想的にはセンサは電力消費なしに動作し、送信回路のみが電力を消費するようなシステムであることが望ましい。

10

20

【0005】

上記のような電力消費なしに動作するセンサの例として、エレクトレットを用いた静電容量型センサが挙げられる。エレクトレットとは、電荷を半永久的に保持可能な物質または素子のことであり、外部からの給電なしに一定の電位を常に保持することができる。従って、エレクトレットと可変容量コンデンサを組み合わせ、容量を変化させるために消費したエネルギーの一部が電気エネルギーに変換される仕組みを構築すれば、回路に電流を供給することが可能であり、これをセンサの信号として検出することができる。この方式を利用したセンサとしては、エレクトレットマイクロフォン、すなわち、音波センサが挙げられる。これは、音波が空気の振動であることを利用し、この振動でコンデンサの容量を変化させ、上記の仕組みにより電気信号に変換する。また、コンデンサの容量を機械的な振動で変化させれば、その振動の加速度を検出する加速度センサとして利用することが可能である。このようなエレクトレットを用いた静電容量型の加速度センサは、既に種々開示・提案されている（例えば特許文献1や特許文献2を参照）。

30

【0006】

また、エレクトレットを用いた振動発電デバイスの一例としては、本願の発明者らによる非特許文献1を挙げることができる。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0007】

【特許文献1】特開平6 - 186248公報

40

【特許文献2】特開平5 - 232136公報

【非特許文献】

【0008】

【非特許文献1】T. Takahashi, M. Suzuki, T. Nishida, Y. Yoshikawa, and S. Aoyagi, "MILLIWATT ORDER VERTICAL VIBRATORY ENERGY HARVESTING USING ELECTRET AND FERRO ELECTRIC DISCHARGE -DOES NOT OCCUR WITH SMALL GAP AND ONLY ONE WIRING IS REQUIRED-", 25th IEEE International Conference on Micro Electro Mechanical Systems, MEMS2012, Paris, France, 29 Jan. - 2 Feb. 2012, pp.1265-1268

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

50

【0009】

しかしながら、従来のエレクトレットを用いた静電容量型の加速度センサでは、センサ内部に電力供給を必要とするインピーダンス変換回路（センサの出力する電流信号を電圧信号に変換する回路）を組み込む必要があり、電力消費なしに動作することが想定されていなかった。これは、センサの出力インピーダンスが大きく、センサから出力される電力が非常に小さいので、ノイズの影響を受けてしまう前にインピーダンス変換回路によってセンサの出力信号を増幅する必要があるためである。従って、従来のセンサは、無線センサネットワーク用センサとして適していないという問題点を有していた。

【0010】

本発明は、上記の問題点に鑑み、外部からの電力供給を要することなく速度ないし加速度を検出することのできる無給電センサ、及び、これを用いた無線センサネットワークを提供することを目的とする。

10

【課題を解決するための手段】

【0011】

上記目的を達成するために、本発明に係る無給電センサは、第1電極及び第2電極と、前記第1電極上に形成されたエレクトレットと、前記エレクトレットと対向して前記第2電極上に形成された誘電体と、外部から印加される振動によって前記エレクトレットと前記誘電体とのギャップ距離が変化するように前記第1電極及び前記第2電極の一方を変位自在に支持する弾性部材と、を有し、前記ギャップ距離の変化に応じて前記第1電極と前記第2電極との間に流れる電流からセンサ信号を生成して出力する構成（第1の構成）と

20

【0012】

なお、第1の構成から成る無給電センサにおいて、前記ギャップ距離の初期値は、前記ギャップ距離の振幅よりも大きい値に設計されている構成（第2の構成）にするとよい。

【0013】

また、第2の構成から成る無給電センサにおいて、前記ギャップ距離の初期値は、前記ギャップ距離の振幅に対して10～40倍に設計されている構成（第3の構成）にするとよい。

【0014】

また、第1～第3いずれかの構成から成る無給電センサにおいて、前記第1電極は、負荷を介して接地されており、前記第2電極は、直接接地されている構成（第4の構成）にするとよい。

30

【0015】

また、第1～第4いずれかの構成から成る無給電センサは、前記第1電極及び前記第2電極として、それぞれ、センサ用電極と発電用電極を並列に含み、前記センサ用電極からセンサ信号を出力する一方、前記発電用電極から発電電力を出力する構成（第5の構成）にするとよい。

【0016】

また、第5の構成から成る無給電センサにおいて、前記誘電体は、前記センサ用電極上よりも前記発電用電極上の方が厚く設計されている構成（第6の構成）にするとよい。

40

【0017】

また、第5または第6の構成から成る無給電センサにおいて、前記センサ用電極と前記発電用電極は、相互干渉を生じないように所定の間隔を空けて配置されている構成（第7の構成）にするとよい。

【0018】

また、本発明に係る無線センサネットワークは、第1～第7いずれかの構成から成る無給電センサを備えたセンサユニットと、前記センサユニットから無線送信されるセンサ信号を処理する制御ユニットと、を有する構成（第8の構成）とされている。

【発明の効果】

【0019】

50

本発明によれば、外部からの電力供給を要することなく速度ないし加速度を検出することのできる無給電センサ、及び、これを用いた無線センサネットワークを提供することが可能となる。

【図面の簡単な説明】

【0020】

【図1】無給電センサの第1実施形態を示す模式図

【図2】センシング原理を説明するための模式図

【図3】無給電センサの電氣的な等価回路図

【図4】振動系の概略図

【図5】角速度と減衰比による振幅の応答特性を示すグラフ

10

【図6】実験に用いた試料と測定系の概略図

【図7】試料の作製プロセスを示す模式図

【図8】実験結果を示すグラフ

【図9】初期ギャップ d_0 と振幅 A の最適化を説明するための波形図

【図10】無給電センサの第2実施形態を示す模式図

【図11】無線センサネットワークの一構成例を示すブロック図

【発明を実施するための形態】

【0021】

<無給電センサ(第1実施形態)>

図1は、無給電センサの第1実施形態を示す模式図(横方向から見た断面図)である。第1実施形態の無給電センサ10は、MEMS[micro electromechanical system]技術を用いて製造される静電容量型の速度センサ(ないしは加速度センサ)であり、基板11と、下部電極12と、エレクトレット13と、空隙層14と、誘電体15と、上部電極16と、弾性部材17と、パッケージ18と、抵抗19と、を有する。

20

【0022】

以下では、説明の便宜上、特に断りのない限り、紙面の上端側を鉛直上方向と定義し、誘電体15が上下方向(鉛直方向)に振動する構成を前提とした説明を行うが、誘電体15の振動方向はこれに限定されるものではなく、例えば、紙面を90度回転させることにより、誘電体15が左右方向(水平方向)に振動する構成とすることも可能である。

【0023】

30

基板11は、下部電極12及びエレクトレット13を担持するための板状部材である。基板11としては、石英基板や酸化膜付きシリコンウェハなどを用いることができる。ただし、寄生容量抑制の観点から言えば、酸化膜付きシリコンウェハよりも石英基板などを用いる方が望ましい。

【0024】

下部電極12は、エレクトレット13の下面側(誘電体15と対向していない側)に接続された第1電極に相当する。下部電極12は、抵抗19を介して接地されている。下部電極12としては、アルミニウム電極などを用いることができる。

【0025】

エレクトレット13は、電荷を半永久的に保持する部材である。エレクトレット13としては、サイトップ[登録商標]などの高分子化合物に電荷を保持させた有機エレクトレットを用いてもよいし、シリコン酸化物(SiO_2)やシリコン窒化物(SiN)などの基材に電荷を保持させた無機エレクトレットを用いてもよい。エレクトレット13は、下部電極12の全面を被覆するように形成されている。このように、下部電極12を露出させない構成とすることにより、エレクトレット13への電荷注入に際して、露出した下部電極12への電荷流出を防止することができるので、エレクトレット13への電荷注入効率を高めることが可能となる。

40

【0026】

空隙層14は、エレクトレット13と誘電体15との間に挟まれた空間である。空隙層14の厚み(エレクトレット13と誘電体15を隔てるギャップ距離 d に相当)は、振動

50

に伴う誘電体 15 の変位によって変化する。空隙層 14 は、低真空状態（高真空状態や超高真空状態ではない状態）としてもよいし、若しくは、空気、不活性ガス（ N_2 など）、或いは、放電防止効果のあるガス（例えば主成分として SF_6 を含むガス）等を充填してもよい。空隙層 14 を低真空状態とする場合、脱気工程を用いてもよいし、或いは、何らかの高温処理時に空隙層 14 からガスが抜けて自然に低真空状態となる現象を利用してよい。空隙層 14 を高真空状態や超高真空状態にしない方が好ましい理由は、エレクトレット 13 の放電を回避するためである。なお、本明細書中において、「低真空状態」とは大気圧 $\sim 10^{-1}$ Pa の状態を指し、「高真空状態」とは $10^{-1} \sim 10^{-5}$ Pa の状態を指し、「超高真空状態」とは 10^{-5} 以下の状態を指すものとする。また、空隙層 14 に水分が含まれていると、エレクトレット 13 の表面に水分子が付着して電荷が抜けやすくなるので、空隙層 14 に含まれる水分は十分に除去して湿度の低い状態としておくことが望ましい。

10

20

30

40

50

【0027】

誘電体 15 は、上部電極 16 と共に、無給電センサ 10 に与えられる振動によってエレクトレット 13 に対する相対位置が変化する可動体（ブルーマス）を形成する。誘電体 15 の下面は、空隙層 14 を挟んでエレクトレット 13 の上面と対向している。誘電体 15 としては、チタン酸ジルコン酸鉛（PZT）やチタン酸バリウム（BTO）などを用いることができる。誘電体 15 は、板状に形成してもよいし膜状に形成してもよい。例えば基板自体を誘電体で形成してもよいし、基板上に薄膜印刷技術で誘電体膜を形成してもよいし、或いは、別途の工程で形成しておいた板状の誘電体を基板上に貼り付けてもよい。

【0028】

上部電極 16 は、誘電体 15 の上面（エレクトレット 13 と対向していない側）に接続された第 2 電極に相当する。上部電極 16 は、抵抗 19 を介することなく直接接地されている。上部電極 16 としては、アルミニウム電極などを用いることができる。

【0029】

弾性部材 17 は、上部電極 16 とパッケージ 18 との間に設けられており、外部から印加される振動によってエレクトレット 13 と誘電体 15 とのギャップ距離 d が変化するようになり、上部電極 16 を変位自在に支持する。弾性部材 17 としては、コイルバネ、蛇腹バネ（ミアンダバネ）、板バネなどを用いることができる。なお、本構成例の無給電センサ 10 では、弾性部材 17 によって上部電極 16 が変位自在に支持されているが、本発明の構成はこれに限定されるものではなく、下部電極 12 が変位自在に支持される構成としても構わない。

【0030】

パッケージ 18 は、上記の構成要素 11 ~ 18 を内部に収納する中空部材（円筒や多角筒など）であり、レジンやアクリルなどの樹脂製とすればよい。パッケージ 18 は、振動系を支える基礎となるので、無給電センサ 10 の外部からパッケージ 18 に振動が与えられると、弾性部材 17 を介して可動体（誘電体 15 と上部電極 16）にも振動が生じる。

【0031】

抵抗 19 は、無給電センサ 10 の振動によって下部電極 12 と接地端との間に流れる電流を電圧として取り出すための負荷である。

【0032】

< センシング原理 >

図 2 は、無給電センサ 10 のセンシング原理を説明するための模式図である。なお、図 2 の上段には、無給電センサ 10 の第 1 状態（エレクトレット 13 と誘電体 15 とが離間した状態）が描写されており、図 2 の下段には、無給電センサ 10 の第 2 状態（エレクトレット 13 と誘電体 15 とが接近した状態）が描写されている。

【0033】

図 2 の上段で示したように、無給電センサ 10 の第 1 状態（エレクトレット 13 と誘電体 15 とが離間した状態）では、エレクトレット 13 に保持された負の固定電荷（図 2 では、白色の四角印にマイナス符号を付したシンボルとして描写）に引き寄せられて、下部

電極 1 2 の表面（エレクトレット 1 3 との界面）に金属内正電荷（図 2 では、白色の丸印にプラス符号を付したシンボルとして描写）が誘起される。この金属内正電荷は、下部電極 1 2（金属）中のある箇所から自由電子が排除された結果、周囲に存在する自由電子との電位差により正電荷としての性質を帯びたものである。従って、上記の物理現象については、エレクトレット 1 3 に保持された負の固定電荷によって、下部電極 1 2 内の正電荷が引き寄せられると言うよりも、下部電極 1 2 内の自由電子が遠ざけられると言う方が正しい。なお、下部電極 1 2 内の金属内正電荷は接地端から供給される（下部電極 1 2 内の自由電子は接地端に移動する）ので、下部電極 1 2 の電位は 0 V のままである。

【0034】

一方、図 2 の下段で示したように、無給電センサ 1 0 が第 1 状態から第 2 状態（エレクトレット 1 3 と誘電体 1 5 が接近した状態）に遷移すると、エレクトレット 1 3 に保持された負の固定電荷によって誘電体 1 5 の内部が分極され、誘電体 1 5 の下面に正の分極電荷（図 2 では、黒色の丸印にプラス符号を付したシンボルとして描写）が局在化する。このとき、第 1 状態で生じていたエレクトレット 1 3 内の負電荷と下部電極 1 2 内の正電荷との対応関係（の一部）が解消される。この現象により、下部電極 1 2 内には一時的に余剰の正電荷が生じて下部電極 1 2 の電位が上昇する。ただし、下部電極 1 2 は抵抗 1 9 を介して接地端に接続されているので、一時的に上昇した下部電極 1 2 の電位が 0 V になるまで、下部電極 1 2 から接地端に向けた余剰の正電荷の移動（電流）が生じる。従って、この電流が流れる経路上に抵抗 1 9 を設けておけば、その両端間電圧をセンサ信号（電圧信号）として読み出すことができる。なお、図 2 の下段では、下部電極 1 2 から正電荷の一部が移動した後の状態が示されている。下部電極 1 2 から流出しなかった残りの電荷が Q 1 である。

【0035】

また、上記とは逆に、無給電センサ 1 0 が第 2 状態から第 1 状態に遷移したときには、接地端から下部電極 1 2 に向けた正電荷の移動（すなわち電流）が生じる。このとき、抵抗 1 9 には、上記とは逆極性の両端間電圧が発生するので、これをセンサ信号として読み出すことができる。

【0036】

なお、無給電センサ 1 0 の第 2 状態では、誘電体 1 5 の内部分極により誘電体 1 5 の上面に負の分極電荷（図 2 では、黒色の丸印にマイナス符号を付したシンボルとして描写）が局在化する。従って、上部電極 1 6 の上面（誘電体 1 5 との界面）には、上記した負の分極電荷に引き寄せられて金属内正電荷（図中の Q 2 を参照）が誘起される。ただし、上部電極 1 6 内の金属内正電荷は接地端から供給されるので、上部電極 1 6 の電位は 0 V のままである。ここで、下部電極 1 2 から流出した正電荷量と上部電極 1 6 に流入した正電荷量は等しくなる。

【0037】

< 誘電体挿入の技術的意義 >

エレクトレットを用いた従来の加速度センサでは、エレクトレットと上部電極が空隙層を挟んで直接対向していたので、万一エレクトレットが上部電極と接触すると、エレクトレット内部の電荷が放電現象によって散逸し、センサとしての機能が低下してしまう。そのため、従来の加速度センサでは、エレクトレットと上部電極との接触を避けるために、両者を隔てるギャップ距離が大きく設計されていた。ただし、ギャップ距離を広げた代償として、従来の加速度センサでは、センサ信号の強度が相対的に小さくなるので、信号増幅用に外部給電が必要とされていた。

【0038】

一方、無給電センサ 1 0 では、エレクトレット 1 3 と上部電極 1 6 との間に、絶縁性の誘電体 1 5（高誘電率板）が挿入されているので、エレクトレット 1 3 と上部電極 1 6 が直接接触することはなく、また、エレクトレット 1 3 と誘電体 1 5 が接近（ないし接触）したとしても、絶縁性の誘電体 1 5 との間でエレクトレット 1 3 の放電現象（センサ機能の劣化）が生じるおそれはない。従って、無給電センサ 1 0 であれば、ギャップ距離 d を

10

20

30

40

50

不必要に大きく設計する必要がなくなるので、センサ信号の強度を飛躍的に増大することが可能となり、延いては、信号増幅用の外部給電が不要となる。

【 0 0 3 9 】

< 速度及び加速度の算出原理 >

以下では、無給電センサ 10 のセンサ信号（出力電圧 V ）から、無給電センサ 10 に与えられた振動の速度や加速度を得るための算出原理について詳細に説明する。

【 0 0 4 0 】

図 3 は、無給電センサ 10 の電氣的な等価回路図である。本図において、符号 C_1 はエレクトレット 13 の静電容量（固定値）を示しており、符号 C_2 は誘電体 15 の静電容量（固定値）を示しており、符号 C_3 は空隙層 14 の静電容量（可変値）を示しており、符号 C_4 は誘電体 15 と空隙層 14 の直列合成容量（ $C_4 = C_2 \times C_3 / (C_2 + C_3)$ ）を示している。また、符号 R は抵抗 19 の抵抗値（固定値）を示している。

10

【 0 0 4 1 】

この等価回路において最も注目すべき点は、電源の役割を果たすエレクトレット 13 が一定の電荷 Q を保持する「定電荷源」と呼称すべき存在であるということである。

【 0 0 4 2 】

無給電センサ 10 を第 1 状態（図 2 上段）から第 2 状態（図 2 下段）に遷移させると、誘電体 15 側にも電荷が分配される。一定の電荷に対して分配するコンデンサの静電容量が増加すればコンデンサの電位は低下する。現象としては、コンデンサに電荷を充電した後、電源から切り離して別のコンデンサと接続した場合に等しい。

20

【 0 0 4 3 】

このとき、エレクトレット 13 と下部電極 12 との間のコンデンサに残存する電荷を Q_1 とし、誘電体 15 中の誘導電荷と対になる電荷を Q_2 とし、接点 $A - A'$ 間の電位差を出力電圧 V とした場合、次の (1a) 式及び (1b) 式が成立する。

【 0 0 4 4 】

【数 1】

$$Q = Q_1 + Q_2 \quad \dots \quad (1a)$$

$$V = \frac{Q_1}{C_1} = \frac{Q_2}{C_4} \quad \dots \quad (1b)$$

30

【 0 0 4 5 】

また、上記の (1a) 式及び (1b) 式により、電荷 Q_1 は次の (2) 式で表される。

【 0 0 4 6 】

【数 2】

$$Q_1 = Q \cdot \frac{C_1}{C_1 + C_4} \quad \dots \quad (2)$$

40

【 0 0 4 7 】

(2) 式において、エレクトレット 13 の電荷 Q 及び静電容量 C_1 は固定値であり、誘電体 15 と空隙層 14 の直列合成容量 C_4 は、空隙層 14 の厚み（延いては、空隙層 14 の静電容量 C_3 ）に応じて変化する可変値である。従って、振動に伴う誘電体 15 の変位に応じて直列合成容量 C_4 が変化すると、電荷 Q_1 と電荷 Q_2 の割合が変化する。無給電センサ 10 では、この容量変化に伴う電荷の再分配が電流 i として取り出される。

【 0 0 4 8 】

以下、電流 i について定式化する。ある時間 t に回路中を流れる電流 i は、単位時間当たりの電荷移動量であるから、電荷 Q_1 の時間微分として、次の (3) 式で表される。

【 0 0 4 9 】

【数 3】

$$\begin{aligned}
 i &= \frac{d}{dt} Q1 = \frac{d}{dt} \left(Q \cdot \frac{C1}{C1+C4} \right) \\
 &= Q \cdot C1 \cdot \frac{d}{dt} \left(\frac{1}{C1+C4} \right) \\
 &= -Q \cdot C1 \cdot \frac{1}{(C1+C4)^2} \cdot \frac{d}{dt} C4 \quad \dots (3)
 \end{aligned}$$

10

【0050】

また、誘電体 15 と空隙層 14 の直列合成容量 C4 は、誘電体 15 の静電容量 C2 と空隙層 14 の静電容量 C3 を用いて、次の (4a) 式で表され、その時間微分は、次の (4b) 式で表される。

【0051】

【数 4】

$$C4 = \left(\frac{1}{C2} + \frac{1}{C3} \right)^{-1} \quad \dots (4a)$$

$$\frac{d}{dt} C4 = -\frac{1}{\left(\frac{1}{C2} + \frac{1}{C3} \right)^2} \cdot \left(\frac{\frac{d}{dt} C3}{C3^2} \right) = \frac{\frac{d}{dt} C3}{\left(\frac{C3}{C2} + 1 \right)^2} \quad \dots (4b)$$

20

【0052】

また、エレクトレット 13 と誘電体 15 とのギャップ距離 d が時間 t の経過とともに変化すると、これに伴って空隙層 14 の静電容量 C3 も変化する。ここで、ギャップ距離 d の初期値を d0 (以下では、適宜、初期ギャップ d0 と呼ぶ) とし、さらに、誘電体 15 が振幅 A、角速度 ω で単振動していると仮定した場合、空隙層 14 の静電容量 C3 及びその時間微分は、それぞれ、次の (5a) 式及び (5b) 式で表される。なお、式中の符号 ϵ_0 は、真空の誘電率 ($8.85 \times 10^{-12} \text{ F/m}$) である。

30

【0053】

【数 5】

$$C3 = \frac{\epsilon_0 \cdot S}{d0 + A \sin \omega t} \quad \dots (5a)$$

$$\frac{d}{dt} C3 = -\frac{\epsilon_0 \cdot S \cdot A \omega \cos \omega t}{(d0 + A \sin \omega t)^2} \quad \dots (5b)$$

【0054】

出力電圧 V は、電流 i の流れる経路上に設けられた抵抗 19 の両端間電圧として取り出されるので、次の (6) 式で表される。

40

【0055】

【数 6】

$$V = i \cdot R = \frac{Q \cdot C1 \cdot R}{(C1+C4)^2} \cdot \frac{1}{\left(\frac{C3}{C2} + 1 \right)^2} \cdot \frac{\epsilon_0 \cdot S \cdot A \omega \cos \omega t}{(d0 + A \sin \omega t)^2} \quad \dots (6)$$

【0056】

50

ここで、 $d \gg A$ である場合には、 $d \approx d_0$ となるので、 $C_3 / C_2 \approx 0$ 、 $C_4 \approx 0$ となり、出力電圧 V は、次の(7)式で近似することが可能となる。

【0057】

【数7】

$$V = \frac{Q \cdot \epsilon_0 \cdot S \cdot R}{C_1 \cdot d_0^2} \cdot A \omega \cos \omega t \quad \dots (7)$$

【0058】

上記の(7)式から分かるように、出力電圧 V は、可動体(誘電体15及び上部電極16)に生じる振動の速度 $A \omega \cos \omega t$ の関数として与えられる。また、振動の角速度が既知ならば、振幅 A が導かれる。さらに、種々の外力が作用して生じる強制振動では、外力の波形に応じて振動系の応答特性も異なる。

10

【0059】

図4は、振動系の概略図である。本図中の振動系 X において、基礎 X_1 は、パッケージ18に相当し、ブルーフマス X_2 (質量: m) は、可動体(誘電体15と上部電極16)に相当し、バネ X_3 (バネ係数: k) 及びダンパー X_4 (粘性減衰係数: c) は、弾性部材17に相当する。

【0060】

振動系 X を支える基礎 X_1 が振動すると、バネ X_3 やダンパ X_4 を介して、ブルーフマス X_2 に振動的な力が作用する。基礎 X_1 の変位を u とし、ブルーフマス X_2 の変位を x とすると、次の(8a)式が成り立つ。また、 $y = x - u$ と定義すると、(8a)式は、(8b)式に変換される。

20

【0061】

【数8】

$$m \ddot{x} = -k(x - u) - c(\dot{x} - \dot{u}) \quad \dots (8a)$$

$$m \ddot{y} + c \dot{y} + k y = -m \ddot{u} \quad \dots (8b)$$

【0062】

基礎 X_1 の振動が $u = A \cos \omega t$ で表されるとき、(8b)式は、次の(9a)式となり、その特別解は、次の(9b)式で求められる。

30

【0063】

【数9】

$$m \ddot{y} + c \dot{y} + k y = -m A \omega^2 \cos \omega t \quad \dots (9a)$$

$$y = B \cos(\omega t + \phi) \quad \dots (9b)$$

【0064】

また、基礎 X_1 の振幅 B とブルーフマス X_2 の振幅 A は、ブルーフマス X_2 の角速度及び共振周波数 ω_n と、減衰比 ζ を用いて、次の(10)式で表される。

40

【0065】

【数10】

$$B/A = (\omega/\omega_n)^2 / \sqrt{\{1 - (\omega/\omega_n)^2\}^2 + (2\zeta \cdot \omega/\omega_n)^2} \quad \dots (10)$$

【0066】

図5は、角速度 ω と減衰比 ζ による振幅の応答特性を示すグラフである。この応答特性により、ブルーフマス X_2 の振幅 A から基礎 X_1 (延いては振動系 X 全体) の振幅 B を求めることができる。

50

【 0 0 6 7 】

< 実証実験 >

図 6 は、上記原理の実証実験に用いた試料と測定系の概略図である。実験に用いた試料は、基本的に、先の図 1 で示した無給電センサ 1 0 と同様の構成から成り、抵抗 1 9 (1 M) の両端間に現れる出力電圧 V は、アンプ 2 2 による増幅処理 (利得 : 2 5 倍) と、フィルタ 2 3 によるノイズ除去処理 (B E F : 6 0 H z 、 L P - P L : 1 0 f) を介してオシロスコープ 2 4 に入力されている。オシロスコープ 2 4 は、出力電圧 V の波形 (電気信号の時間的变化) をグラフとして表示する。オシロスコープ 2 4 に表示されるグラフでは、縦軸が電圧値となり、横軸が時間となる。今回の実証実験では、試料を任意の周波数 f で振動させて、出力電圧 V をオシロスコープ 2 4 で確認した。

10

【 0 0 6 8 】

図 7 は、試料の作製プロセスを示す模式図である。下側ユニットの作製プロセスでは、まず、アルミニウム蒸着によって石英製の基板 1 1 上に下部電極 1 2 を形成した後、サイトップ [登録商標] のスピンコーティングによって下部電極 1 2 上にエレクトレット 1 3 (2 8 m m 角) を形成し、さらに、コロナ放電によってエレクトレット 1 3 への電荷注入 (表面電位 : - 5 0 0 V) を行った。

【 0 0 6 9 】

一方、上側ユニットの作製プロセスでは、まず、アルミニウム蒸着によって板状の弾性部材 1 7 (シリコン膜) 上に上部電極 1 6 を形成した後、その中央部分に 1 m m 厚の誘電体 1 5 (P Z T ($r = 2 , 6 0 0$)) を接着し、さらに、接着層 2 0 (S U - 8) を用いて上部電極 1 6 にアクリル板 2 0 を貼り合わせた。なお、アクリル板 2 0 は、誘電体 1 5 の周囲を取り囲む形で、その中央部分が円形にくり抜かれている。従って、アクリル板 2 0 に支持されていない弾性部材 1 7 の中央部分は、円形の振動膜として機能する。

20

【 0 0 7 0 】

最後に、エレクトレット 1 3 と誘電体 1 5 とを対向させるように、接着層 2 0 (S U - 8) を用いて上側ユニットのアクリル板 2 0 と下側ユニットのエレクトレット 1 3 とを貼り合わせて試料を完成させた。

【 0 0 7 1 】

なお、アクリル板 2 0 の厚みについては、エレクトレット 1 3 と誘電体 1 5 を隔てる初期ギャップ d_0 が 1 m m となるように設計した。また、弾性部材 1 7 の厚みや素材については、誘電体 1 5 の振幅 A が $0 . 0 5 \text{ m m } (= d_0 \times 1 / 2 0)$ となるように設計した。なお、初期ギャップ d_0 と振幅 A の最適化については、後ほど詳細に説明する。

30

【 0 0 7 2 】

図 8 は、実証実験の結果を示すグラフである。なお、図 8 の横軸は振動の周波数 f [H z] を示しており、縦軸は誘電体 1 5 の速度 ($= A \cos t$) を示している。また、図中の四角マークは、出力電圧 V から算出された計算値を示しており、図中の菱形マークは、一般に市販されている速度センサの測定値を比較参照用として示している。

【 0 0 7 3 】

本図で示したように、今回の実証実験では、広い周波数範囲において、誘電体 1 5 の速度を正しく測定できることが確認された。特に、周波数 f が 5 0 ~ 8 0 H z の範囲では、アンプによる増幅なしでも、オシロスコープの検出下限値を上回る出力電圧 V を得ることが可能であった。このような周波数範囲は、弾性部材 1 7 の共振周波数に依りて定まる。従って、できるだけ大きい出力電圧 V を得るためには、速度の計測対象となる振動の周波数 f と弾性部材 1 7 の共振周波数とを一致させておくことが望ましい。

40

【 0 0 7 4 】

< 初期ギャップ d_0 と振幅 A の最適化 >

図 9 は、センサ用途に特化した初期ギャップ d_0 と振幅 A の最適化を説明するための波形図である。なお、本図の左側には $d_0 \gg A$ である場合のギャップ距離 d と出力電圧 V との関係が描写されており、本図の右側には $d_0 \sim A$ である場合のギャップ距離 d と出力電圧 V との関係が描写されている。

50

【0075】

先にも述べたように、無給電センサ10では、仮にエレクトレット13と誘電体15が接触しても、エレクトレット13の放電は生じないので、センサ機能の劣化を心配する必要がない。しかしながら、エレクトレット13と誘電体15が接近し過ぎると、図9の右側で示したように、出力電圧Vが正弦波ではなく、正弦波を歪ませた波形となる。

【0076】

出力電圧Vを発電電力として取り出すのであれば、そのピーク電圧が高いほど発電効率が良いので、 $d_0 = A$ のように設計することは有意義であると言える。一方、出力電圧Vをセンサ信号として取り出す場合、 $d_0 = A$ のような設計では、ギャップ距離dと出力電圧Vとの相関がなくなるので、振動の速度や加速度を正しく測定することができなくなる。

10

【0077】

そこで、無給電センサ10では、ギャップ距離dと出力電圧Vとの相関維持（言い換えれば、出力電圧Vの歪み回避）を最優先として、初期ギャップ d_0 が振幅Aよりも十分に大きい値（10～40倍）に設計されている。例えば、振幅Aが0.05～0.1mmである場合には、初期ギャップ d_0 を1～2mmに設計することが望ましい。

【0078】

このような構成とすることにより、出力電圧Vのピーク値はやや低くなるものの、ギャップ距離dと出力電圧Vとの相関関係を良好に保つことができるので、振動の速度や加速度を正しく測定することが可能となる。

20

【0079】

<無給電センサ（第2実施形態）>

図10は、無給電センサの第2実施形態を示す模式図である。第2実施形態は、先の第1実施形態をさらに発展させたものであり、エレクトレットを用いた静容量型の無給電センサに加えて、これと同一の原理で発電を行う振動発電デバイスを複合させた構成とされている。

【0080】

より具体的に述べると、第2実施形態の無給電センサ10は、第1実施形態と基本的に同様の構成であり、下部電極及び上部電極として、それぞれ、センサ用電極12a及び16aと、発電用電極12b及び16bとを並列に含み、センサ用電極12a及び16aから抵抗19aを介してセンサ信号を出力する一方、発電用電極12b及び16bから抵抗19bを介して発電電力を出力する点に特徴を備えている。

30

【0081】

このような構成とすることにより、無給電センサ10は、外部からの電力供給を要することなく速度ないし加速度を検出するだけでなく、自ら発電を行って外部に電力供給を行うことも可能となる。

【0082】

なお、センサ精度の向上に着目した場合には、エレクトレット13と誘電体15を近づけ過ぎないことが重要となり、発電能力の向上に着目した場合には、エレクトレット13と誘電体15をできる限り接近させることが重要となる。このトレードオフを鑑みると、誘電体15は、センサ用電極16a上よりも発電用電極16b上の方を厚く設計しておくことが望ましい。このような構成とすることにより、センサ部分の初期ギャップを d_{0a} （例えば1mm）とし、発電デバイス部分の初期ギャップを d_{0b} （例えば0.1mm）とした場合に、 $d_{0a} \gg A$ 、かつ、 $d_{0b} = A$ を満たすことができるので、センサ精度を落とすことなく発電能力を向上させることが可能となる。

40

【0083】

また、第2実施形態の無給電センサ10において、センサ用電極12a及び16aと発電用電極12b及び16bは、それぞれ、相互干渉を生じないように所定の間隔 d_1 （例えば数mm）を空けて配置されている。このような構成とすることにより、無給電センサと発電デバイスを各々独立に設けた場合と比べて、トータル的なデバイス規模を大幅にシユリンクすることが可能となる。

50

【 0 0 8 4 】

< 無線センサネットワーク >

図 1 1 は、無線センサネットワークの一構成例を示すブロック図である。本構成例の無線センサネットワーク 1 0 0 は、センサユニット 1 1 0 と制御ユニット 1 2 0 を有する。センサユニット 1 1 0 は、速度や加速度の測定対象となる振動源（機械や生物など）に組み込まれるユニットであり、無給電センサ 1 1 1 と、無給電センサ 1 1 1 で得られたセンサ信号を無線送信する送信回路 1 1 2 と、送信回路 1 1 2 に電力供給を行うバッテリー 1 1 3 と、を含む。一方、制御ユニット 1 2 0 は、センサユニット 1 1 0 から無線送信されるセンサ信号を処理するユニットであり、センサ信号を受信する受信回路 1 2 1 と、受信されたセンサ信号を処理するマイコン 1 2 2 と、を含む。

10

【 0 0 8 5 】

このような無線センサネットワーク 1 0 0 を構築することにより、センサユニット 1 1 0 と制御ユニット 1 2 0 との間を結ぶ配線が不要となるので、各々のユニットを分散配置して、無線センサネットワーク 1 0 0 内での情報連携を実現することが可能となる。

【 0 0 8 6 】

なお、無給電センサ 1 1 1 として、先に説明した大出力の無給電センサ 1 0 を採用すれば、その出力信号を増幅するアンプ（インピーダンス変換回路）が不要となる。従って、バッテリー 1 1 3 からの電力供給を必要とする回路は、センサ信号送信用の送信回路 1 1 2 のみとなるので、バッテリー 1 1 3 の寿命（延いてはセンサユニット 1 1 0 の動作寿命）を延ばすことが可能となる。

20

【 0 0 8 7 】

特に、無給電センサ 1 1 1 として、第 2 実施形態の無給電センサ 1 0 を採用した場合には、振動によって発電された電力を送信回路 1 1 2 に供給することができるので、バッテリー 1 1 3 すら不要となり、センサユニット 1 1 0 の小型化に貢献することが可能となる。

【 0 0 8 8 】

なお、無線センサネットワーク 1 0 0 の適用例としては、一部で実用化されているタイヤ空気圧モニタリングシステム（TPMS [Tire Pressure Monitoring System]）への応用のほか、医療・健康分野（健康管理や安否確認）、構造物監視（ワイヤ断線やボルト緩みの監視）、プラント監視（設備異常の監視）、並びに、物流管理（流通状態や品質の監視）などを挙げることができる。

30

【 0 0 8 9 】

< その他の変形例 >

なお、本発明の構成は、上記実施形態ないし変形例のほか、発明の主旨を逸脱しない範囲で種々の変更を加えることが可能である。すなわち、上記実施形態は、全ての点で例示であって、制限的なものではないと考えられるべきであり、本発明の技術的範囲は、上記実施形態の説明ではなく、特許請求の範囲によって示されるものであり、特許請求の範囲と均等の意味及び範囲内に属する全ての変更が含まれると理解されるべきである。

【 産業上の利用可能性 】

【 0 0 9 0 】

本発明に係る無給電センサは、例えば、車載センサや体内センサとして利用することが可能である。

40

【 符号の説明 】

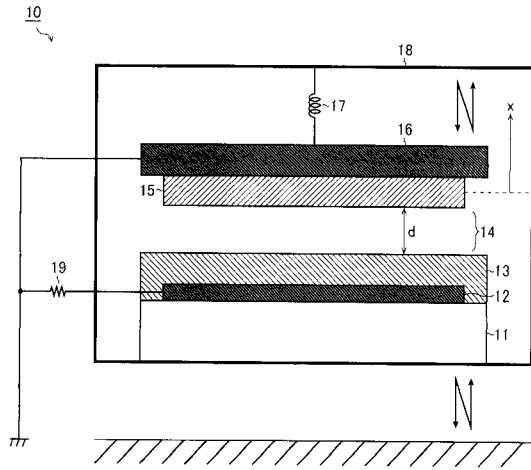
【 0 0 9 1 】

- 1 0 無給電センサ
- 1 1 基板
- 1 2 下部電極
- 1 2 a 下部電極（センサ用）
- 1 2 b 下部電極（発電用）
- 1 3 エレクトレット
- 1 4 空隙層

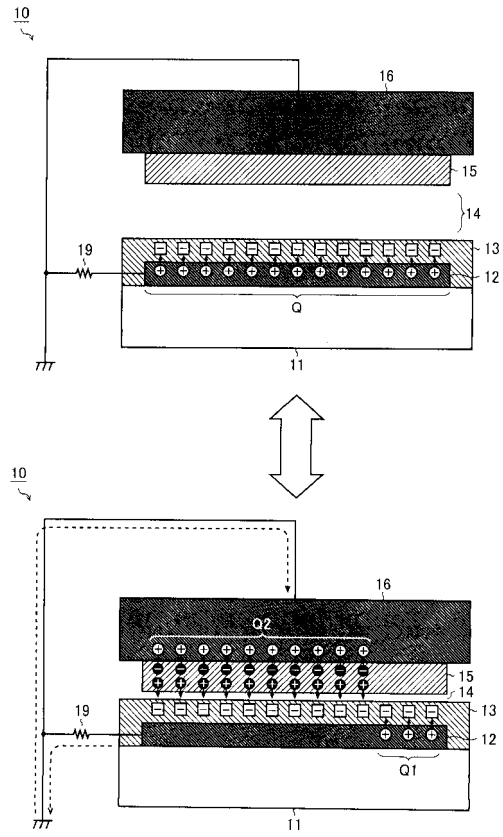
50

1 5	誘電体	
1 6	上部電極	
1 6 a	上部電極（センサ用）	
1 6 b	上部電極（発電用）	
1 7	弾性部材	
1 8	パッケージ	
1 9	抵抗	
1 9 a	抵抗（センサ用）	
1 9 b	抵抗（発電用）	
2 0	アクリル板	10
2 1	接着層（SU - 8層）	
2 2	アンプ	
2 3	フィルタ	
2 4	オシロスコープ	
1 0 0	無線センサネットワーク	
1 1 0	センサユニット	
1 1 1	無給電センサ	
1 1 2	送信回路	
1 1 3	バッテリー	
1 2 0	制御ユニット	20
1 2 1	受信回路	
1 2 2	マイコン	
X	振動系	
X 1	基礎	
X 2	プルーフマス	
X 3	バネ	
X 4	ダンパー	

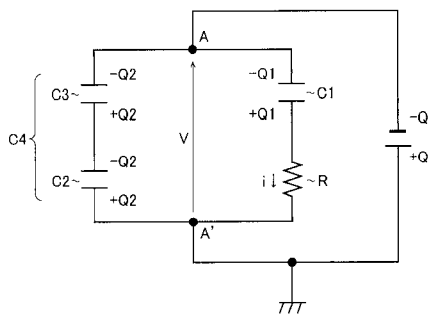
【 図 1 】



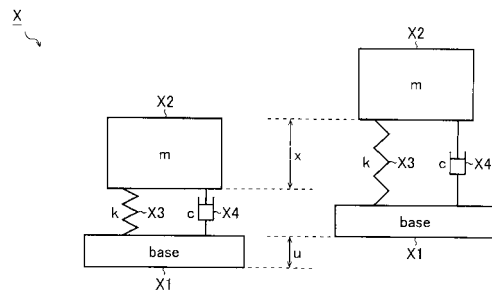
【 図 2 】



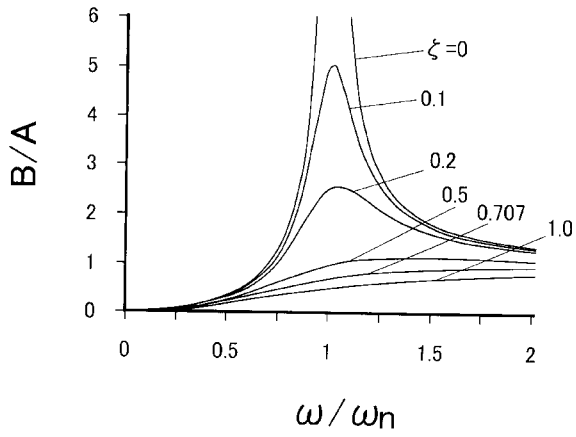
【 図 3 】



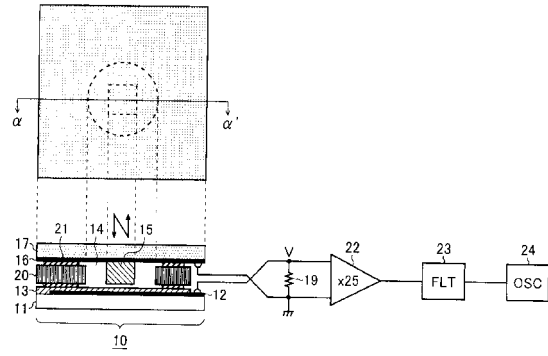
【 図 4 】



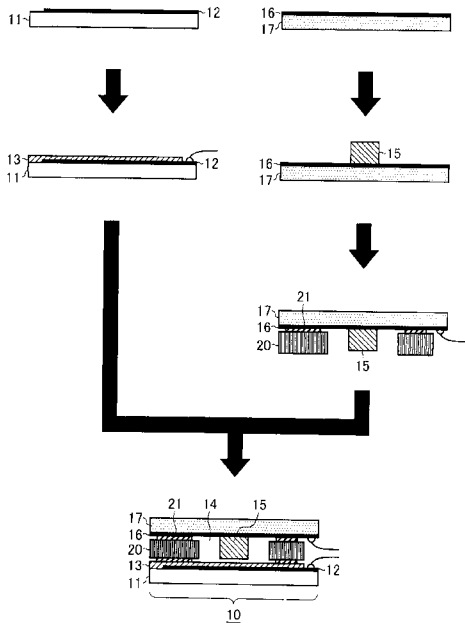
【 図 5 】



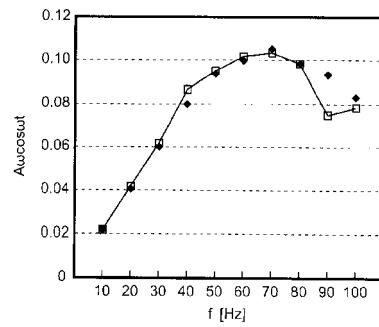
【 図 6 】



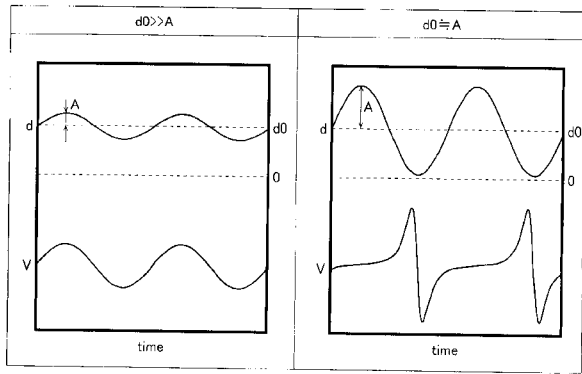
【 図 7 】



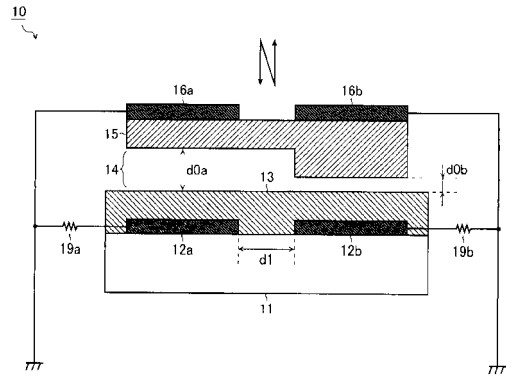
【 図 8 】



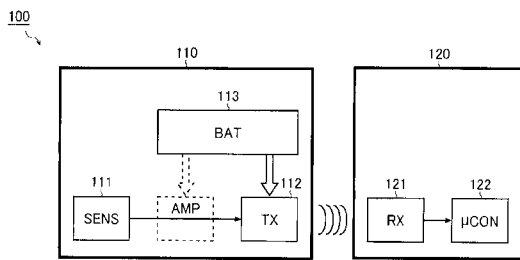
【 図 9 】



【 図 10 】



【 図 11 】



フロントページの続き

(72)発明者 高橋 智一

大阪府吹田市山手町3丁目3番35号 学校法人関西大学システム理工学部内

Fターム(参考) 2F073 AA03 AA12 AA36 AB02 BB01 BC02 CC03 CC15 CD00 DD01

EE11 FF01 FG01 GG01 GG04 GG07 GG09