

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2018-21091
(P2018-21091A)

(43) 公開日 平成30年2月8日(2018.2.8)

(51) Int.Cl.
C10L 1/02 (2006.01)

F1
C10L 1/02

テーマコード(参考)
4H013

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 12 頁)

(21) 出願番号 特願2016-151206 (P2016-151206)
(22) 出願日 平成28年8月1日(2016.8.1)

(71) 出願人 000003207
トヨタ自動車株式会社
愛知県豊田市トヨタ町1番地
(71) 出願人 504132272
国立大学法人京都大学
京都府京都市左京区吉田本町36番地1
(74) 代理人 100091096
弁理士 平木 祐輔
(74) 代理人 100118773
弁理士 藤田 節
(74) 代理人 100101904
弁理士 島村 直己
(74) 代理人 100180932
弁理士 和田 洋子

最終頁に続く

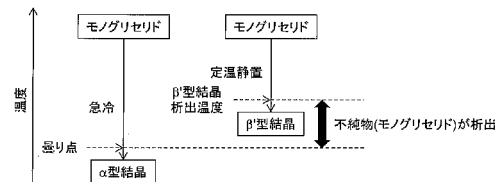
(54) 【発明の名称】 バイオディーゼル燃料の精製方法

(57) 【要約】

【課題】モノグリセリドを効率よく除去することが可能なバイオディーゼル燃料の精製方法を提供する。

【解決手段】脂肪酸エステル及びモノグリセリドを含むバイオディーゼル燃料の精製方法であって、以下：(a) バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドのβ型結晶の析出温度以下である温度に保持して、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を析出させる工程、及び(b)析出した凝集沈殿物を除去する工程を含む、上記バイオディーゼル燃料の精製方法。

【選択図】 図1



【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

脂肪酸エステル及びモノグリセリドを含むバイオディーゼル燃料の精製方法であって、以下：

(a) バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの型結晶の析出温度以下である温度に保持して、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を析出させる工程、及び

(b) 析出した凝集沈殿物を除去する工程

を含む、上記バイオディーゼル燃料の精製方法。

【請求項 2】

モノグリセリドの型結晶の析出温度を、バイオディーゼル燃料の化学組成に基づいた固液平衡計算によって算出する工程(c)をさらに含む、請求項 1 に記載のバイオディーゼル燃料の精製方法。

【請求項 3】

工程(c)において、モノグリセリドの型結晶の析出温度を、バイオディーゼル燃料の化学組成に基づいたUNIFACモデル又は修正UNIFAC(Dortmund)モデルによる固液平衡計算によって算出する、請求項 2 に記載のバイオディーゼル燃料の精製方法。

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、バイオディーゼル燃料の精製方法に関する。

【背景技術】**【0002】**

バイオディーゼル燃料とは、油脂の主成分であるトリグリセリドのエステル交換反応やエステル化反応により得られる脂肪酸エステルのことであり、従来のディーゼル車にそのまま使用できる。東南アジアや欧州、米国、中南米を中心として、バイオディーゼル燃料は再生可能エネルギーの中でも軽油代替燃料としての利用が拡大している。しかし、実際のバイオディーゼル燃料には脂肪酸エステル以外の成分も僅かに含まれており、その中でも反応中間体であるモノグリセリドは融点が高く、寒冷地等でバイオディーゼル燃料を使用した場合、モノグリセリド等の凝集析出によって燃料フィルターが目詰まりを起こすという問題がある。

【0003】

例えば特許文献 1 には、バイオディーゼル燃料の製造過程において残留メタノール及びその他の不純物を除去するための蒸留精製装置が開示されている。具体的には、特許文献 1 には、脂肪酸エステルとモノグリセリドの沸点の差を利用し、減圧蒸留法によってモノグリセリドを除去する方法が示されている。特許文献 1 によれば、当該方法により沸点の低い脂肪酸エステルを蒸発させ、残ったモノグリセリドを除去することができるとされている。しかしながら、特許文献 1 に開示されるような減圧蒸留法の場合、バイオディーゼル燃料の加熱及び減圧のために大きなエネルギーが必要なため、エネルギー効率が悪いという問題がある。また、加熱によって不飽和脂肪酸エステルの酸化分解が起こり、燃料が

【0004】

特許文献 2 には、液 - 液抽出法によりモノグリセリドを除去する方法が示されている。当該方法においては、脂肪酸エステルよりもモノグリセリドの方が極性が高いことを利用し、例えば極性溶媒であるメタノール等のアルコールを抽出溶媒として用いている。すなわち特許文献 2 には、極性溶媒であるメタノールでバイオディーゼル燃料を洗浄することにより、メタノール相にモノグリセリドのみを溶解させて除去する方法が開示されている。また、特許文献 3 には、モノグリセリドをグリセリン/アルコール混合溶媒で抽出する工程を含む脂肪酸アルキルエステルを製造する方法が開示されている。しかしながら、特許文献 2 及び 3 に開示されるような液 - 液抽出法の場合、実際には脂肪酸エステルもアル

10

20

30

40

50

コール中にある程度溶解するため、その分バイオディーゼル燃料の収率が低下するという問題がある。

【0005】

さらには従来技術においては、燃料の低温特性を表す指標として曇り点がい用いられており、曇り点は規定の冷却方法において凝集物の析出により燃料が曇り始める温度と定義されている。しかしながら、バイオディーゼル燃料の場合、曇り点以上の温度で保存しているにも関わらず、析出物が形成される場合があるという問題があった。当該析出物は主に融点の高い反応中間体であるモノグリセリドから構成されることも知られているが、モノグリセリドは 型、' 型、 型等の結晶多形を持ち、それぞれ融点(< ' <)が異なるため、低温での析出物の生成挙動をより複雑なものとしている。

10

【0006】

特に寒冷地で使用する場合には、析出温度を予測することは重要な課題であり、脂肪酸メチルのみから構成される高品位バイオディーゼル燃料については、理想溶液を仮定した固液平衡式を用いることで析出温度が予測できることが知られている(非特許文献1)。しかしながら、上述したようにバイオディーゼル燃料には脂肪酸エステル以外の成分も僅かに含まれており、さらにモノグリセリドは 型や 型等融点の異なる結晶多形を持つため、バイオディーゼル燃料の析出挙動は非常に複雑であり、いまだ正確な予測は実現されていない(非特許文献2)。

【0007】

以上より、バイオディーゼル燃料中のモノグリセリドを簡単に、効率よく除去する方法が求められている。

20

【先行技術文献】

【特許文献】

【0008】

【特許文献1】特開2015-203068号公報

【特許文献2】特表2013-532165号公報

【特許文献3】特開2008-156576号公報

【非特許文献】

【0009】

【非特許文献1】Imahara, H.; Minami, E.; Saka, S.: Fuel, 85, 1666-1670 (2006)

30

【非特許文献2】Chupka, G. M. et al.: Energy Fuels, 25, 398-405 (2011)

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0010】

本発明は、モノグリセリドを効率よく除去することが可能なバイオディーゼル燃料の精製方法を提供することを課題とする。

【課題を解決するための手段】

【0011】

本発明者らは、バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの ' 型結晶の析出温度以下である温度に保持することにより、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を効率よく析出させることが可能となることを見出した。

40

【0012】

すなわち、本発明は以下の発明を包含する。

[1] 脂肪酸エステル及びモノグリセリドを含むバイオディーゼル燃料の精製方法であって、以下：

(a) バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの ' 型結晶の析出温度以下である温度に保持して、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を析出させる工程、及び

(b) 析出した凝集沈殿物を除去する工程

を含む、上記バイオディーゼル燃料の精製方法。

50

[2] モノグリセリドの β' 型結晶の析出温度を、バイオディーゼル燃料の化学組成に基づいた固液平衡計算によって算出する工程(c)をさらに含む、上記[1]に記載のバイオディーゼル燃料の精製方法。

[3] 工程(c)において、モノグリセリドの β' 型結晶の析出温度を、バイオディーゼル燃料の化学組成に基づいたUNIFACモデル又は修正UNIFAC(Dortmund)モデルによる固液平衡計算によって算出する、上記[2]に記載のバイオディーゼル燃料の精製方法。

【発明の効果】

【 0 0 1 3 】

本発明のバイオディーゼル燃料の精製方法によれば、モノグリセリドを効率よく除去することができる。また、本発明のバイオディーゼル燃料の精製方法は、バイオディーゼル燃料の製造方法に関わらず適用することができるため、既存のどのようなバイオディーゼル燃料の製造プラントにおいても実施することができる。

10

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 4 】

【図 1】図 1 は、本発明の概念図である。

【図 2】図 2 は、バイオディーゼル燃料を製造する際の化学反応の例を示す図である。

【図 3 A】図 3 A は、実験 1 におけるモノパルミチン(1.0wt%)及びオレイン酸メチルの混合物の静置温度と析出物が生成するまでの時間との関係を示す図である。

【図 3 B】図 3 B は、実験 1 におけるモノパルミチン(0.5wt%)及びオレイン酸メチルの混合物の静置温度と析出物が生成するまでの時間との関係を示す図である。

20

【図 4】図 4 (a)及び(b)は、実験 2 におけるオレイン酸メチル及びモノパルミチンの混合物におけるモノパルミチンのモル分率とモノパルミチン(β' 型結晶)の析出温度との関係を示す図である。

【図 5】図 5 は、実験 2 におけるラウリン酸メチル及びモノラウリンの混合物におけるモノラウリンのモル分率とモノラウリン(β' 型結晶)の析出温度との関係を示す図である。

【図 6】図 6 は、実験 2 におけるオレイン酸メチル及びモノパルミチンの混合物におけるモノパルミチンのモル分率とモノパルミチン(β' 型結晶)の析出温度との関係を示す図である。

【図 7】図 7 は、実験 3 におけるフィルター濾過後のフィルター付着物について熱分解ガスクロマトグラフ質量分析を行った結果を示す図である。

30

【発明を実施するための形態】

【 0 0 1 5 】

本発明は、脂肪酸エステル及びモノグリセリドを含むバイオディーゼル燃料の精製方法に関し、以下：(a)バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの β' 型結晶の析出温度以下である温度に保持して、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を析出させる工程、及び(b)析出した凝集沈殿物を除去する工程を含むことを特徴とする(以下、本発明の精製方法ともいう)。

【 0 0 1 6 】

本発明の精製方法は析出法により、バイオディーゼル燃料に含まれるモノグリセリド、好ましくはモノグリセリドの β' 型結晶を析出させて除去するものである。本発明者らは、急冷して測定する曇り点ではモノグリセリドの β' 型結晶が析出し、定温静置の場合は β' 型結晶が析出することを見出した。モノグリセリドの融点は β' 型結晶の方が β 型結晶よりも高い。図 1 に本発明の概念図を示す。析出法によってバイオディーゼル燃料からモノグリセリドを除去する方法において、析出温度を従来のように曇り点以下とするのではなく、 β' 型結晶の析出温度以下に設定することにより、必要最小限の冷却にてモノグリセリドの析出物を生成し、それを例えばフィルター等により濾過して除去する。 β' 型結晶の析出温度は曇り点よりも高いため、本発明の精製方法においては冷却に必要なエネルギーが最小限で済む。また本発明の精製方法においては、 β' 型結晶の析出温度までしか冷却しないため、目的のモノグリセリドのみを除去することもできる。

40

【 0 0 1 7 】

50

よって、バイオディーゼル燃料を析出法により精製する本発明の精製方法は、上述したような蒸留法や液-液抽出法の欠点が克服されている。さらには、本発明の精製方法は、単にバイオディーゼル燃料を曇り点以下の温度まで冷却し、それによって生じた析出物を除去するという単純な析出法に対しても優れる。曇り点まで温度を下げた場合、曇り点まで冷却するためのエネルギーが必要となり、また、除去しなくてもよい脂肪酸エステルの一部(例えば比較的融点の高い飽和脂肪酸エステル等)も析出して除去される可能性があり、収率が低下してしまうという問題がある。

【0018】

上記バイオディーゼル燃料は、脂肪酸エステル及びモノグリセリドを含む。バイオディーゼル燃料は、代表的には油脂類とアルコールとのエステル交換反応やエステル化反応で得られる。バイオディーゼル燃料は、軽油等他の液体燃料と混合された状態であってもよい。バイオディーゼル燃料は、主成分である脂肪酸エステル及び代表的な不純物であるモノグリセリド以外に、例えば未反応のトリグリセリド、反応中間体のジグリセリド、及びアルコール等を不純物として含有していてもよい。

10

【0019】

上記油脂類としては、ナタネ油、ゴマ油、ダイズ油、トウモロコシ油、ヒマワリ油、パーム油、パーム核油、ヤシ油、ベニバナ油、アマニ油、綿実油、キリ油、ヒマシ油等の植物油脂；牛脂、豚油、魚油、鯨脂等の動物油脂；各種の食用油の使用済み油(廃食油)等からなる群から選択される1種又は2種以上の混合物を挙げることができる。

20

【0020】

上記脂肪酸エステルとしては、炭素数8~24、好ましくは8~18の脂肪酸とアルコールからなるエステル化合物からなる群から選択される1種又は2種以上の混合物を挙げることができる。

【0021】

上記エステル交換反応やエステル化反応におけるアルコールとしては、好ましくは炭素数1~5のアルコール、より好ましくは炭素数1~3のアルコールが挙げられる。炭素数1~5のアルコールとしては、例えば、メタノール、エタノール、プロパノール、イソプロピルアルコール、1-ブタノール、2-ブタノール、*t*-ブチルアルコール、1-ペンタノール、3-ペンタノール等が挙げられ、これらの中でメタノールが一般的であり、好ましい。

30

【0022】

上記モノグリセリドとしては、上記油脂類と上記アルコールとのエステル交換反応(エステル化反応を含む)における反応中間体として得られるものからなる群から選択される1種又は2種以上の混合物を挙げることができる。

【0023】

本発明の精製方法が対象とする上記バイオディーゼル燃料は、モノグリセリドの含有量(重量%)が、バイオディーゼル燃料に対して、好ましくは10以下であり、より好ましくは2以下である。

【0024】

本発明の精製方法は、バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの β 型結晶の析出温度以下である温度に保持して、モノグリセリドを含む凝集沈殿物を析出させる工程(a)を含む。尚、当該凝集沈殿物は結晶体に限るものではない。例えば凝集沈殿物として、モノグリセリドを主成分とする結晶、若しくは結晶の前駆体で非晶の凝集物であり、溶媒の役割を果たす脂肪酸エステルを濾過等で除去することで結晶化するものも含まれる。また、凝集沈殿物は、モノグリセリドを主成分とするが、反応中間体のジグリセリドや未反応物のトリグリセリドを含む場合もある。

40

【0025】

上記バイオディーゼル燃料の曇り点とは、燃料を急冷したときに析出物の生成により燃料が曇り始める温度として定義され、例えばJIS K2269に従い測定することができる。

【0026】

50

上記モノグリセリドの'型結晶の析出温度は、バイオディーゼル燃料の化学組成に基づく固液平衡計算、好ましくはUNIFAC式又は修正UNIFAC(Dortmund)式(J. Gmehling; J. Li; M. Schiller: Ind. Eng. Chem. Res., 32, 178-193 (1993))により、正確に予測及び特定することができる。したがって、本発明の精製方法は、モノグリセリドの'型結晶の析出温度を、固液平衡計算、好ましくはUNIFACモデル又は修正UNIFAC(Dortmund)モデルによる固液平衡計算によって算出する工程(c)をさらに含むことが好ましい。本発明の精製方法においては、バイオディーゼル燃料を、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの'型結晶の析出温度以下である温度に保持するため、モノグリセリド、好ましくはモノグリセリドの'型結晶を効率よく析出させることができる。また、本発明の精製方法によれば、除去する必要のない脂肪酸エステル等の他の析出物が生じない条件でモノグリセリドだけを析出させることもできる。

10

【0027】

上記バイオディーゼル燃料を保持するとは、バイオディーゼル燃料の曇り点より高く、モノグリセリドの'型結晶の析出温度以下である温度の範囲内に維持した状態でバイオディーゼル燃料を静置することを意味する。モノグリセリドを効率よく析出させる観点から、一定の温度にて静置することが好ましい。保持する温度は、モノグリセリドを効率よく析出させる観点から、'型結晶の予測析出温度よりも少し低い温度、例えば1~10低い温度とすることが好ましい。

【0028】

本発明の精製方法は、析出した凝集沈殿物を除去する工程(b)を含む。

20

【0029】

上記工程(b)において、析出した凝集沈殿物を除去する手段としては、析出した凝集沈殿物、特にモノグリセリドを除去することが可能である限り特に制限されず、例えば濾過フィルターによる濾過や遠心分離等により行うことができる。また、工程(b)を行う際の温度等の条件は、析出した凝集沈殿物、特にモノグリセリドを除去することが可能である限り特に制限されず、当業者であれば適宜設定することができる。

【実施例】**【0030】**

以下、本発明を実施例により説明するが、本発明は実施例の範囲に限定されない。

【0031】

30

[実験1: バイオディーゼル燃料の低温特性におけるモノグリセリド多形の影響]

バイオディーゼル燃料の低温特性について、反応中間体であるモノグリセリドの結晶多形の影響を検討した。

【0032】

試料として、バイオディーゼル燃料の主成分であるオレイン酸メチルにモノグリセリドであるモノパルミチン(1-モノパルミチン)を様々な濃度で添加したモデル燃料を用いた。これら試料の曇り点を自動流動点・曇り点試験機(MPC-102、田中科学機器製)を用いて測定した。ただし、降温速度は1/分とした。一方、試料を0~30(5刻み)に設定した恒温槽内に静置したときの、析出物が生成するまでの時間を測定した。但し、本実験では観察時間を最大168時間(7日)までとした。

40

表1に、オレイン酸メチル/モノパルミチン混合物の曇り点(CP)の測定結果を示す。

【0033】

【表 1】

表1:オレイン酸メチル/モノパルミチン混合物の曇り点(CP)、及びオレイン酸メチル中のモノパルミチンの予測析出温度

| モノパルミチン (wt%) | CP (°C) | 予測析出温度(°C) | | |
|------------------|------------|------------|----------|---------|
| | | α | β' | β |
| 1.00 | 19.4 | 17.7 | 32.6 | 41.6 |
| 0.50 | 12.0 | 8.0 | 26.9 | 34.6 |
| 0.10 | -14.4 | -13.4 | 8.9 | 19.0 |
| 0.05 | -26.0 | -20.7 | 1.5 | 12.7 |

10

【0034】

モノパルミチン濃度が1wt%のとき曇り点は19.4 であるが、濃度の減少とともに曇り点は低下し、0.05wt%のときには-26 になっている。このように、モノパルミチン濃度の依存度が強いことから、曇り点はモノパルミチンの析出に起因していると考えられる。さらに、曇り点がモノパルミチンのどの結晶多形の析出に起因しているのかを考察するため、 α 、 β' 及び β 型結晶の析出温度の予測値を固液平衡式(Gmehling, J.; Li, J.; Schiller, M.: Ind. Eng. Chem. Res., 32, 178-193 (1993))により計算し、表 1 に併記した(下記実験 2 参照)。これらと比較すると、いずれの濃度においても曇り点は β 型結晶の析出温度に近いことがわかる。したがって、曇り点はモノグリセリドの β 型結晶の析出に起因していると考えられる。

20

【0035】

一方、恒温槽内に試料を静置した場合について、静置温度と析出物が生成するまでの時間の関係を図 3 A 及び図 3 B に示す。モノパルミチン濃度が1wt%(図 3 A)の場合、静置温度が15 以下では最初(時間=0)から析出物が生成しているが、静置温度を15 以上にすると析出物の生成に要する時間が急激に長くなっている。また、図 3 A には前述の各結晶多形の予測析出温度を一点破線で併記しているが、静置温度-析出時間の曲線は β' 型の析出温度に漸近しているように思われる。モノパルミチン濃度が0.5wt%(図 3 B)の場合でも、同様の傾向が見られる。すなわち、曇り点以上の温度において定温静置した場合の析出物は、モノグリセリドの β' 型結晶の析出に起因していると考えられる。

30

【0036】

一般に、モノグリセリド単体の場合、液体から固体への転移は β 型(又はサブ β 型)でしか起こりえない。しかし、ヘキサン等の溶媒中にモノグリセリドが溶解している状態では、 α 、 β' や β 型結晶への転移が直接起こることが報告されている(Maruyama, T.; Niiya, I.; Imamura, M.; Okada, M.; JOCS, 20, 395-402 (1971))。本実験の場合、オレイン酸メチルが溶媒として振る舞うことで、同様に β' 型が析出したと考えられる。また、曇り点測定における降温速度は1 /分と急冷条件であるため、熱力学的に不安定な β 型モノパルミチンが析出した一方、定温静置条件ではより安定な β' 型モノパルミチンが時間をかけて析出したと考えられる。

【0037】

以上のように、バイオディーゼル燃料の低温特性について、反応中間体であるモノグリセリドの結晶多形の影響を検討した。その結果、曇り点測定のような比較的急冷条件においては、モノグリセリドの β 型結晶が析出していることが示唆された。一方、定温静置条件では、 β' 型結晶が析出していることが示唆された。

40

【0038】

[実験 2 : 固液平衡式によるバイオディーゼル燃料の析出温度の予測]

試料として、バイオディーゼル燃料の主成分である脂肪酸メチル(オレイン酸メチル等)にモノグリセリド(1-モノパルミチン等)を様々な濃度で添加したモデル燃料を用いた。析出温度及び融解エンタルピーは示差走査熱量計(DSC、島津製作所製DSC-50)を用いて測定した(Matsuoka, M.; Ozawa, R.: Journal of Crystal Growth, 96, 596-604 (1989))。た

50

だし、過冷却の影響を排除するため、測定は加熱サイクルにて行った。また、モノグリセリド濃度が低い試料ではDSCによる析出温度の測定が困難であったため、Synthetic法を用いて測定した(Matsuda, H. et al.: J. Chem. Eng. Data, 56, 1500-1505 (2011))。

一方、析出温度の予測には式(1)の固液平衡式を用いた。

【0039】

【数1】

$$\frac{\gamma_i^L x_i}{\gamma_i^S z_i} = \exp \left[\left(\frac{T - T_{m,i}}{RT} \right) \left(\frac{\Delta H_{m,i}}{T_{m,i}} \right) \right] \quad (1)$$

ここで、 γ_i^L 及び γ_i^S はそれぞれ液相及び固相中の成分*i*の活量係数、 x_i 及び z_i は液相及び固相中の成分*i*のモル分率、 $H_{m,i}$ 及び $T_{m,i}$ は純固体*i*のモル融解エンタルピー及び融解温度を示している。但し、本実験では析出する固相は純物質であると仮定した($z_i=1$ 及び $\gamma_i^S=1$)。

10

【0040】

図4(a)及び(b)にオレイン酸メチルとモノパルミチン(1-モノパルミチン)混合物の析出温度を示す。まず、破線で示した理想溶液モデル($\gamma_i^L=1$)での予測値は実測値()とは乖離している。したがって、脂肪酸メチルとモノグリセリドの混合物は、非理想溶液として振る舞うことがわかった。このことは、脂肪酸メチルのみの混合物が理想溶液と見なせることとは対照的である(Imahara, H.; Minami, E.; Saka, S.: Fuel, 85, 1666-1670 (2006))。

20

【0041】

そのため、活量係数モデルを用いて液相活量 γ_i^L の推算を試みた。活量係数モデルとしては様々なものが提案されているが、例えばNRTL(Non Random Two-Liquid)式のように、2成分系の実測値を基にパラメータを決定するモデルの場合、バイオディーゼル燃料は化学成分の組み合わせが非常に多く、実用的ではない。そこで本実験では、化学的官能基(グループ)の種類及び数に基づいて活量係数を推算できるグループ寄与法を検討した。その中でも代表的なUNIFAC(UNiversal Functional Activity Coefficient)式を改良した修正UNIFAC(Dortmund)式を採用した(J. Gmehling; J. Li; M. Schiller: Ind. Eng. Chem. Res., 32, 178-193 (1993))。その結果、得られた析出温度の予測値を図4(a)及び(b)の実線で示す。修正UNIFAC(Dortmund)式による予測値は実測値と非常によく一致していることがわかる。

30

【0042】

一方、図5にはラウリン酸メチルとモノラウリン(1-モノラウリン)混合物の析出温度を示す。脂肪酸メチルとモノグリセリドの種類が変わっても、図4(a)及び(b)の場合と同様、理想溶液モデルは実測値と乖離しているが、修正UNIFAC(Dortmund)式は実測値とよく一致しており、良好に予測が可能であることが示された。

【0043】

なお、図4~5で示した析出温度はいずれも型のモノグリセリド結晶の析出によるものである。モノグリセリドは融点の異なる結晶多形を持つため、型や'型の結晶が析出する場合は図4~5とは異なる結果が得られる。しかし、型及び'型の結晶が析出する場合においても、修正UNIFAC(Dortmund)式を用いることにより、同様に析出温度を予測できることを確認している(なお、析出温度は < ' < となる)。

40

【0044】

例えば、図6にはオレイン酸メチルとモノパルミチン(1-モノパルミチン)混合物の'型のモノパルミチン結晶の析出による析出温度を示す。図6より、'型の結晶が析出する場合においても修正UNIFAC(Dortmund)式は実測値とよく一致しており、結晶型が異なる場合にも修正UNIFAC(Dortmund)式を用いることにより同様に析出温度を予測できることが示された。

【0045】

以上のように、バイオディーゼル燃料の析出温度を予測するため、脂肪酸メチルとモノ

50

グリセリドの2成分混合系に対し、実測値と固液平衡式による予測値を比較検討した。その結果、脂肪酸メチルのみの混合物は理想溶液として扱える一方、脂肪酸メチルとモノグリセリドの混合物は非理想溶液として振る舞うことが明らかになった。そのため、グループ寄与法の一つである修正UNIFAC(Dortmund)式を用いて活量係数を推算したところ、実測値と予測値はよく一致し、バイオディーゼル燃料の析出温度の予測に有望であることが示された。

【0046】

[実験3：バイオディーゼル燃料からのモノグリセリドの除去]

バイオ混合軽油(パーム由来FAME(脂肪酸メチルエステル)体積20%+欧州市販軽油相当の試験燃料体積80%)100mlをバイアル瓶に入れ、析出温度以下、曇り点以上の温度である5
10
で5日間保持した燃料を5 μ m目開きのフィルターで吸引濾過した。濾過後のフィルター
付着物を熱分解ガスクロマトグラフ質量分析(PGC-MS)で分析したところ、モノグリセリド
のピークが確認された(図7)。したがって、析出温度以下、曇り点以上でモノグリセリド
が除去されることが確認できた。

【0047】

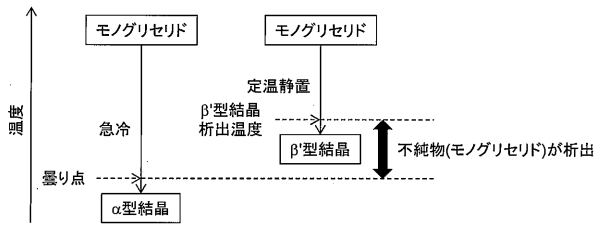
尚、上記の実施例は、析出した凝集沈殿物は結晶体であるとして説明をしているが、上述したように、本発明における凝集沈殿物は結晶体に限るものではない。例えば凝集沈殿物として、モノグリセリドを主成分とする結晶、若しくは結晶の前駆体で非晶の凝集物であり、溶媒の役割を果たす脂肪酸エステルを濾過等で除去することで結晶化するものも含まれる。さらに、モノグリセリドを主成分とするが、反応中間体のジグリセリドや未反応物のトリグリセリドを含む場合もある。
20

【産業上の利用可能性】

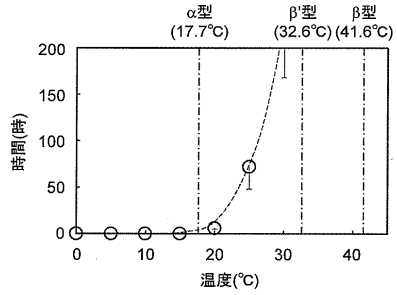
【0048】

本発明のバイオディーゼル燃料の精製方法は、バイオディーゼル燃料の製造方法に関わらず、種々の原料から製造されたバイオディーゼル燃料の製造プラントにおいて適用することができる。本発明のバイオディーゼル燃料の精製方法は、特にバイオディーゼル燃料製造の最終工程として適用することができる。

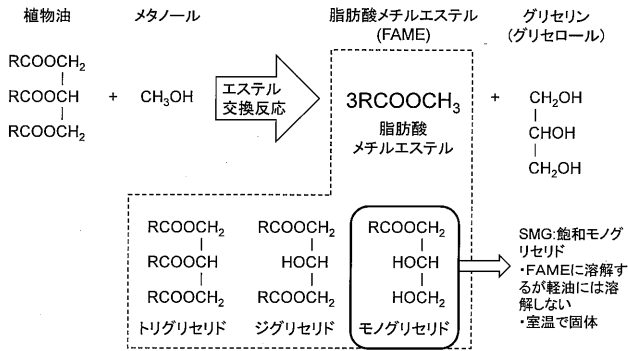
【 図 1 】



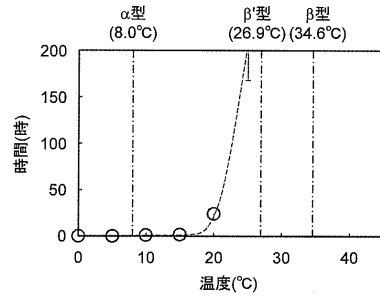
【 図 3 A 】



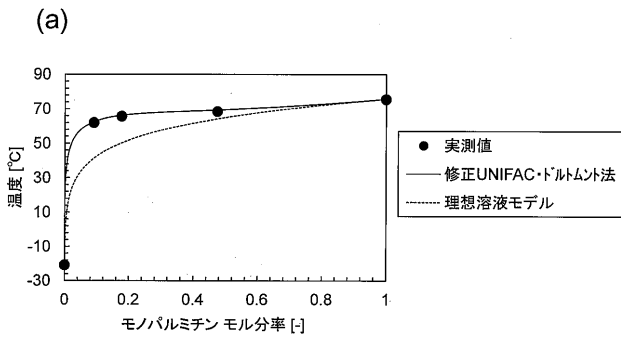
【 図 2 】



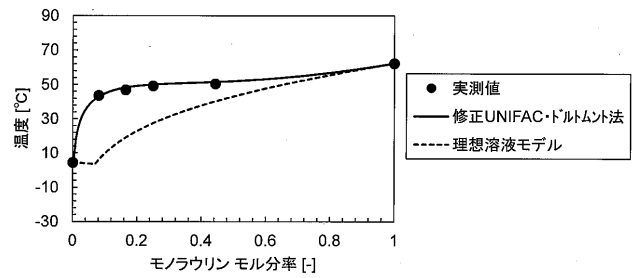
【 図 3 B 】



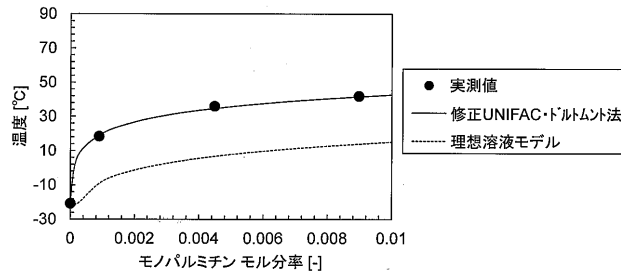
【 図 4 】



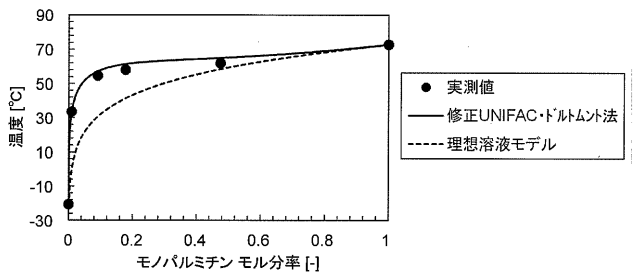
【 図 5 】



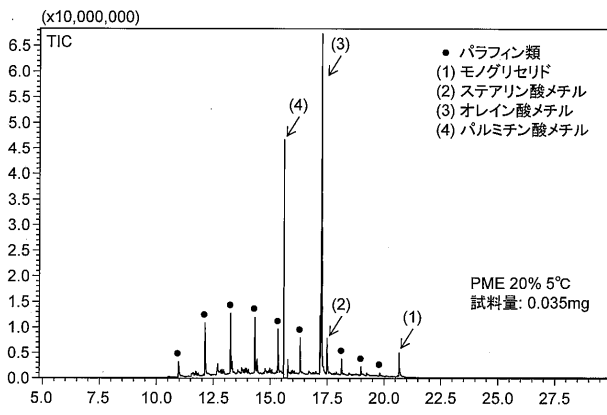
(b)



【 図 6 】



【 図 7 】



フロントページの続き

- (72)発明者 志佐 倫子
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内
- (72)発明者 林 倫
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内
- (72)発明者 坂 志朗
京都府京都市左京区吉田本町3番地1 国立大学法人京都大学内
- (72)発明者 南 英治
京都府京都市左京区吉田本町3番地1 国立大学法人京都大学内
- (72)発明者 洲上 唯一
京都府京都市左京区吉田本町3番地1 国立大学法人京都大学内
- (72)発明者 吉富 慎一郎
京都府京都市左京区吉田本町3番地1 国立大学法人京都大学内
- Fターム(参考) 4H013 BA02